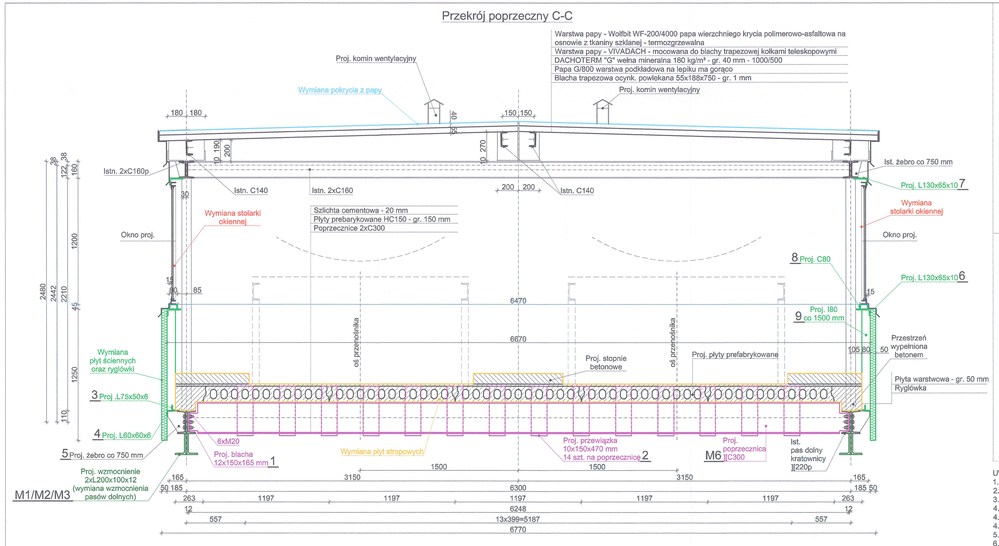
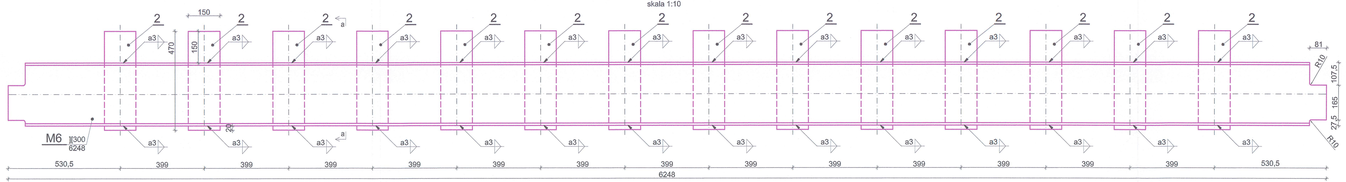
Przekrój poprzeczny C-C



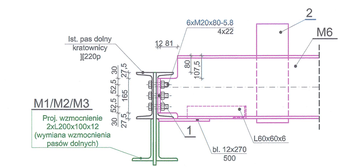
Wymieniana poprzecznica

skala 1:10



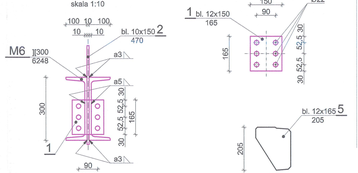
Sposób łączenia stężeń z konstrukcją główną

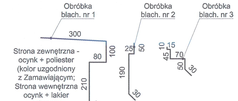
skala 1:10



Przekrój a-a

skala 1:10





UWAGA:
1. Wszystkie wymiary na rysunku podano w milimetrach.
2. Tolerancja długości zmierzonych elementów konstrukcyjnych: ± 10 mm.
3. Przed przystąpieniem do realizacji sprawdzić wszystkie wymiary i ilości. Zamawiać elementy o długości w osi i docinać na budowie na długość dobieraną z natury.
4. Wszystkie nieopisane spoiny wykonać:
4.1. Dla elementów łączonych prostopadle spoinami pachwinowymi obwodowymi o grubości 0,5 grubości cieńszego z łączonych elementów lub spoinami czołowymi na pełną grubość łączonych elementów.
4.2. Przez grubość spoiny rozumie się grubość "a" równą wysokości trójkąta równoramiennego będącego przekrojem poprzecznym spoiny.
5. Gatunek stali nowoprojektowanych elementów stalowych - S235JR.
6. Kolorystyka powłok antykorozyjnych wg Zamawiającego.
7. Wszystkie elementy złączne - śruby ocynkowane ogniowo.
8. Konstrukcję zabezpieczyć antykorozyjnie zgodnie z wymaganiami dla trwałości długiej powłok, dla kategorii korozyjności atmosfery: minimum C5-I.
9. Ze względu na korozję elementów konstrukcyjnych pomostu nr 71302 przenośnika taśmowego nr 11, pomostu nr 71303 przenośnika taśmowego nr 15 oraz pomostu nr 71304 przenośników taśmowych nr 12 i 16 przewidziano do oczyszczenia oraz zabezpieczenia antykorozyjnego wszystkie elementy stalowe.
10. Stolarkę okienną należy uszczelnić oklitem.
11. Elementy pokrycia z płyt warstwowych/obróbki blacharskie łączyć przy pomocy wkrętów samowiercących.

