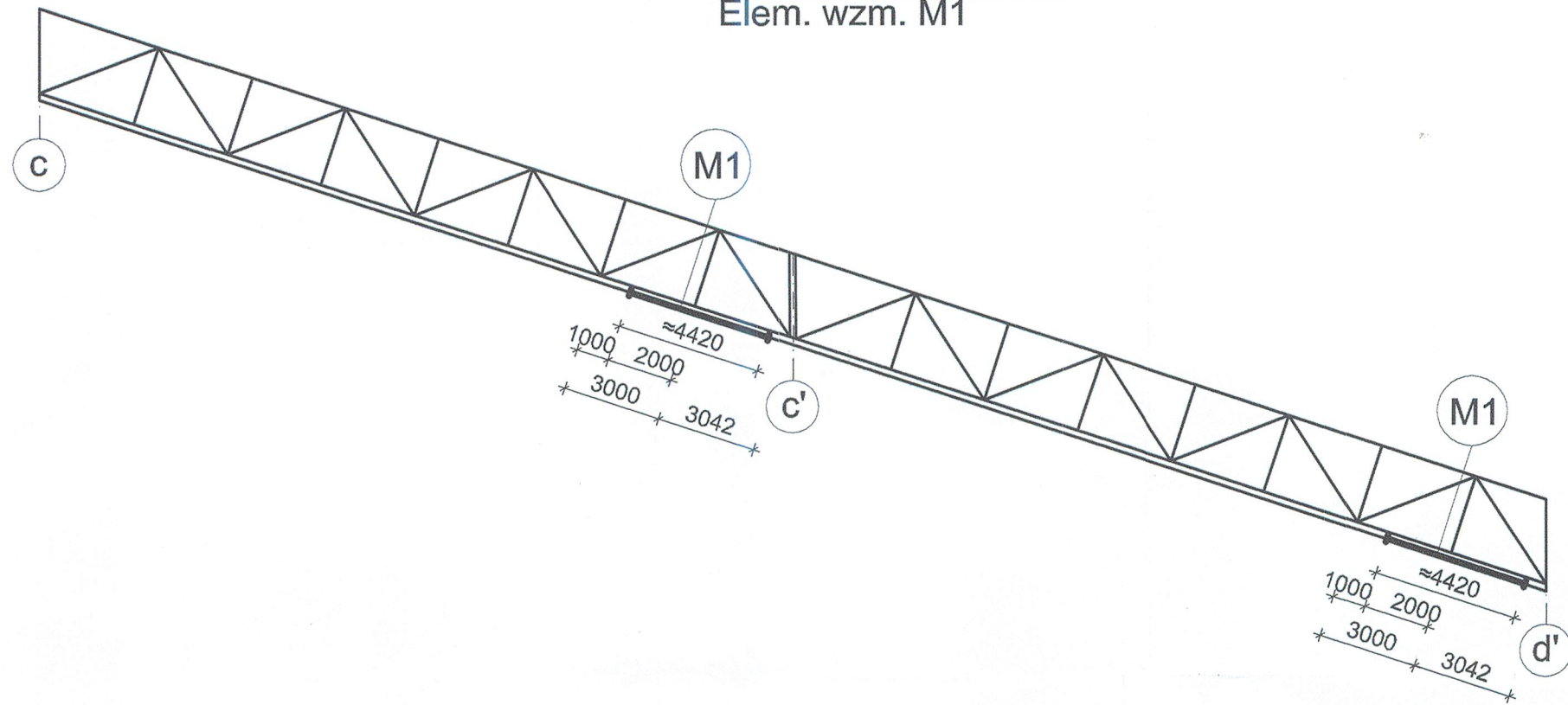
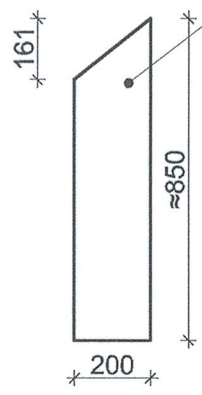


Schemat przęseł pomostu nr 71304
Elem. wzm. M1



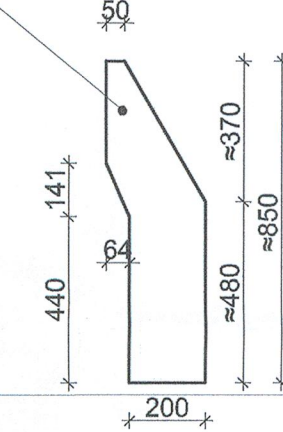
SKALA 1:20



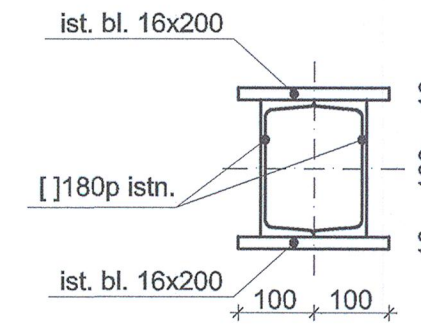
Bl. 14x200
≈850
(dopasować i ciąć na montażu)

