

Wykonawcy biorący udział w postępowaniu

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia w trybie przetargu nieograniczonego objętego ustawą Prawo zamówień publicznych pn.: „Dostawa okładzin siatkowych zgrzewanych dla Oddziałów Polskiej Grupy Górniczej S.A. w ramach składów konsygnacyjnych - nr grupy 281-8” - nr postępowania: 702401803.

Zamawiający działając na podstawie art. 135 ust. 1 i 2 ustawy Prawo zamówień publicznych odpowiada na poniższe zapytania Wykonawców:

Zapytanie nr 1:

Zgodnie z swz – część VI- wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia. Czy w przypadku złożenia oferty przez konsorcjum firm na części zamówienia określone w załączniku nr 1 do swz – Zamawiający dopuszcza możliwość złożenia w ofercie przedmiotowych środków dowodowych przez każdego uczestnika konsorcjum, pod warunkiem że będą one spełniały wymagania Zamawiającego określone w swz? Przykład:

Konsorcjum składa ofertę na zadanie nr 1 – czy przedmiotowe środki dowodowe może złożyć jako własne każdy uczestnik konsorcjum, który będzie produkował i dostarczał przedmiot zamówienia w oparciu o własne dokumenty techniczne (przedmiotowe środki dowodowe)? Czy raczej Zamawiający dopuszcza jedne dokumenty techniczne (przedmiotowe środki dowodowe), tj. wystawione dla jednego uczestnika konsorcjum, w oparciu o które wszyscy uczestnicy konsorcjum będą mogli produkować i dostarczać do Zamawiającego przedmiot zamówienia objęty np. zadaniem nr 1 i każdy uczestnik konsorcjum będzie mógł samodzielnie wystawić wymagane dokumenty do każdej dostawy, które określono w załączniku nr 1 do swz- część E, pkt 2 oraz czy będzie można w załączniku nr 3 do swz w części VII wskazać nazwy wszystkich uczestników konsorcjum, jako producentów przedmiotu zamówienia ?

Odpowiedź Zamawiającego:

Wykonawcy, którzy złożyli ofertę wspólną odpowiadają solidarnie za realizację zamówienia. Spełnienie warunków udziału w postępowaniu w stosunku do wykonawców występujących wspólnie będzie oceniane łącznie. Zamawiający dopuszcza możliwość złożenia oferty, w której każdy uczestnik konsorcjum w zakresie jednego zadania będzie produkował i dostarczał przedmiot zamówienia w oparciu o własne przedmiotowe środki dowodowe (dokumenty techniczne), przy czym wymagane jest w takim przypadku złożenie w ofercie przedmiotowych środków dowodowych dotyczących wszystkich oferowanych wyrobów. Ważne jest, aby wszystkie oferowane wyroby spełniały wymagania Zamawiającego określone w SWZ.

Zapytanie nr 2:

Na stronie 25 SWZ Punkt 6 dotyczący zadania nr 26 :

6. WYMAGANIA SZCZEGÓŁOWE DLA ZADANIA NR 26:

Zadanie nr 26 obejmuje dostawę uchwytów zaciskowych do naprawy opinki wyrobisk chodnikowych.

1) Uchwyt zaciskowy złożony jest ze śruby hakowej Ø16 z nakrętką i z płytki dociskowej wytłaczanej żebrami usztywniającymi z otworem na śrubę hakową Ø16 oraz zgięciem wzdłuż zewnętrznej krawędzi, w których ściance wykonany jest co najmniej jeden otwór na poziomy pręt bazaltowy usztywniający Ø8, współpracujący z opinką wiotką oraz dwa otwory boczne rozmieszczone przy końcach zagięcia. Czy Zamawiający dopuszcza zastosowanie innego produktu, który również jest stosowany jako uchwyt zaciskowy do naprawy opinki wyrobisk chodnikowych. Zestaw w skład którego wchodzi śruba hakowa Ø16 wraz z nakrętką oraz płytka dociskowa wykonana z blachy o grubości min 3 mm, która posiada zabezpieczenie antykorozyjne w postaci ocynku ogniowego. W przypadku braku akceptacji Naszego rozwiązania, prosimy o przedstawienie propozycji produktu, które Zamawiający uznaje za akceptowalne.

Zapytanie nr 3:

Uprzejmie proszę o informację czy zadanie nr 26 tj.: ŚRUBA HAKOWA M16X195/80 Z NAKRĘTKĄ M16 KL.8,8 S255 KO-K1-01 UCHWYT ZACISKOWY K1 DO NAPRAWY OPINKI WYROBISK CHODNIKOWYCH do ogłoszonego postępowania nr 702401803/01 na Dostawę okładzin siatkowych zgrzewanych dla Oddziałów Polskiej Grupy Górniczej S.A. w ramach składów konsygnacyjnych - nr grupy 281-8, ma być w wersji ocynkowanej, jak opisane zostało to w SIWZ, czy w wersji nieocynkowanej jak opisany został materiał w formularzu ofertowym w systemie EFO?

W odpowiedzi na zapytania Zamawiający informuje, że w oparciu o art. 137 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych zmienia Specyfikację Warunków Zamówienia w zakresie Załączników nr 1, 2 i 3 – treść zmodyfikowanych załączników w załączeniu do niniejszego pisma.

**Janusz
Kowalski** Elektronicznie
podpisany przez
Janusz Kowalski
Data: 2025.02.05
08:10:09 +01'00'

Przewodniczący Komisji Przetargowej

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

A. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa okładzin siatkowych zgrzewanych zaczepowych, łańcuchowo-węzłowych oraz zestawów naprawczych do opinki wyrobisk korytarzowych w ramach składów konsygnacyjnych w ilości i rodzaju szczegółowo określonym w poniższej tabeli oraz w Formularzu Ofertowym, który stanowi załącznik nr 2 do SWZ.

PODZIAŁ PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA NA CZĘŚCI ZAMÓWIENIA:

Zadanie	Nazwa materiału	Uzupełnienie Oznaczenie wg normy PN-G-15050:2018-01	Ilość (szt.), (kompl).
Zadanie 1	SIATKA OKŁADZINOWA ZACZEPOWA „Z” T-500 OCZKO 100X100MM, 2XZACZEPOWA	PN-G-15050-O-Z- OC-8SW/6- 100x100/0,5x0,5	11 200
Zadanie 2	SIATKA OKŁADZINOWA ZACZEPOWA „Z” T-500 OCZKO 100X50MM, 2XZACZEPOWA	PN-G-15050-O-Z- OC-8SW/6- 100x50/0,5x0,5	18 716
Zadanie 3	SIATKA OKŁADZINOWA ZACZEPOWA „Z” T-600 OCZKO 100X100MM, 2XZACZEPOWA	PN-G-15050-O-Z- OC-8SW/6- 100x100/0,6x0,5	124 674
Zadanie 4	SIATKA OKŁADZINOWA ZACZEPOWA „Z” T-750 OCZKO 100X50 MM, 2XZACZEPOWA	PN-G-15050-O-Z- OC-8SW/6- 100x100/0,75x0,5	464 641
Zadanie 5	SIATKA OKŁADZINOWA ZACZEPOWA „Z” T-750 OCZKO 100X50 MM, 2XZACZEPOWA OCYNKOWANA	PN-G-15050-O-Z- OC—8SW/6- 100x50/0,75x0,5	25 000
Zadanie 6	SIATKA OKŁADZINOWA ZACZEPOWA „Z” T-800 OCZKO 100X100 MM, 2XZACZEPOWA	PN-G-15050-O-Z- OC—8SW/6- 100x100/0,8x0,5	523 919
Zadanie 7	SIATKA OKŁADZINOWA ZACZEPOWA „Z” T-1000 OCZKO 100X100 MM, 2XZACZEPOWA	PN-G-15050-O-Z- OC—8SW/6- 100x100/1x0,5	26 760
Zadanie 8	SIATKA OKŁADZINOWA ZACZEPOWA „Z” T-1000 OCZKO 100X50 MM, 2XZACZEPOWA	PN-G-15050-O-Z- OC—8SW/6- 100x50/1x0,5	6 100
Zadanie 9	SIATKA OKŁADZINOWA ŁAŃCUCHOWO WĘZŁOWA „LW” T-500 OCZKO 100X100MM 7/5mm, 1XZACZEPOWA	PN-G-15050-O-LW- OC-7SW/5- 100x100/0,5x0,5	33 380
Zadanie 10	SIATKA OKŁADZINOWA ŁAŃCUCHOWO WĘZŁOWA „LW” T-600 OCZKO 50X100MM 7/5mm, 1XZACZEPOWA	PN-G-15050-O-LW- OC-7SW/5- 50x100/0,6x0,5	64 678
Zadanie 11	SIATKA OKŁADZINOWA ŁAŃCUCHOWO WĘZŁOWA „LW” T-600 OCZKO 100X100MM 7/5mm, 1XZACZEPOWA	PN-G-15050-O-LW- OC-7SW/5- 100x100/0,6x0,5	37 467
Zadanie 12	SIATKA OKŁADZINOWA ŁAŃCUCHOWO WĘZŁOWA „LW” T-600 OCZKO 100X100MM 7/5mm, 1XZACZEPOWA OCYNKOWANA	PN-G-15050-O-LW- OC-7SW/5- 100x100/0,6x0,5/PO	7 817
Zadanie 13	SIATKA OKŁADZINOWA ŁAŃCUCHOWO WĘZŁOWA „LW” T-750 OCZKO 50X100MM 7/5mm, 1XZACZEPOWA	PN-G-15050-O-LW- OC-7SW/5- 50x100/0,75x0,5	52 587

