

PROTOKÓŁ Nr 49/2024/6/1
z kontroli technicznej maszyny/urządzenia/podzespołu, obiektu podstawowego lub
budowli * przeznaczonego do remontu

Polska Grupa Górnicza S.A., Oddział: KWK ROW Ruch Marcel

1. Nazwa, typ, numer fabryczny lub inwentarzowy maszyny/urządzenia/podzespołu, obiektu podstawowego lub budowli *

Kombajn chodnikowy MR-340X-Ex-S / nr fab. 130 / nr inwentarzowy 1-511-240346
- komplet wrębników do kombajnu MR-340Ex-S (L+P) / nr fab. 1557L + 1557R

2. Opis wyposażenia:

Wrębnik lewy i prawy w wykonaniu „mokrym” wyposażony w 50 kpl.:

- uchwyt nożowy 65652195000 wraz z tuleją nożową 65641108000,
- filtr podnożowy/korek filtracyjny 65644276000
- dysza zraszająca 880127761
- śruba zamykająca kanał do wprasowywania tulei nożowej 449900100

3. Stwierdzone uszkodzenia/zużycie eksploatacyjne:

- 3.1 Kadłub wrębnika zanieczyszczony, skorodowany, miejscami starty;
- 3.2 Wytarcie i ubytki uchwytów nożowych;
- 3.3 Zużyte/wypracowane tuleje nożowe
- 3.4 Brak dysz zraszających lub częściowo starte – system kanałów wodnych do udrożnienia i wyczyszczenia
- 3.5 Wieniec zębaty do wymiany

4. Ogólny zakres remontu:

4.1. Dla wszystkich urządzeń będących przedmiotem niniejszego protokołu zakres remontu obejmuje:

- a) Czyszczenie, piaskowanie
- b) Demontaż
- c) Weryfikacja części koniecznych do wymiany,
- d) Udrożnienie i wyczyszczenie kanałów wodnych systemu zraszania wewnętrznego
- e) Regeneracja korpusów wrębników
- f) Wymiana więcy zębatych
- g) Wymiana odtworzeniowa (zastosowanie oryginalnych narzędzi lub tożsamyh do oryginalnych) po 50 szt./wrębnik (L+P) uchwytów nożowych, tulei nożowych, dysz zraszających, korków podnożowych oraz korków zamykających
- h) Montaż
- i) Próby ruchowe, szczelności
- j) Zabezpieczenie antykorozyjne

5. Uwagi końcowe :

- 5.1 Wrębniki przedstawiono do oceny w stanie niezdemontowanym na terenie kopalni
- 5.2 W trakcie oceny wykonano dokumentację zdjęciową,
- 5.3. Po zakończonym remoncie wrębniki należy oznakować
- 5.4 Po wykonaniu remontu Wykonawca przekaże Zamawiającemu Świadcstwo jakości oddzielnie dla każdego wrębnika, które będzie zawierało m. in. oznakowanie nadane przez Wykonawcę, typ/nazwy oraz ilość zabudowanych na korpusie narzędzi.

6. Wraz z urządzeniem przekazujemy następujące dokumenty w załączeniu:

Nie dotyczy.

.....
Data i podpis użytkownik