Wymiana płyt stropowych w pomoście nr 71304							
NR	ELEMENT	DŁUGOŚĆ [mm]	SZEROKOŚĆ [mm]	WYSOKOŚĆ [mm]	ILOŚĆ [szt.]	CIĘŻAR 1 mb [kN/m]	CIĘŻAR [kN]
1	Płyta stropowa HC150	3000	1197	150	80	3,02	724,8

UWAGA:
1) Spoiny płyt, wypełnienia kanałów płyt znajdujących się bezpośrednio pod podporami przenośników taśmowych, stopnie oraz przestrzenie wolne do uzupełnienia należy wykonać betonem klasy C20/25.
2) Przed przystąpieniem do realizacji sprawdzić wszystkie wymiary i ilości płyt stropowych.

Zestawienie elementów do wymiany - ryglówka oraz blachy poprzecznic							
OZNACZENIE	ELEMENT	DŁUGOŚĆ [mm]	ILOŚĆ [szt.]	CIĘŻAR 1 mb [kg/m]	CIĘŻAR 1 m² [kg/m²]	CIĘŻAR ARKUSZA [kg]	CIĘŻAR CAŁK. [kg]
1	Blacha stalowa - 12x150x185 mm	-	28	-	94,2	2,2	65,3
2	Blacha stalowa - 10x150x470 mm	-	196	-	78,5	5,5	1084,7
3	L75x50x6	3000	32	5,65	-	-	542,4
4	L60x60x6	3000	32	5,42	-	-	520,3
5	Blacha stalowa - 12x165x205 mm	-	128	-	94,2	3,2	407,8
6	L135x65x10	3000	32	14,6	-	-	1401,6
7	L135x65x10	3000	32	14,6	-	-	1401,6
8	C80	3000	32	8,64	-	-	829,4
9	I80	955	64	5,94	-	-	363,1
						RAZEM:	6616,3
						DODATEK NA SPOINY 1,8 %	119,1
						ŁĄCZNIE	6735,3

UWAGA:
1) Stal - S235JR.
2) Przed przystąpieniem do realizacji sprawdzić wszystkie wymiary i ilości. Zamawiać elementy o długości w osi i docinać na budowie na długość dobieraną z natury.

LEGENDA:
- Wymiana płyt stropowych
- Wymiana pokrycia z papy
- Wymiana skratowania podłogowego wraz z poprzecznicami oraz blachami wędrownymi
- Wymiana ryglówki oraz obudowy ściennej
- Wymiana stolarki okiennej
- Wymiana wzmocnienia pasów dolnych
- Tymczasowe stężenie kratownic ścianowych mostów

PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO HANDLOWE ARGO

TEMAT:
Projekt techniczny remontu: pomostu nr 71302 przenośnika taśmowego nr 11, pomostu nr 71303 przenośnika taśmowego nr 15 oraz pomostu nr 71304 przenośników taśmowych nr 12 i 16

INWESTOR:
Polska Grupa Górnicza S.A.
Oddział KWK „Staszic-Wujek"
Ruch „Murcki-Staszic"
40-467 Katowice, ul. Karolinki 1

POŁOŻENIE:
40-467 Katowice, ul. Karolinki
Jednostka ewid.: 246901_1 m. Katowice
Numer obrębu ewid.: 0008 Mysłowice Las
Działka ewid.: 2878/55

RYSUNEK:
Stan projektowany – przekrój podłużny C-C mostu przenośnikowego 29_B04 przenośnika taśmowego nr 12 i 16

PROJEKTOWAŁ:
mgr inż. Artur Szombara
upr. nr SLK/0044/PWOK/18

SPRAWDZIŁ:
mgr inż. Krzysztof Siodmok
upr. nr SLK/0200/PWOK/08

OPRACOWAŁ:
mgr inż. Mateusz Teper

SKALA: 1:10, 1:20
FORMAT: 1210x297
DATA: 09.2024
NR RYS.: PT-07