Zadanie 14	SIATKA OKŁADZINOWA ŁAŃCUCHOWO WĘZŁOWA „LW” T-800 OCZKO 50X100MM 7/5mm, 1XZACZEPOWA	PN-G-15050-O-LW-OC-7SW/5-50x100/0,8x0,5	845 506
Zadanie 15	SIATKA OKŁADZINOWA ŁAŃCUCHOWO WĘZŁOWA „LW” T-800 OCZKO 50X100MM 7/5mm, 1XZACZEPOWA OCYNKOWANA	PN-G-15050-O-LW-OC-7SW/5-50x100/0,8x0,5/PO	23 139
Zadanie 16	SIATKA OKŁADZINOWA ŁAŃCUCHOWO WĘZŁOWA „LW” T-800 OCZKO 100X100MM 7/5mm, 1XZACZEPOWA	PN-G-15050-O-LW-OC-7SW/5-100x100/0,8x0,5	339 722
Zadanie 17	SIATKA OKŁADZINOWA ŁAŃCUCHOWO WĘZŁOWA „LW” T-900 OCZKO 50X100MM 7/5mm, 1XZACZEPOWA	PN-G-15050-O-LW-OC-7SW/5-50x100/0,9x0,5	8 000
Zadanie 18	SIATKA OKŁADZINOWA ŁAŃCUCHOWO WĘZŁOWA „LW” T-1000 OCZKO 50X100MM 7/5mm, 1XZACZEPOWA ZAGĘSZCZONA	PN-G-15050-O-LW-OC-7SW/5-50x100/1x0,5	67 210
Zadanie 19	SIATKA OKŁADZINOWA ŁAŃCUCHOWO WĘZŁOWA „LW” T-1000 OCZKO 50X100MM 8/6mm, 1XZACZEPOWA ZAGĘSZCZONA	PN-G-15050-O-LW-OC-8SW/6-50x100/1,0x0,5	81 176
Zadanie 20	SIATKA ŁAŃCUCHOWO WĘZŁOWA „LW” DO OPINKI WYROBISK ŚCIANOWYCH L-1500X800 MM OCZKO 50X100MM, 7/5mm wytrzymałość siatki na zginanie – min 24kNm ZAGĘSZCZONA	PN-G-15050-S-LW-SC-7SW/5-50x100/1,5x0,8	16 550
Zadanie 21	SIATKA ŁAŃCUCHOWO WĘZŁOWA „LW” DO OPINKI WYROBISK ŚCIANOWYCH L-1500X400 MM OCZKO 50X100MM wytrzymałość siatki na zginanie – min 12kNm; wytrzymałość przegubowego połączenia dwóch segmentów- min 60kN, 7/5mm, PRZEGUBOWA ZAGĘSZCZONA	PN-G-15050-S-LW-SC-7SW/5-50x100/1,5x0,4	57 200
Zadanie 22	SIATKA ŁAŃCUCHOWO WĘZŁOWA „LW” DO OPINKI WYROBISK ŚCIANOWYCH L-1750X400 MM OCZKO 50X100MM wytrzymałość siatki na zginanie – min 12kNm; wytrzymałość przegubowego połączenia dwóch segmentów- min 60kN, 7/5mm, PRZEGUBOWA ZAGĘSZCZONA	PN-G-15050-S-LW-SC-7SW/5-50x100/1,75x0,4	6 265
Zadanie 23	ZESTAW NAPRAWCZY OPINKI L-750X700 OCZKO 100X100MM, 1XZACZEPOWA ZAGĘSZCZANY	PN-G-15050-O-N-OC-7SW/5-100x100/0,75x0,7	2 100
Zadanie 24	ZESTAW NAPRAWCZY OPINKI L-1000X700 OCZKO 100X100MM, 1XZACZEPOWA ZAGĘSZCZANY	PN-G-15050-O-N-OC-7SW/5-100x100/1,0x0,7	9 000
Zadanie 25	ZESTAW NAPRAWCZY OPINKI L-1000X700 OCZKO 50X100MM, 1XZACZEPOWA ZAGĘSZCZANY	PN-G-15050-O-N-OC-7SW/5-50x100/1,0x0,7	9 850
Zadanie 26	ŚRUBA HAKOWA M16X195/80 Z NAKRĘTKĄ M16 KL.8,8 S255 UCHWYT ZACISKOWY DO NAPRAWY OPINKI WYROBISK CHODNIKOWYCH OCYNKOWANY		92 125

B. Wymagania prawne oraz wymagane parametry techniczno - użytkowe.

1. WYMAGANIA OGÓLNE DLA WSZYSTKICH ZADAŃ

- 1) Oferowany przedmiot zamówienia winien być wolny od wad prawnych i nie naruszać praw majątkowych osób trzecich. W przypadku wystąpienia przez osobę trzecią z jakimkolwiek roszczeniem przeciwko Zamawiającemu wynikającym z naruszenia przez zaoferowany przedmiot zamówienia praw tej osoby, w tym praw wynikających z tytułu własności przemysłowej, Wykonawca zobowiązany jest do poniesienia (zwrotu Zamawiającemu) wszystkich kosztów i wydatków z tym związanych, wliczając w to koszty zapłacone przez Zamawiającego na rzecz osób trzecich, których prawa zostały naruszone.
- 2) Przedmiot zamówienia winien spełniać wymagania przepisów prawnych:
 - a) Ustawy z dnia 9 czerwca 2011 r. - „Prawo geologiczne i górnicze” (Dz.U. 2023, poz. 633),
 - b) Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. — „w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych” (Dz.U. 2017.1118 z późn. zm.).
- 3) Przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
- 4) **Siatki okładzinowe zgrzewane muszą być wykonane wg normy PN-G-15050:2018-01.**
- 5) Przedmiot zamówienia musi być przystosowany do zastosowania w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych w pomieszczeniach „a”, „b” i „c” zagrożonych wybuchem metanu i w pomieszczeniach A i B zagrożonych wybuchem pyłu węglowego.
- 6) Materiały użyte w konstrukcji siatek, tj **pręty stalowe oraz materiały antykorozyjne** winny spełniać wymagania normy **PN-EN ISO 80079-36:2016-07 Atmosfery wybuchowe - Część 36: Urządzenia nieelektryczne do atmosfer wybuchowych – Metodyka i wymagania oraz normy PN-EN 1127-2:2014-08** - wersja angielska. *Atmosfery wybuchowe - Zapobieganie wybuchowi i ochrona przed wybuchem - Część 2: Pojęcia podstawowe i metodologia dla górnictwa.* Pręty stalowe użyte do produkcji przedmiotu zamówienia winny być zgodne z punktem 6.4.4.1 normy PN-EN ISO 80079-36:2016-07, tj. winny zawierać wagowo:
 - nie więcej niż 15% ogółem aluminium (Al), magnezu (Mg), tytanu (Ti) i cyrkonu (Zr) i
 - nie więcej niż 7,5% ogółem magnezu (Mg), tytanu (Ti) i cyrkonu (Zr).

2. WYMAGANIA DLA GRUP ZADAŃ

1. WYMAGANIA SZCZEGÓŁOWE DLA ZADAŃ NR 1-8

Zadania nr 1-8 obejmują dostawę siatek okładzinowych zgrzewanych do obudowy odrzwiowej (typ O), zaczepowych (Z), w odmianie ciężkiej (OC) wykonanych z prętów podłużnych spiralnie walcowanych (SW) i prętów poprzecznych gładkich.