3 Bl. 14x200
≈850
(dopasować i ciąć na montażu)

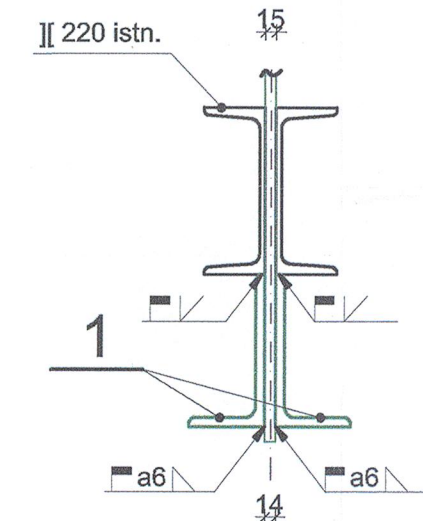
SKALA 1:20



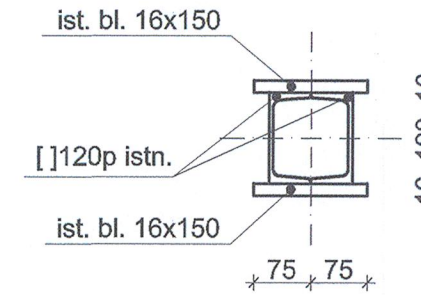
Przekrój 1-1
SKALA 1:10



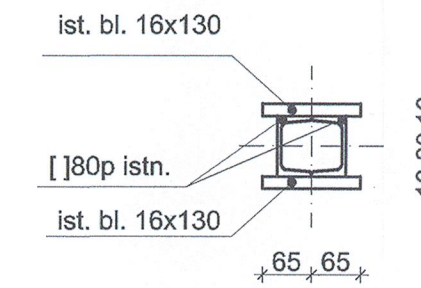
Przekrój 2-2
SKALA 1:10



Przekrój 3-3
SKALA 1:10



Przekrój 4-4
SKALA 1:10



Zestawienie elementów do wzmocnienie istniejącego pasa dolnego - elem. M1 (x4)						
OZNACZENIE	ELEMENT	DŁUGOŚĆ [mm]	ILOŚĆ [szt.]	CIĘŻAR	CIĘŻAR	CIĘŻAR CAŁK.
				1 m ³	1 m ²	
M1/1	JL200x100x12	4420	1	54,6	-	241,3
2	Blacha stalowa - 14x200x850 mm	-	1	-	109,9	18,7
3	Blacha stalowa - 14x200x850 mm	-	2	-	109,9	18,7
RAZEM						297,4
DODATEK NA SPOINY 1,8 %						5,4
ŁĄCZNIE						302,7
ŁĄCZNIE - wykonać 4 szt.						1210,9

UWAGA:

- 1) Stal - S235JR.
- 2) Przed przystąpieniem do realizacji sprawdzić wszystkie wymiary i ilości. Zamawiać elementy o długości w osi i docinać na budowie na długość dobraną z natury.
- 3) Wykonać 4 szt.

