



- LEGENDA:**
- 1. Wszystkie wymiary na rysunku podano w milimetrach.
 - 2. Tolerancja długości zmierzonych elementów konstrukcyjnych: ± 10 mm.
 - 3. Przed przystąpieniem do realizacji sprawdzić wszystkie wymiary i ilości. Zamawiać elementy o długości w osi i docinać na budowie na długość dobraną z natury.
 - 4. Wszystkie nieopisane spoiny wykonać:
 - 4.1. Dla elementów łączonych prostopadłe spoinami pachwinowymi obwodowymi o grubości 0,5 grubości cieńszego z łączonych elementów lub spoinami czolowymi na pełną grubość łączonych elementów.
 - 4.2. Przez grubość spoiny rozumie się grubość "a" równą wysokości trójkąta równoramiennego będącego przekrojem poprzecznym spoiny.
 - 5. Gatunek stali nowoprojektowanych elementów stalowych - S235JR.
 - 6. Kolorytyłka powłok antykorozyjnych wg Zamawiającego.
 - 7. Wszystkie elementy złączone - śruby ocynkowane ogniu.
 - 8. Konstrukcję zabezpieczyć antykorozyjnie zgodnie z wymaganiami dla trwałości długiej powłoki, dla kategorii korozyjności atmosfery: minimum CS-1.
 - 9. Ze względu na korozję elementów konstrukcyjnych pomostu nr 71302 przenośnika taśmowego nr 11, pomostu nr 71303 przenośnika taśmowego nr 15 oraz pomostu nr 71304 przenośników taśmowych nr 12 i 16 przewidziano do wykonania oraz zabezpieczenia antykorozyjnego wszystkie elementy stalowe.

Zestawienie elementów do wymiany - strop mostu przenośnikowego 71 302 przenośnika taśmowego nr 11