- 1) **Siatka okładzinowa zaczepowa** musi być wykonana zgodnie z aktualną dokumentacją techniczną producenta, w oparciu o którą producent otrzymał aktualnie obowiązujący certyfikat wydany przez jednostkę upoważnioną do certyfikacji przedmiotu zamówienia.
- 2) Siatka okładzinowa zaczepowa ma być wykonana: z prętów podłużnych spiralnie walcowanych i z prętów poprzecznych gładkich o średnicach odpowiednio:
 - pręty podłużne spiralnie walcowane: **8,0 mm** z tolerancją do + 0,4 mm i do – 0,4 mm
 - pręty poprzeczne gładkie: **6,0 mm** z tolerancją do + 0,5 mm i do – 0,3 mmze stali o właściwościach mechanicznych określonych w pkt 4.2 PN-G-15050:2018-01 tj. o wytrzymałości na rozciąganie Rm min. 540 MPa.

- 3) Wymiary siatki:
- długość siatki - podany w zadaniach wymiar T oznacza rozstaw obudowy, długość siatki winna być dostosowana do rozstawu drzwi obudowy,
 - szerokość siatki: $500\text{mm} \pm 1\%$,
- 4) Wymiary oczek siatki (rozstaw prętów podłużnych x rozstaw prętów poprzecznych):
- dla zadań nr 1-6 (siatki nie zagęszczonej): $100_{-3}^{+3} \times 100_{-3}^{+5}$ mm,
 - dla zadań nr 7-8 (siatki zagęszczonej): $100_{-3}^{+3} \times 50_{-3}^{+5}$ mm,
- 5) Wymagana minimalna ilość prętów poprzecznych w siatce:
- dla siatek o oczku $100 \times 100\text{mm}$:
 - T-500 - 4 szt.
 - T-600 - 4 szt.
 - T-750 - 6 szt.
 - T-800 - 7 szt.
 - T-1000 - 9 szt.
 - dla siatek o oczku $100 \times 50\text{mm}$:
 - T-500 - 7 szt.
 - T-750 - 11 szt.
 - T-1000 - 17 szt.

6) Wymagania wytrzymałościowe:

- Równoważnik nośności (M_{gmin}) ustalony w pkt. 3.1.3 normy PN-G-15050:2018-1 winien wynosić minimum **6,25 kNm**.
 - Wytrzymałość siatki na zginanie winna być ustalona zgodnie z metodyką określoną w pkt. 6.2.6 normy PN-G-15050:2018-01. Siatka obciążona siłą, przyłożoną do belki leżącej poprzecznie do prętów podłużnych w połowie długości siatki o równoważniku nośności $M_{gmin}=6,25\text{kNm}$ nie powinna się ugiąć więcej niż 100 mm oraz nie powinna wykazywać trwałych odkształceń zaczepów (haków) a wyniki badań winny być pozytywne.
 - siła ścinająca zgrzeinę nie może być mniejsza niż 7,8 kN.
- 7) Powierzchnie prętów nie powinny mieć pęknięć oraz innych nieciągłości materiału obniżających wytrzymałość siatki.
- 8) Zgrzeiny powinny być wolne od zażużeń, pęcherzy, przepaleń i pęknięć.
- 9) Niedopuszczalne są odkształcenia prętów.
- 10) Haki zaczepowe powinny posiadać długość minimum 50 mm (odmiana 3 według normy PN-G-15050:2018-1 pkt.3) i być zagięte pod kątem $85^{\circ} \pm 2^{\circ}$.
- 11) **Siatki ujęte w zadaniu nr 5 winny posiadać zabezpieczenie antykorozyjne.** Zabezpieczenie antykorozyjne winno być wykonane zgodnie z normą PN-EN ISO 1461 lub równoważną w postaci ocynkowania o grubości minimum 0,085mm.
Dopuszcza się zabezpieczenie antykorozyjne wykonane z innych powłok ochronnych o grubości nie mniejszej niż 0,06mm zgodnie **Normą PN-G-15050:2018-01 pkt 4.6.**
- Zastosowane preparaty antykorozyjne powinny ściśle przylegać do podłoża, nie powodować zgrubień i prześwitów.
Zastosowane preparaty antykorozyjne powinny być trudnopalne, antyelektrostatyczne i nietoksyczne.

2. WYMAGANIA WSPÓLNE DLA ZADAŃ NR 9-19

Zadania nr 9-19 obejmują dostawę siatek okładzinowych zgrzewanych do obudowy odrzwiowej (typ O), łańcuchowo-węzłowych (LW), w odmianie ciężkiej (OC) wykonanych z prętów podłużnych spiralnie walcowanych (SW) i prętów poprzecznych gładkich.

- 1) Siatka okładzinowa łańcuchowo-węzłowa musi być wykonana zgodnie z aktualną dokumentacją techniczną producenta, w oparciu o którą producent otrzymał aktualnie obowiązujący certyfikat wydany przez jednostkę upoważnioną do certyfikacji przedmiotu zamówienia.
- 2) **Siatka okładzinowa łańcuchowo-węzłowa ma być wykonana:**
 - a). **w zadaniach nr 9-18:**

z prętów podłużnych spiralnie walcowanych i z prętów poprzecznych gładkich o średnicach odpowiednio :

 - pręty podłużne spiralnie walcowane: **7,0 mm** z tolerancją do + 0,4 mm i do – 0,4 mm
 - pręty poprzeczne gładkie: **5,0 mm** z tolerancją do + 0,5 mm i do – 0,3 mmze stali o właściwościach mechanicznych określonych w pkt 4.2 PN-G-15050:2018-01, tj. o wytrzymałości na rozciąganie R_m min 540 MPa.
 - b). **w zadaniu nr 19**

z prętów podłużnych spiralnie walcowanych i z prętów poprzecznych gładkich o średnicach odpowiednio :

 - pręty podłużne spiralnie walcowane: **8,0 mm** z tolerancją do + 0,4 mm i do – 0,4 mm
 - pręty poprzeczne gładkie: **6,0 mm** z tolerancją do + 0,5 mm i do – 0,3 mmze stali o właściwościach mechanicznych określonych w pkt 4.2 PN-G-15050:2018-01, tj. o wytrzymałości na rozciąganie R_m min 540 MPa.
- 3) **Wymiary siatki:**
 - długość siatki - podany w zadaniach wymiar T oznacza rozstaw obudowy, długość siatki winna być dostosowana do rozstawu odrzwi obudowy,
 - szerokość siatki: 500mm \pm 1%
- 4) **Wymiary oczek siatki (rozstaw prętów podłużnych x rozstaw prętów poprzecznych):**
 - dla siatki nie zagęszczonej $100_{-3}^{+3} \times 100_{-3}^{+5}$ mm,
 - dla siatki zagęszczonej $50_{-3}^{+3} \times 100_{-3}^{+5}$ mm, (rozstaw prętów podłużnych x rozstaw prętów poprzecznych); przy czym wymiar 50 mm dotyczy rozmieszczenia prętów podłużnych.
- 5) **Wymagania wytrzymałościowe:**
 - **dla zadań 9-19:**
 - Równoważnik nośności M_{gmin} ustalony zgodnie z metodyką określoną w pkt. 3.1.3 normy PN-G-15050:2018-1 winien wynosić minimum **6,25 kNm**
 - Wytrzymałość siatki na zginanie winna być ustalona zgodnie z metodyką określoną w pkt. 6.2.6 normy PN-G-15050:2018-01. Siatka obciążona siłą, przyłożoną do belki leżącej poprzecznie do prętów podłużnych w połowie długości siatki o równoważniku nośności $M_{gmin}=6,25kNm$ nie powinna się ugiąć więcej niż 100 mm oraz nie powinna wykazywać trwałych odkształceń zaczepów (haków) a wyniki badań winny być pozytywne.
 - siła ścinająca zgrzeinę nie może być mniejsza niż 7,8 kN.
- 6) Powierzchnie prętów nie powinny mieć pęknięć oraz innych nieciągłości materiału obniżających wytrzymałość siatki. Zgrzeiny powinny być wolne od zażużeń, pęcherzy, przepaleń i pęknięć.
- 7) Pręty podłużne winny zaczynać się hakiem zaczepowym, a kończyć się na skrajnym przecie poprzecznym zamka. Pręty poprzeczne winny być tak rozmieszczone aby z prętami podłużnymi tworzyły oczko 50x100mm w przypadku siatki zagęszczonej lub 100x100mm w przypadku siatki nie zagęszczonej.