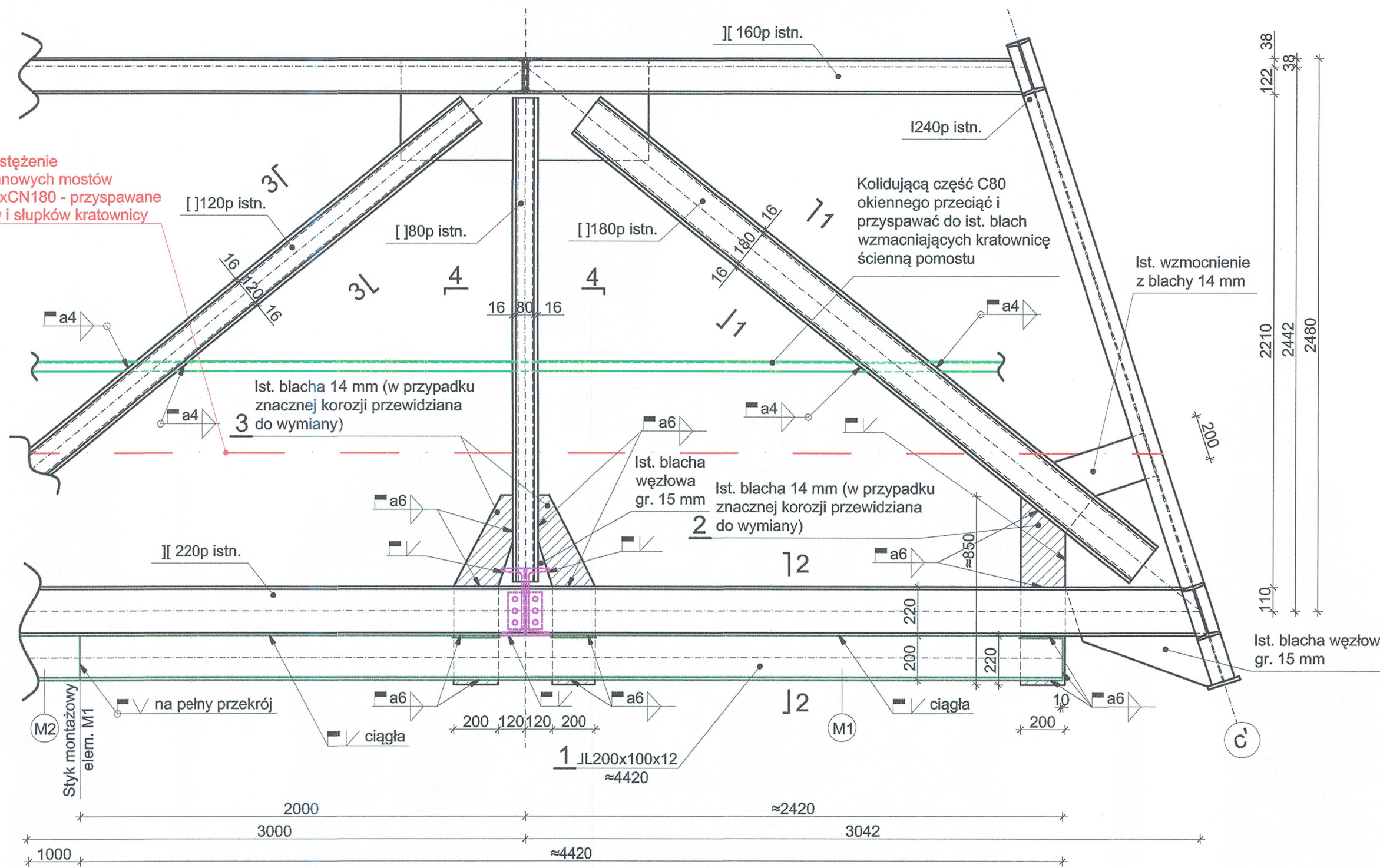
LEGENDA:

- Wymiana skratowania podłogowego wraz z poprzecznicami oraz blachami węzłowymi
- Wymiana ryglówki oraz obudowy ściiennej
- Wymiana wzmocnienia pasów dolnych
- Tymczasowe stężenie kratownic ścianowych mostów

UWAGA:

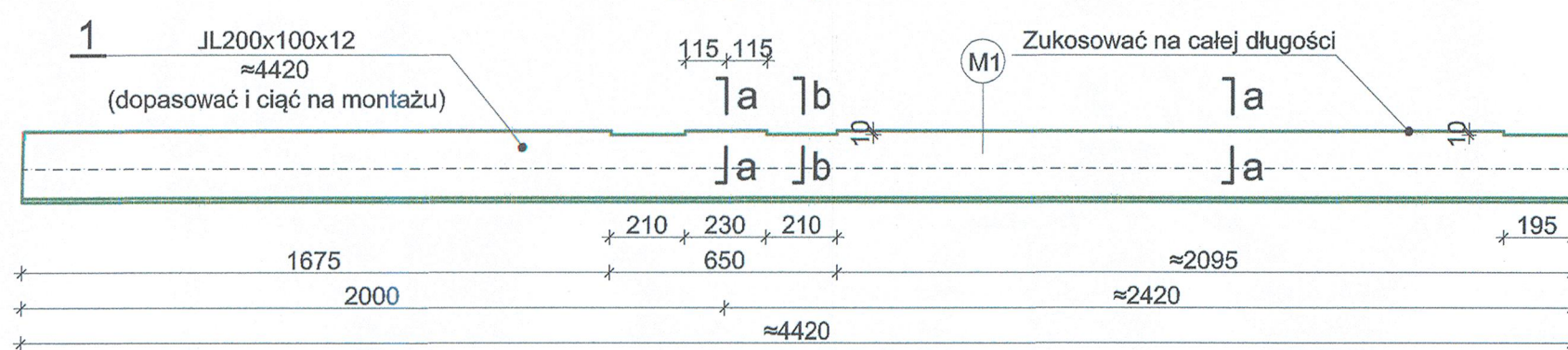
1. Wszystkie wymiary na rysunku podano w milimetrach.
2. Tolerancja długości zmierzonych elementów konstrukcyjnych: ± 10 mm.
3. Przed przystąpieniem do realizacji sprawdzić wszystkie wymiary i ilości. Zamawiać elementy o długości w osi i docinać na budowie na długość dobraną z natury.
4. Wszystkie nieopisane spoiny wykonać:
 - 4.1. Dla elementów łączonych prostopadle spoinami pachwinowymi obwodowymi o grubości 0,5 grubości cieńszego z łączonych elementów lub spoinami czołowymi na pełną grubość łączonych elementów.
 - 4.2. Przez grubość spoiny rozumie się grubość "a" równą wysokości trójkąta równoramiennego będącego przekrojem poprzecznym spoiny.
5. Gatunek stali nowoprojektowanych elementów stalowych - S235JR.
6. Kolorystyka powłok antykorozyjnych wg Zamawiającego.
7. Wszystkie elementy złączne - śruby ocynkowane ogniowo.
8. Konstrukcję zabezpieczyć antykorozyjnie zgodnie z wymaganiami dla trwałości długiej powłok, dla kategorii korozyjności atmosfery: minimum C5-I.
9. Ze względu na korozję elementów konstrukcyjnych pomostu nr 71302 przenośnika taśmowego nr 11, pomostu nr 71303 przenośnika taśmowego nr 15 oraz pomostu nr 71304 przenośników taśmowych nr 12 i 16 przewidziano do oczyszczenia oraz zabezpieczenia antykorozyjnego wszystkie elementy stalowe.

Wzmocnienie istniejącego pasa dolnego - elem. M1 (x4)
SKALA 1:20

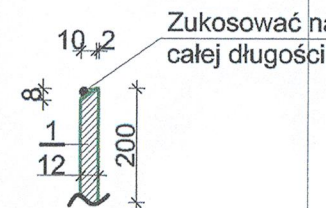


Tymczasowe stężenie kratownic ścianowych mostów wykonane z 2xCN180 - przyspawane do krzyżulców i słupków kratownicy

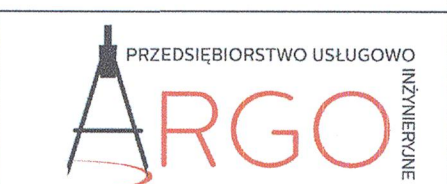
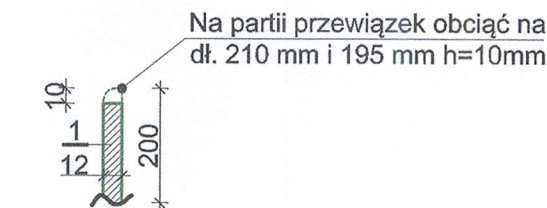
Wzmocnienie istniejącego pasa dolnego - elem. M1 (x4)
SKALA 1:20



a-a
SKALA 1:5



b-b
SKALA 1:5



TEMAT:
Projekt techniczny remontu: pomostu nr 71302 przenośnika taśmowego nr 11, pomostu nr 71303 przenośnika taśmowego nr 15 oraz pomostu nr 71304 przenośników taśmowych nr 12 i 16

INWESTOR:
Polska Grupa Górnicza S.A.
Oddział KWK „Staszio-Wujek”
Ruch „Murcki-Staszic”
40-467 Katowice, ul. Karolinki 1

POŁOŻENIE:
40-467 Katowice, ul. Karolinki
Jednostka ewid.: 246901_1 m. Katowice
Numer obrębu ewid.: 0008 Mysłowice Las
Działka ewid.: 2878/55

RYSunEK:
Stan projektowany – wzmocnienie istniejącego pasa dolnego – elem. M1 (most przenośnikowy 71304 przenośnika taśmowego nr 12 i 16)

PROJEKTOWAŁ:
mgr inż. Artur Szombara
opr. nr SLK/8044/PBKb/18

SPRAWDZIŁ:
mgr inż. Krzysztof Siłdomok
opr. nr SLK/2050/PWOK/08

OPRACOWAŁ:
mgr inż. Mateusz Teper

SKALA:
1:5; 1:10; 1:20
FORMAT:
620x420

DATA:
03.2024
NR RYS.:
PT-08