OZNACZENIE	ELEMENT	DŁUGOŚĆ [mm]	ILOŚĆ [szt.]	CIĘŻAR	CIĘŻAR	CIĘŻAR	CIĘŻAR
				1 mb [kg/m]	1 m ² [kg/m ²]	ARKUSZA	CAŁK. [kg]
M11	J160	3350	8	37,6	-	-	1007,7
M12	I220p	3350	1	28,1	-	-	94,1
M13	L50x50x6	2248	2	4,47	-	-	20,1
M14	L50x50x6	4495	1	4,47	-	-	20,1
M15	L50x50x6	4710	1	4,47	-	-	21,1
M16	L50x50x6	2355	2	4,47	-	-	21,1
M17	L50x50x6	1656	1	4,47	-	-	7,4
M18	L60x60x6	1354	1	5,42	-	-	7,3
M19	L60x60x6	4307	1	5,42	-	-	23,3
M20	L60x60x6	2154	2	5,42	-	-	23,3
M21	L60x60x6	4497	7	5,42	-	-	170,6
M22	L60x60x6	2249	14	5,42	-	-	170,6
1	Blacha stalowa - 12x176x208 mm	-	2	-	94,2	3,4	6,9
2	Blacha stalowa - 12x200x390 mm	-	2	-	94,2	7,3	14,7
3	Blacha stalowa - 12x181x195 mm	-	2	-	94,2	3,3	6,6
4	Blacha stalowa - 12x120x250 mm	-	2	-	94,2	2,8	5,7
5	Blacha stalowa - 12x240x390 mm	-	14	-	94,2	8,8	123,4
6	Blacha stalowa - 12x188x190 mm	-	2	-	94,2	3,4	6,7
7	Blacha stalowa - 12x130x335 mm	-	8	-	94,2	4,1	32,8
8	Blacha stalowa - 12x300x335 mm	-	2	-	94,2	9,5	18,9
9	Blacha stalowa - 12x120x180 mm	-	2	-	94,2	2,0	4,1
10	Blacha stalowa - 12x95x130 mm	-	16	-	94,2	11,6	186,1
-	Pol. bl. nr 1 - śruby stal. M16 klasy 5.8 - B=55 mm	-	4	-	-	-	-
-	Pol. bl. nr 1 - nakrętki M16 klasy 5.8	-	4	-	-	-	-
-	Pol. bl. nr 1 - podkładki okrągłe φ16	-	4	-	-	-	-
-	Pol. bl. nr 2 - śruby stal. M16 klasy 5.8 - B=55 mm	-	8	-	-	-	-
-	Pol. bl. nr 2 - nakrętki M16 klasy 5.8	-	8	-	-	-	-
-	Pol. bl. nr 2 - podkładki okrągłe φ16	-	8	-	-	-	-
-	Pol. bl. nr 3 - śruby stal. M16 klasy 5.8 - B=55 mm	-	16	-	-	-	-
-	Pol. bl. nr 3 - nakrętki M16 klasy 5.8	-	4	-	-	-	-
-	Pol. bl. nr 3 - podkładki okrągłe φ16	-	4	-	-	-	-
-	Pol. bl. nr 4 - śruby stal. M16 klasy 5.8 - B=55 mm	-	4	-	-	-	-
-	Pol. bl. nr 4 - nakrętki M16 klasy 5.8	-	4	-	-	-	-
-	Pol. bl. nr 4 - podkładki okrągłe φ16	-	4	-	-	-	-
-	Pol. bl. nr 5 - śruby stal. M16 klasy 5.8 - B=55 mm	-	56	-	-	-	-
-	Pol. bl. nr 5 - nakrętki M16 klasy 5.8	-	56	-	-	-	-
-	Pol. bl. nr 5 - podkładki okrągłe φ16	-	56	-	-	-	-
-	Pol. bl. nr 6 - śruby stal. M16 klasy 5.8 - B=55 mm	-	112	-	-	-	-
-	Pol. bl. nr 6 - nakrętki M16 klasy 5.8	-	4	-	-	-	-
-	Pol. bl. nr 6 - podkładki okrągłe φ16	-	4	-	-	-	-
-	Pol. bl. nr 7 - śruby stal. M16 klasy 5.8 - B=55 mm	-	48	-	-	-	-
-	Pol. bl. nr 7 - nakrętki M16 klasy 5.8	-	48	-	-	-	-
-	Pol. bl. nr 7 - podkładki okrągłe φ16	-	96	-	-	-	-
-	Pol. bl. nr 8 - śruby stal. M16 klasy 5.8 - B=55 mm	-	16	-	-	-	-
-	Pol. bl. nr 8 - nakrętki M16 klasy 5.8	-	16	-	-	-	-
-	Pol. bl. nr 8 - podkładki okrągłe φ16	-	32	-	-	-	-
-	Pol. bl. nr 9 - śruby stal. M16 klasy 5.8 - B=55 mm	-	4	-	-	-	-
-	Pol. bl. nr 9 - nakrętki M16 klasy 5.8	-	4	-	-	-	-
-	Pol. bl. nr 9 - podkładki okrągłe φ16	-	8	-	-	-	-
-	Pol. bl. nr 10 - śruby stal. M16 klasy 5.8 - B=55 mm	-	64	-	-	-	-
-	Pol. bl. nr 10 - nakrętki M16 klasy 5.8	-	64	-	-	-	-
-	Pol. bl. nr 10 - podkładki okrągłe φ16	-	128	-	-	-	-
				RAZEM	1992,8		
				DODATEK NA SPONNY 1,8%	35,9		
				ŁĄCZNIE - elementy dla mostu przenośnikowego 71 302 przenośnika taśmowego nr 11	2028,7		

UWAGA:

- 1) Stal - S235JR.
- 2) Przed przystąpieniem do realizacji sprawdzić wszystkie wymiary i ilości. Zamawiać elementy o długości w osi i docinać na budowie na długość dobraną z natury.
- 3) Wykonać 2 rasy.
- 4) Przedstawiono zestawienie dla mostu przenośnikowego 71 302 przenośnika taśmowego nr 11. Zestawienie dla mostu przenośnikowego 71 303 przenośnika taśmowego nr 15 przyjęte analogicznie.

PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO INŻYNIERSKIE

ARGO

TEMAT: Projekt techniczny remontu: pomostu nr 71302 przenośnika taśmowego nr 11, pomostu nr 71303 przenośnika taśmowego nr 15 oraz pomostu nr 71304 przenośników taśmowych nr 12 i 16

INWESTOR: Polska Grupa Górnicza S.A. Oddział KWIK "Staszów-Wujek" Ruch „Murcki-Staszów” 40-467 Katowice, ul. Karolinki 1

PROJEKTOWAŁ: mgr inż. Artur Szombara upr. nr SLK/8044/PBKb/18

SPRAWDZIŁ: mgr inż. Krzysztof Siódmiak upr. nr SLK/2050/PWOK/08

DATA: 03.2024

NR RYS.: PT-03