- 8) Wymagana minimalna ilość prętów poprzecznych w siatce dla siatek o oczku 50x100mm i oczku 100x100mm, nie licząc dodatkowego pręta poprzecznego stanowiącego zamek siatki, jest następująca:
- T-500 - 5 szt.
 - T-600 - 6 szt.
 - T-750 - 8 szt.
 - T-800 - 8 szt.
 - T-1000 - 10 szt.
- 9) Haki zaczepowe powinny posiadać długość minimum 50mm.
- 10) Długość zamka winna wynosić min 50mm licząc od miejsca zagięcia. Pręt poprzeczny wiążący o średnicy pręta podłużnego powinien znajdować się w odległości od 15mm do 20mm poniżej zagięcia zamka.
- 11) Konstrukcja siatek musi zapewniać:
- możliwość **wstępnej** wysięgnikowej zabudowy bez konieczności podparcia drugiego końca siatki,
 - możliwość połączeń poprzecznych segmentów siatki,
 - zabezpieczenie przed samoczynnym rozłączaniem poszczególnych siatek,
 - możliwość ich zabudowy w obrysie obudowy (bez potrzeby powiększania wylomu wyrobiska).
- 12) **Siatki ujęte w zadaniach nr 12 i 15 winny posiadać zabezpieczenie antykorozyjne.** Zabezpieczenie antykorozyjne winno być wykonane zgodnie z normą **PN-EN ISO 1461** lub równoważną w postaci ocynkowania o grubości minimum 0,085mm. Dopuszcza się zabezpieczenie antykorozyjne wykonane z innych powłok ochronnych o grubości nie mniejszej niż 0,06mm zgodnie **Normą PN-G-15050:2018-01 pkt 4.6.**

Zastosowane preparaty antykorozyjne powinny ściśle przylegać do podłoża, nie powodować zgrubień i prześwitów.

Zastosowane preparaty antykorozyjne powinny być trudnopalne, antyelektrostatyczne i nietoksyczne.

3. WYMAGANIA SZCZEGÓŁOWE DLA ZADANIA NR 20

Zadanie nr 20 obejmuje dostawę siatek okładzinowych zgrzewanych do obudowy ścianowej (typ S), łańcuchowo-węzłowych (LW), w odmianie ciężkiej (SC) wykonanych z prętów podłużnych spiralnie walcowanych (SW) i prętów poprzecznych gładkich.

- 1) **Siatka okładzinowa zgrzewana do opinki wyrobisk ścianowych typu „S” łańcuchowo-węzłowa „LW” w odmianie ciężkiej „SC” musi być wykonana wg normy PN-G-15050:2018-01.**
- 2) Siatka okładzinowa łańcuchowo-węzłowa musi być wykonana zgodnie z aktualną dokumentacją techniczną producenta, w oparciu o którą producent otrzymał aktualnie obowiązujący certyfikat wydany przez jednostkę upoważnioną do certyfikacji przedmiotu zamówienia.
- 3) **Siatka okładzinowa łańcuchowo-węzłowa ma być wykonana:**
 - **z prętów podłużnych spiralnie walcowanych i z prętów poprzecznych gładkich o średnicach odpowiednio:**
 - pręty podłużne spiralnie walcowane: 7,0 mm z tolerancją do + 0,4 mm i do – 0,4 mm
 - pręty poprzeczne gładkie: 5,0 mm z tolerancją do + 0,5 mm i do – 0,3 mmze stali o właściwościach mechanicznych określonych w pkt 4.2 PN-G-15050:2018-01, tj. o wytrzymałości na rozciąganie Rm min 540 MPa.
- 4) Wymiary oczek siatki (rozstaw prętów podłużnych x rozstaw prętów poprzecznych): 50x100 mm, przy czym wymiar 50 mm dotyczy rozmieszczenia prętów podłużnych.

5) Wymagania wytrzymałościowe:

- dla siatki 1500x800mm oczko 50x100mm
 - Równoważnik nośności M_{gmin} ustalony zgodnie z metodyką określoną w pkt. 3.1.3 normy PN-G-15050:2018-1 winien wynosić **minimum 24 kNm**.
Wytrzymałość siatki na zginanie winna być ustalona zgodnie z metodyką określoną w pkt. 6.2.6 normy PN-G-15050:2018-01, a połączenie siatek obciążonych siłą wywołującą moment zginający **24 kNm** nie może ulec zerwaniu.
 - siła ścinająca zgrzeinę nie może być mniejsza niż 7,8 kN.
- 6) Powierzchnie prętów nie powinny mieć pęknięć oraz innych nieciągłości materiału obniżających wytrzymałość siatki.
- 7) Zgrzeiny powinny być wolne od zażużeń, pęcherzy, przepaleń i pęknięć.
- 8) Niedopuszczalne są odkształcenia prętów.
- 9) Konstrukcja siatek musi zapewniać:
 - możliwość wysięgnikowej zabudowy bez konieczności podparcia drugiego końca siatki,
 - możliwość połączeń poprzecznych segmentów siatki,
 - zabezpieczenie przed samoczynnym rozłączaniem poszczególnych siatek.

4. WYMAGANIA SZCZEGÓŁOWE DLA ZADAŃ NR 21-22

Zadania nr 21-22 obejmują dostawę siatek okładzinowych zgrzewanych do obudowy ścianowej (typ S), łańcuchowo-węzłowych (LW), w odmianie ciężkiej (SC) wykonanych z prętów podłużnych spiralnie walcowanych (SW) i prętów poprzecznych gładkich.

- 1) Siatka okładzinowa zgrzewana do opinki wyrobisk ścianowych „S” łańcuchowo-węzłowa „LW” przegubowa (opinka segmentowa zgrzewana) musi być wykonana wg normy PN-G-15050:2018-01, z zastrzeżeniem pkt 5.
- 2) Opinka segmentowa zgrzewana musi być wykonana zgodnie z aktualną dokumentacją techniczną producenta, w oparciu o którą producent otrzymał aktualnie obowiązujący certyfikat wydany przez jednostkę upoważnioną do certyfikacji przedmiotu zamówienia.
- 3) Opinka segmentowa zgrzewana ma być wykonana:
 - z prętów podłużnych spiralnie walcowanych i z prętów poprzecznych gładkich o średnicach odpowiednio:
 - pręty podłużne spiralnie walcowane: 7,0 mm z tolerancją do + 0,4 mm i do - 0,4 mm
 - pręty poprzeczne gładkie: 5,0 mm z tolerancją do + 0,5 mm i do - 0,3 mmze stali o właściwościach mechanicznych określonych w pkt 4.2 PN-G-15050:2018-01, tj. o wytrzymałości na rozciąganie R_m min 540 MPa.
- 4) Wymiary oczek opinki (rozstaw prętów podłużnych x rozstaw prętów poprzecznych): 50x100 mm, przy czym wymiar 50 mm dotyczy rozmieszczenia prętów podłużnych.

5) Wymagania wytrzymałościowe:

- a) Równoważnik nośności M_{gmin} ustalony zgodnie z metodyką określoną w pkt. 3.1.3 normy PN-G-15050:2018-01 winien wynosić **minimum 24 kNm**.
Wytrzymałość siatki na zginanie ustalona zgodnie z metodyką określoną w pkt. 6.2.6 normy PN-G-15050:2018-01; musi wynosić co najmniej **12 kNm** (dla opinki o szerokości 400mm) potwierdzona badaniami laboratoryjnymi. Przy takiej wartości połączenie dwóch segmentów (siatek) nie może ulec zerwaniu.
- b) Siła ścinająca zgrzeinę nie może być mniejsza niż 7,8 kN.

- c) Wytrzymałość przegubowego połączenia dwóch segmentów musi wynosić **co najmniej 60kN** (dla opinki o długości 1500mm) potwierdzona badaniami laboratoryjnymi. Przy takiej wartości połączenie dwóch segmentów (siatek) nie może ulec zerwaniu.
- 6) Powierzchnie prętów nie powinny mieć pęknięć oraz innych nieciągłości materiału obniżających wytrzymałość siatki.
- 7) Zgrzeiny powinny być wolne od zażużeń, pęcherzy, przepaleń i pęknięć.
- 8) Niedopuszczalne są odkształcenia prętów.
- 9) Opinka segmentowa musi być wykonana na bazie siatki łańcuchowo – węzłowej.
- 10) Konstrukcja segmentów opinki musi zapewniać:
 - możliwość połączenia nośnych prętów podłużnych za pomocą hakowego połączenia oraz dwóch prętów poprzecznych, tj.: pręta zaczepowego i pręta końcowego podpierających koniec haków – wytrzymałość połączenia zgodnie z **pkt. 5a**),
 - **przegubowe**, wykonywane w ścianie, nierozłączne połączenie dwóch segmentów opinki zrealizowane bez użycia narzędzi – wytrzymałość połączenia zgodnie z **pkt. 5c**),
 - możliwość zabudowy opinki w płaszczyźnie pionowej spod stropnicy ścianowej obudowy zmechanizowanej, z poziomym spągu.

5. WYMAGANIA SZCZEGÓŁOWE DLA ZADAŃ NR 23-25:

Zadania nr 23-24 obejmują dostawę zestawów naprawczych do obudowy odrzwiowej (typ O), łańcuchowo-węzłowych (LW), w odmianie ciężkiej (OC) wykonanych z prętów podłużnych spiralnie walcowanych (SW) i prętów poprzecznych gładkich z elementami mocującymi, zakładanych na odrzwia obudowy od wewnętrznej strony wyrobiska.

- 1) Zestaw naprawczy opinki wyrobisk korytarzowych musi być wykonany zgodnie z aktualną dokumentacją techniczną producenta, w oparciu o którą producent otrzymał aktualnie obowiązujący certyfikat wydany przez jednostkę upoważnioną do certyfikacji przedmiotu zamówienia.
- 2) **Zestaw naprawczy opinki wyrobisk chodnikowych musi konstrukcyjnie odpowiadać siatce okładzinowej łańcuchowo-węzłowej i ma być wykonany z prętów podłużnych spiralnie walcowanych i z prętów poprzecznych gładkich o średnicach odpowiednio:**
 - pręty podłużne spiralnie walcowane: 7,0 mm z tolerancją do + 0,4 mm i do – 0,4 mm
 - pręty poprzeczne gładkie: 5,0 mm z tolerancją do + 0,5 mm i do – 0,3 mm
 ze stali o właściwościach mechanicznych określonych w pkt 4.2 PN-G-15050:2018-01, tj. o wytrzymałości na rozciąganie R_m min 540 MPa.
- 3) **Wymiary oczek siatki (rozstaw prętów podłużnych x rozstaw prętów poprzecznych):**
 - dla siatki nie zagęszczonej - $100_{-3}^{+3} \times 100_{-3}^{+5}$ mm,
 - dla siatki zagęszczonej - $50_{-3}^{+3} \times 100_{-3}^{+5}$ mm, (rozstaw prętów podłużnych x rozstaw prętów poprzecznych); przy czym wymiar 50 mm dotyczy rozmieszczenia prętów podłużnych.
- 4) **Wymagania wytrzymałościowe:**
 - Równoważnik nośności M_{gmin} ustalony zgodnie z metodyką określoną w pkt. 3.1.3 normy PN-G-15050:2018-01 winien wynosić minimum **6,25 kNm**.
 - Wytrzymałość siatki na zginanie winna być ustalona zgodnie z metodyką określoną w pkt. 6.2.6 normy PN-G-15050:2018-01. Siatka obciążona siłą, przyłożoną do belki leżącej poprzecznie do prętów podłużnych w połowie długości siatki o równoważniku nośności $M_{gmin}=6,25$ kNm nie powinna się ugiąć więcej niż 100 mm oraz nie powinna wykazywać trwałych odkształceń zaczepów (haków) a wyniki badań są określone jako pozytywne
 - siła ścinająca zgrzeinę nie może być mniejsza niż 7,8 kN.
- 5) Powierzchnie prętów nie powinny mieć pęknięć oraz innych nieciągłości materiału obniżających wytrzymałość siatki.
- 6) Zgrzeiny powinny być wolne od zażużeń, pęcherzy, przepaleń i pęknięć.

- 7) Niedopuszczalne są odkształcenia prętów.
- 8) Zestaw naprawczy opinki wyrobisk korytarzowych musi posiadać dociski (podkładki) minimum 4szt. o grubości min. 3mm, połączone za pomocą 4 śrub hakowych (gwint śruby co najmniej M16 lub Tr16).

6. WYMAGANIA SZCZEGÓŁOWE DLA ZADANIA NR 26:

Zadanie nr 26 obejmuje dostawę uchwytów zaciskowych do naprawy opinki wyrobisk chodnikowych.

- 1) Uchwyt zaciskowy współpracujący z opinką wiotką złożony jest ze śruby hakowej $\varnothing 16$ z nakrętką i z płytki dociskowej z otworem na śrubę hakową $\varnothing 16$, w której wykonany jest co najmniej jeden otwór na poziomy pręt bazaltowy usztywniający $\varnothing 8$.
- 2) Uchwyty muszą być ocynkowane.

7. WYMAGANIA WSPÓLNE DLA ZADAŃ 1-25

- 1) **Cechowanie zgodnie z dokumentacją techniczną producenta będącą podstawą wydania certyfikatu.**
- 2) **Pakowanie:** siatki należy dostarczać w wiązkach trwale związanych po 50 sztuk lub po 100 sztuk w zależności od wskazania w zamówieniu realizacyjnym. W przypadku stosowania zestawów naprawczych opinki do jednej partii zestawu naprawczego, pakowanej po 50 szt. należy dodać w oddzielnym pojemniku dociski wraz ze śrubami hakowymi w ilości przeznaczonej do zabudowy jednej paczki (wiązki).
Każdą wiązkę należy zaopatrzyć w przywieszkę zawierającą następujące dane :
 - - nazwę Wykonawcy, nazwę Producenta (wytwórcy),
 - - oznaczenie wyrobu wg PN-G-15050:2018-01 p.3.2 (SIATKA, symbol typu, symbol rodzaju, symbol odmiany, średnice prętów, wymiary),
 - - nr partii,
 - - ilość sztuk w wiązce,
 - - datę produkcji,
 - - numer certyfikatu,
 - - znak kontroli jakości,
 - - nazwę i adres Zamawiającego (miejsce dostawy).

Przywieszki powinny być poprawnie przytwierdzone do wiązki i zabezpieczone przed wpływami atmosferycznymi.

C. Przedmiotowe środki dowodowe wymagane w celu potwierdzenia spełnienia przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego – do złożenia wraz z ofertą.

1. Oświadczenie o spełnieniu wymagań prawnych i jakościowych oferowanego przedmiotu zamówienia oraz wykaz załączonych dokumentów potwierdzających spełnianie przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego – **zgodnie z zapisem Załącznika Nr 3 do SWZ.**
2. Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty – oświadczenie Wykonawcy, a w przypadku oferty wspólnej Pełnomocnika, iż oferowany wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzania na rynek i do użytku w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych w warunkach istniejących zagrożeń – **zgodnie z zapisem Załącznika Nr 3 do SWZ.**
3. Oświadczenie Wykonawcy dotyczące adresów, na które należy wystawić i dostarczyć fakturę za usługę składów konsygnacyjnych – **zgodnie z zapisem Załącznika Nr 3 do SWZ.**

Dotyczy zadań 1-25:

4. Aktualny(e) dobrowolny(e) certyfikat(y) na zgodność z wymogami normy **PN-G-15050:2018-01** wydany(e), na podstawie udzielonej akredytacji w zakresie ww. normy przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby. *Akredytacja dla jednostki certyfikującej wyroby w zakresie norm **PN-G-15050:2018-01** musi być udzielona przez Polskie Centrum Akredytacji 01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42 lub przez inne jednostki akredytujące, których Certyfikaty Akredytacji, Polskie Centrum Akredytacji uznaje na podstawie członkostwa w organizacjach międzynarodowych zrzeszających jednostki akredytujące lub na podstawie zawartych porozumień międzynarodowych, skutkujących w wzajemnym uznawaniem Certyfikatów Akredytacji.*

lub

aktualny(e) dobrowolny(e) certyfikat(y), wydany(e) przez jednostkę certyfikującą wyroby potwierdzający(e), że dokładnie oznaczone produkty będące przedmiotem zamówienia spełniają wymagania bezpieczeństwa uwzględniające postanowienia Ustawy Prawo geologiczne i górnicze oraz wymagania zawarte w aktach wykonawczych wydanych z delegacji tej ustawy, obowiązujących w dniu wydania certyfikatu .

UWAGA:

- a) *Certyfikaty/dopuszczenia/inne dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań przedmiotowych przedstawione przez Wykonawcę w ofercie muszą być ważne w **dniu składania ofert.***
- b) *W przypadku braku ważności złożonego wraz z ofertą certyfikatu/dopuszczenia/innego dokumentu potwierdzającego spełnienie wymagań przedmiotowych na cały okres trwania procedury przetargowej oraz cały okres realizacji zamówienia, Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć drogą elektroniczną na adres e-mail: clm.katowice@pgg.pl oraz (artur.mandrysz@pgg.pl) bądź poprzez Platformę EFO na elektroniczne wezwanie w określonym przez Zamawiającego terminie aktualny/e – obowiązujący/e certyfikat/dopuszczenie/ inny dokument potwierdzający spełnienie wymagań przedmiotowych. Dostarczony dokument musi dotyczyć wyrobu zaoferowanego przez Wykonawcę w ofercie przetargowej.*
- c) *W przypadku wyboru oferty Wykonawcy, który przedstawił dokument, który stracił ważność po wyborze oferty, a przed zawarciem umowy i nie dostarczył certyfikatu/dopuszczenia/ innego dokumentu potwierdzającego spełnienie wymagań przedmiotowych zgodnie z pkt. b), zawarcie umowy będzie niemożliwe z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy, a Zamawiający zatrzyma wadium wraz z odsetkami na podstawie art. 98 ust. 6 pkt. 3) ustawy, według treści którego Zamawiający zatrzymuje wadium wraz z odsetkami, jeżeli zawarcie umowy w sprawie zamówienia publicznego stało się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy.*
5. Dokument, zawierający co najmniej rysunek techniczny oferowanego przedmiotu zamówienia, potwierdzający spełnienie przez oferowane wyroby wymaganych przez Zamawiającego parametrów techniczno - użytkowych przedmiotu zamówienia, zgodny z uzyskanym certyfikatem,
6. Sprawozdanie (raport) z badań technicznych oferowanego przedmiotu zamówienia wykonane przez akredytowaną jednostkę certyfikującą lub akredytowane laboratorium badawcze na podstawie udzielonej akredytacji w zakresie normy **PN-G-15050:2018-01**, potwierdzające spełnienie przez oferowany przedmiot zamówienia wymagań tej normy, będące podstawę wydania certyfikatu.

*Akredytacja dla jednostki certyfikującej lub laboratorium badawczego w zakresie normy **PN-G-15050:2018-01** musi być udzielona przez Polskie Centrum Akredytacji, 01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42 lub przez inne jednostki akredytujące, których Certyfikaty Akredytacji, Polskie Centrum Akredytacji uznaje na podstawie zawartych porozumień międzynarodowych zrzeszających jednostki akredytujące lub na podstawie zawartych porozumień międzynarodowych skutkujących wzajemnym uznawaniem Certyfikatów Akredytacji.*

lub

Sprawozdanie (raport) z badań technicznych oferowanego przedmiotu zamówienia, wykonane przez niezależną od Wykonawcy nieakredytowaną jednostkę certyfikacyjną lub laboratorium badawcze, potwierdzające spełnienie wymagań normy *PN-G-15050:2018-01*, będące podstawą wydania certyfikatu.

7. Instrukcja zabudowy - *dotyczy siatek łańcuchowo-węzłowych do opinki wyrobisk ścianowych ujętych w zadaniach nr 20-22.*
8. **Opis cechy stosowanej przez Wykonawcę do oznaczenia wyrobu.**
9. Oświadczenie Wykonawcy określające wagę jednostkową oferowanego przedmiotu zamówienia *na druku załącznika nr 3 do niniejszej swz (tabela nr 1).*
10. **Siatki ujęte w zadaniach nr 5, 12 i 15 winny posiadać zabezpieczenie antykorozyjne.**
Zastosowane preparaty antykorozyjne powinny być trudnopalne, antyelektrostatyczne i nietoksyczne.

W celu potwierdzenia, iż siatki z zabezpieczeniem antykorozyjnym ujęte w zadaniach **nr 5, 12 i 15** lub zastosowane preparaty do wykonania zabezpieczenia antykorozyjnego siatek ujętych w zadaniach **nr 5, 12 i 15** są trudnopalne, antyelektrostatyczne i nietoksyczne Wykonawca winien dołączyć do oferty:

- a) Aktualny(e) dobrowolny(e) certyfikat(y) wydany dla siatek z zabezpieczeniem antykorozyjnym lub Aktualny(e) dobrowolny(e) certyfikat(y) wydany dla zastosowanych preparatów antykorozyjnych na zgodność z wymogami norm:
 - PN-EN 1127-2:2014-08 - wersja angielska. *Atmosfery wybuchowe - Zapobieganie wybuchowi i ochrona przed wybuchem - Część 2: Pojęcia podstawowe i metodologia dla górnictwa*
 - PN-EN 13463-1:2010. *Urządzenia nieelektryczne w w przestrzeniach zagrożonych wybuchem. Część 1: Podstawowe założenia i wymagania w zakresie antyelektrostatyczności lub* PN-EN ISO 80079-36:2016-07. *Atmosfery wybuchowe - Część 36: Urządzenia nieelektryczne do atmosfer wybuchowych – Metodyka i wymagania*
oraz na zgodność z wymogami:
 - Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118 ze zm.), w tym w szczególności spełnienia wymagań określonych § 28 przedmiotowego Rozporządzenia w zakresie antyelektrostatyczności, trudnopalności i nietoksyczności oraz stosowania w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych wydobywających węgiel kamienny.

i/lub

- b) Sprawozdanie(a), raport(y) lub opinia(e) z badań technicznych oferowanego przedmiotu zamówienia lub Sprawozdanie(a), raport(y) lub opinia(e) z badań technicznych zastosowanych preparatów antykorozyjnych wykonane przez akredytowaną jednostkę certyfikującą lub akredytowane laboratorium badawcze na podstawie udzielonej akredytacji, potwierdzające spełnienie przez oferowany przedmiot zamówienia lub zastosowane preparaty antykorozyjne norm:
 - PN-EN 1127-2:2014-08 - wersja angielska. *Atmosfery wybuchowe - Zapobieganie wybuchowi i ochrona przed wybuchem - Część 2: Pojęcia podstawowe i metodologia dla górnictwa*

- PN-EN 13463-1:2010. *Urządzenia nieelektryczne w w przestrzeniach zagrożonych wybuchem. Część 1: Podstawowe założenia i wymagania w zakresie antyelektrostatyczności lub PN-EN ISO 80079-36:2016-07. Atmosfery wybuchowe - Część 36: Urządzenia nieelektryczne do atmosfer wybuchowych – Metodyka i wymagania*
oraz wymagań określonych w:

- Rozporządzeniu Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118 ze zm.), w tym w szczególności spełnienia wymagań określonych § 28 przedmiotowego Rozporządzenia w zakresie antyelektrostatyczności, trudnopalności i nietoksyczności oraz stosowania w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych wydobywających węgiel kamienny.

Akredytacja dla jednostki certyfikującej lub laboratorium badawczego w zakresie norm PN-EN 1127-2:2014-08, PN-EN 13463-1:2010 lub PN-EN ISO 80079-36:2016-07 oraz wymagań określonych w § 28 przedmiotowego Oporządzenia w zakresie antyelektrostatyczności, trudnopalności i nietoksyczności musi być udzielona przez Polskie Centrum Akredytacji, 01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42 lub przez inne jednostki akredytujące, których Certyfikaty Akredytacji, Polskie Centrum Akredytacji uznaje na podstawie zawartych porozumień międzynarodowych zrzeczających jednostki akredytujące lub na podstawie zawartych porozumień międzynarodowych skutkujących wzajemnym uznawaniem Certyfikatów Akredytacji.

Dotyczy zadania 26:

1. Aktualny(e) dobrowolny(e) certyfikat(y) na zgodność z wymogami normy **PN-G-15050:2018-01** wydany(e), na podstawie udzielonej akredytacji w zakresie ww. normy przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby. *Akredytacja dla jednostki certyfikującej wyroby w zakresie norm PN-G-15050:2018-01 musi być udzielona przez Polskie Centrum Akredytacji 01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42 lub przez inne jednostki akredytujące, których Certyfikaty Akredytacji, Polskie Centrum Akredytacji uznaje na podstawie członkostwa w organizacjach międzynarodowych zrzeczających jednostki akredytujące lub na podstawie zawartych porozumień międzynarodowych, skutkujących w wzajemnym uznawaniem Certyfikatów Akredytacji.*

lub

aktualny(e) dobrowolny(e) certyfikat(y), wydany(e) przez jednostkę certyfikującą wyroby potwierdzający(e), że dokładnie oznaczone produkty będące przedmiotem zamówienia spełniają wymagania bezpieczeństwa uwzględniające postanowienia Ustawy Prawo geologiczne i górnicze oraz wymagania zawarte w aktach wykonawczych wydanych z delegacji tej ustawy, obowiązującej w dniu wydania certyfikatu.

lub

Opinia akredytowanej jednostki certyfikującej wyroby, w zakresie oceny zgodności uchwytów zaciskowych z wymaganiami dla stosowania w zakładach górniczych w tym w przestrzeniach zagrożonych wybuchem metanu i pyłu węglowego.

2. Dokument, zawierający co najmniej rysunek techniczny oferowanego przedmiotu zamówienia, potwierdzający spełnienie przez oferowane wyroby wymaganych przez Zamawiającego parametrów techniczno - użytkowych przedmiotu zamówienia, zgodny z uzyskanym certyfikatem lub opinią.

11. Wzorce oferowanych wyrobów:

- a) Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia - na pisemne żądanie Zamawiającego skierowane do Wykonawcy po otwarciu ofert - wzorców oferowanych wyrobów w ilości niezbędnej do przeprowadzenia oceny złożonej

oferty, w tym przeprowadzenia badań, dla poszczególnych grup zadań (typów siatek), tj.:

- Siatka okładzinowa zaczepowa – **1 szt.**
 - Siatka okładzinowa łańcuchowo-węzłowa – **2 szt.**
 - Siatka okładzinowa zgrzewana łańcuchowo-węzłowa do opinki wyrobisk ścianowych – **2 szt**
 - Siatka okładzinowa zgrzewana łańcuchowo-węzłowa do opinki wyrobisk ścianowych przegubowa – **2szt**
 - Zestaw naprawczy opinki wyrobisk chodnikowych – **2 szt.**
- b) Na opakowaniu należy umieścić oznaczenie sprawy, numer(y) zadania(ń) oraz temat zamówienia.
- c) Wzorce winny być opakowane i trwale oznaczone przez producenta.
- d) Wzorzec Wykonawcy, którego oferta została uznana za najkorzystniejszą, nie podlega zwrotowi.
- e) Zamawiający zastrzega sobie prawo porównania dostaw z wzorcem asortymentu oferty najkorzystniejszej.
- f) Zamawiający zastrzega sobie prawo do przeprowadzenia badań przedstawionych wzorów w jednostce akredytowanej, w celu sprawdzenia zgodności ww. wzorów z wydanym certyfikatem i wymaganiami Zamawiającego.
- g) Wykonawca, którego oferta nie została uznana za najkorzystniejszą zobowiązany jest do odebrania wzorców w terminie do 30 dni od daty powiadomienia o wyniku przetargu. Po upływie tego terminu wzorce nie podlegają zwrotowi.

D. Dokumenty i informacje wymagane przed zawarciem umowy:

1. Umowa regulująca współpracę Wykonawców – w przypadku wyboru oferty wspólnej (oryginał lub kopia w formie elektronicznej).

2. Dokumenty w formie elektronicznej:

- a) Aktualny(e) dobrowolny(e) certyfikat(y) wydany przez jednostkę certyfikującą wyroby dla przedmiotu zamówienia dot. zad.1-25
- b) Opinia akredytowanej jednostki certyfikującej wyroby, w zakresie oceny zgodności dot. zad. 26
- c) Dokumentacja Techniczna wraz z rysunkiem technicznym oferowanego przedmiotu zamówienia, potwierdzająca spełnienie przez oferowany wyrób wymaganych przez Zamawiającego parametrów techniczno-użytkowych przedmiotu zamówienia, zgodna z uzyskanym certyfikatem,
- d) Instrukcja użytkowania,
- e) Wzór(y) cechy stosowanej przez Wykonawcę do oznaczenia wyrobu,
- f) Wzór(y) dokumentu(ów) składanych przez Wykonawcę przy dostawie zgodnie z punktem E.

zapisane w jednym pliku programu Adobe Reader (*.pdf) o pojemności do 20 MB (w przypadku braku możliwości zapisania dokumentów w pliku tej pojemności dopuszczalne jest ich zapisanie w kilku plikach).

3. Spis dokumentów wymienionych w ust. 2 w wersji edytowalnej (w układzie: nr dokumentu / nazwa dokumentu / wystawca / data ważności / zadanie i pozycja której dokument dotyczy – jeżeli dotyczy).

4. Informacje dotyczące sposobu komunikowania się Zamawiającego z Wykonawcą celem realizacji umowy:

Adres poczty elektronicznej, na który będzie wysyłana informacja o opublikowaniu zamówienia w „Portal Dostawcy” lub przekazywane będzie zamówienie e-mailem w formacie pdf _____ (Wykonawca podaje wyłącznie jeden adres e-mail)

Osoba odpowiedzialna za realizację umowy (w tym reklamację i badania kontrolne) ze strony Wykonawcy:
Pan/Pani _____
Nr telefonu _____

Dokumenty i informacje wymienione w ust. 1, 2, 3 i 4 należy dostarczyć na nośniku elektronicznym lub przesłać na adres e-mail: artur.mandrysz@pgg.pl w terminie do 5 dni od daty rozstrzygnięcia postępowania w przeciwnym wypadku zawarcie umowy będzie niemożliwe z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy.

E. Dokumenty wymagane przy dostawie:

- 1. Dokumenty wymagane przy pierwszej dostawie do składu konsygnacyjnego lub magazynu własnego każdego Oddziału Polskiej Grupy Górniczej S.A. objętego umową w formie papierowej: nie dotyczy.**
- 2. Dokumenty wymagane do każdej dostawy do składu konsygnacyjnego lub magazynu własnego każdego Oddziału Polskiej Grupy Górniczej S.A. objętego umową w formie papierowej:**
 - a) Dowód dostawy sporządzony w Portalu Dostawcy Polskiej Grupy Górniczej S.A.,
 - b) Deklaracja zgodności wyrobu, według normy PN-EN ISO/IEC17050-1:2010 „Ocena zgodności. Deklaracja zgodności składana przez dostawcę. Część 1: Wymagania ogólne”,
 - c) Dokument gwarancyjny,
 - d) Świadectwo jakości,
 - e) Atest hutniczy wystawiony dla materiału użytego do wyprodukowania przedmiotu zamówienia – Świadectwo Odbioru 3.1 według normy PN-EN 10204:2006 dla wyrobów hutniczych,
 - f) Świadectwo jakości ocynkowania lub wykonania innych powłok ochronnych – dotyczy zadań nr 5, 12 i 15.

FORMULARZ OFERTOWY**Wykonawca**

Pełna nazwa Wykonawcy	
Forma prawna	
Siedziba Wykonawcy (adres)	
Kraj	
Kod pocztowy, Miejscowość	
Poczta	
Województwo	
NIP	
REGON	

Uczestnicy Konsorcjum (jeżeli dotyczy)

	Nazwa firmy / forma prawna	Adres siedziby	NIP / REGON
Lider:			NIP: REGON:
Uczestnik:			NIP: REGON:
Uczestnik:			NIP: REGON:
Uczestnik:			NIP: REGON:

Oferta do:
Polska Grupa Górnicza S.A.
ul. Powstańców 30
40-039 Katowice

W związku z ogłoszeniem postępowania o udzielenie zamówienia sektorowego w trybie *zamówienie publiczne - przetarg nieograniczony* pt.:
Dostawa okładzin siatkowych grzewanych dla Oddziałów Polskiej Grupy Górniczej S.A. w ramach składów konsygnacyjnych - nr grupy 281-8
oferujemy wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego w Specyfikacji Warunków Zamówienia za cenę:

Zadanie 1		Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
1.1	SIATKA OKŁADZINOWA ZACZEPOWA "Z" T-500 OCZKO 100X100MM PN-G-15050 6,25KNM CIĘŻKA 2XZACZEPOWA PRĘT PODŁUŻNY SPIRALNIE WALCOWANY 8/6	11 200,000 szt.	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 1						
Zadanie 2		Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
2.1	SIATKA OKŁADZINOWA ZACZEPOWA "Z" T-500 OCZKO 100X50MM PN-G-15050 6,25KNM CIĘŻKA 2XZACZEPOWA PRĘT PODŁUŻNY SPIRALNIE WALCOWANY 8/6	18 716,000 szt.	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 2						
Zadanie 3		Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
3.1	SIATKA OKŁADZINOWA ZACZEPOWA "Z" T-600 OCZKO 100X100MM PN-G-15050 6,25KNM CIĘŻKA 2XZACZEPOWA PRĘT PODŁUŻNY SPIRALNIE WALCOWANY 8/6	124 674,000 szt.	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 3						
Zadanie 4		Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
4.1	SIATKA OKŁADZINOWA ZACZEPOWA "Z" T-750 OCZKO 100X50MM PN-G-15050 6,25KNM CIĘŻKA 2XZACZEPOWA ZAGĘSZCZONA PRĘT PODŁUŻNY SPIRALNIE WALCOWANY 8/6	464 641,000 szt.	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 4						
Zadanie 5		Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
5.1	SIATKA OKŁADZINOWA ZACZEPOWA "Z" T-750 OCZKO 100X50MM PN-G-15050 6,25KNM CIĘŻKA 2XZACZEPOWA ZAGĘSZCZONA PRĘT PODŁUŻNY SPIRALNIE WALCOWANY 8/6 OCYNK	25 000,000 szt.	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 5						
Zadanie 6		Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
6.1	SIATKA OKŁADZINOWA ZACZEPOWA "Z" T-800 OCZKO 100X100MM PN-G-15050 6,25KNM CIĘŻKA 2XZACZEPOWA PRĘT PODŁUŻNY SPIRALNIE WALCOWANY 8/6	523 919,000 szt.	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 6						
Zadanie 7		Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
7.1	SIATKA OKŁADZINOWA ZACZEPOWA "Z" T-1000 OCZKO 100X100MM PN-G-15050 6,25KNM CIĘŻKA 2XZACZEPOWA PRĘT PODŁUŻNY SPIRALNIE WALCOWANY 8/6	26 760,000 szt.	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 7						
Zadanie 8		Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
8.1	SIATKA OKŁADZINOWA ZACZEPOWA "Z" T-1000 OCZKO 100X50MM PN-G-15050 6,25KNM CIĘŻKA 2XZACZEPOWA ZAGĘSZCZONA PRĘT PODŁUŻNY SPIRALNIE WALCOWANY 8/6	6 100,000 szt.	zł		zł	zł

Razem wartość części nr 8					
Zadanie 9	Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
9.1	SIATKA OKŁADZINOWA ŁAŃCUCHOWO WĘZŁOWA"ŁW" T-500 OCZKO 100X100MM 6,25KNM CIĘŻKA 1XZACZEPOWA PRĘT PODŁUŻNY SPIRALNIE WALCOWANY 7/5	33 380,000 szt.	zł	zł	zł
Razem wartość części nr 9					
Zadanie 10	Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
10.1	SIATKA OKŁADZINOWA ŁAŃCUCHOWO WĘZŁOWA"ŁW" T-600 OCZKO 50X100MM 6,25KNM CIĘŻKA 1XZACZEPOWA ZAGĘSZCZONA PRĘT PODŁUŻNY SPIRALNIE WALCOWANY 7/5	64 678,000 szt.	zł	zł	zł
Razem wartość części nr 10					
Zadanie 11	Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
11.1	SIATKA OKŁADZINOWA ŁAŃCUCHOWO WĘZŁOWA"ŁW" T-600 OCZKO 100X100MM 6,25KNM CIĘŻKA 1XZACZEPOWA PRĘT PODŁUŻNY SPIRALNIE WALCOWANY 7/5	37 467,000 szt.	zł	zł	zł
Razem wartość części nr 11					
Zadanie 12	Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
12.1	SIATKA OKŁADZINOWA ŁAŃCUCHOWO WĘZŁOWA"ŁW" T-600 OCZKO 100X100MM 6,25KNM CIĘŻKA 1XZACZEPOWA PRĘT PODŁUŻNY SPIRALNIE WALCOWANY 7/5 OCYNK	7 817,000 szt.	zł	zł	zł
Razem wartość części nr 12					
Zadanie 13	Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
13.1	SIATKA OKŁADZINOWA ŁAŃCUCHOWO WĘZŁOWA"ŁW" T-750 OCZKO 50X100MM 6,25KNM CIĘŻKA 1XZACZEPOWA ZAGĘSZCZONA PRĘT PODŁUŻNY SPIRALNIE WALCOWANY 7/5	52 587,000 szt.	zł	zł	zł
Razem wartość części nr 13					
Zadanie 14	Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
14.1	SIATKA OKŁADZINOWA ŁAŃCUCHOWO WĘZŁOWA"ŁW" T-800 OCZKO 50X100MM 6,25KNM CIĘŻKA 1XZACZEPOWA ZAGĘSZCZONA PRĘT PODŁUŻNY SPIRALNIE WALCOWANY 7/5	845 506,000 szt.	zł	zł	zł
Razem wartość części nr 14					
Zadanie 15	Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
15.1	SIATKA OKŁADZINOWA ŁAŃCUCHOWO WĘZŁOWA"ŁW" T-800 OCZKO 50X100MM 6,25KNM CIĘŻKA 1XZACZEPOWA ZAGĘSZCZONA PRĘT PODŁUŻNY SPIRALNIE WALCOWANY 7/5 OCYNK	23 139,000 szt.	zł	zł	zł
Razem wartość części nr 15					
Zadanie 16	Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto

16.1	SIATKA OKŁADZINOWA ŁAŃCUCHOWO WĘZŁOWA"ŁW" T-800 OCZKO 100X100MM 6,25KNM CIĘŻKA 1XZACZEPOWA PRĘT PODŁUŻNY SPIRALNIE WALCOWANY 7/5	339 722,000 szt.	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 16						
Zadanie 17						
17.1	SIATKA OKŁADZINOWA ŁAŃCUCHOWO WĘZŁOWA"ŁW" T-900 OCZKO 50X100MM 6,25KNM CIĘŻKA 1XZACZEPOWA ZAGĘSZCZONA PRĘT PODŁUŻNY SPIRALNIE WALCOWANY 7/5	8 000,000 szt.	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 17						
Zadanie 18						
18.1	SIATKA OKŁADZINOWA ŁAŃCUCHOWO WĘZŁOWA"ŁW" T-1000 OCZKO 50X100MM 6,25KNM CIĘŻKA 1XZACZEPOWA ZAGĘSZCZONA PRĘT PODŁUŻNY SPIRALNIE WALCOWANY 7/5	67 210,000 szt.	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 18						
Zadanie 19						
19.1	SIATKA OKŁADZINOWA ŁAŃCUCHOWO WĘZŁOWA"ŁW" T-1000 OCZKO 50X100MM PN-G-15050 6,25KNM CIĘŻKA 1XZACZEPOWA ZAGĘSZCZONA PRĘT PODŁUŻNY SPIRALNIE WALCOWANY 8/6	81 176,000 szt.	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 19						
Zadanie 20						
20.1	SIATKA ŁAŃCUCHOWO WĘZŁOWA"ŁW" DO OPINKI WYROBISK ŚCIANOWYCH ZAGĘSZCZONA L-1500X800 OCZKO 50X100MM 24KNM PRĘT PODŁUŻNY SPIRALNIE WALCOWANY 7/5	16 550,000 szt.	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 20						
Zadanie 21						
21.1	SIATKA ŁAŃCUCHOWO WĘZŁOWA"ŁW" PRZEGUBOWA DO OPINKI WYROBISK ŚCIANOWYCH ZAGĘSZCZONA L- 1500X400 OCZKO 50X100MM WYTRZYMAŁOŚĆ 12KNM- ZGINANIE/>60KN-PRZEGUB PRĘT PODŁUŻNY SPIRALNIE WALCOWANY 7/5	57 200,000 szt.	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 21						
Zadanie 22						
22.1	SIATKA ŁAŃCUCHOWO WĘZŁOWA"ŁW" PRZEGUBOWA DO OPINKI WYROBISK ŚCIANOWYCH ZAGĘSZCZONA L- 1750X400 OCZKO 50X100MM WYTRZYMAŁOŚĆ 12KNM- ZGINANIE/>60KN-PRZEGUB PRĘT PODŁUŻNY SPIRALNIE WALCOWANY 7/5	6 265,000 szt.	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 22						
Zadanie 23						
23.1	ZESTAW NAPRAWCZY OPINKI WYROBISK CHODNIKOWYCH SW-750 L-750X700 OCZKO 100X100MM OBUDOWA CHODNIKOWA	2 100,000 kompl.	zł		zł	zł

Razem wartość części nr 23					
Zadanie 24					
	Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
24.1	ZESTAW NAPRAWCZY OPINKI WYROBISK CHODNIKOWYCH L-1000X700 OCZKO 100X100MM OBUDOWA CHODNIKOWA	9 000,000 kompl.	zł	zł	zł
Razem wartość części nr 24					
Zadanie 25					
	Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
25.1	ZESTAW NAPRAWCZY OPINKI WYROBISK CHODNIKOWYCH L-1000X700 OCZKO 50X100MM OBUDOWA CHODNIKOWA	9 850,000 kompl.	zł	zł	zł
Razem wartość części nr 25					
Zadanie 26					
	Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
26.1	ŚRUBA HAKOWA M16X195/80 Z NAKRĘTKĄ M16 KL.8,8 S255 UCHWYT ZACISKOWY DO NAPRAWY OPINKI WYROBISK CHODNIKOWYCH OCYNKOWANY	92 125,000 szt.	zł	zł	zł
Razem wartość części nr 26					
Łączna wartość oferty brutto					

1. Oświadczam, że Wykonawca składający niniejszą ofertę, a w przypadku oferty wspólnej każdy Wykonawca składający ofertę wspólną:
 - 1) podał cenę ofertową obejmującą cały zakres przedmiotu zamówienia opisany przez Zamawiającego w SWZ,
 - 2) podał cenę ofertową zawierającą wszystkie koszty, które będą poniesione w celu należytego wykonania przedmiotu zamówienia,
 - 3) zapoznał się z SWZ oraz przyjmuje postanowienia SWZ bez zastrzeżeń, w tym w szczególności:
 - a) projektowane postanowienia umowy, w tym Ogólne Warunki Zakupu i Realizacji Dostaw materiałów, wyrobów i części zamiennych maszyn i urządzeń do Oddziałów Polskiej Grupy Górniczej S.A.,
 - b) wymagany termin realizacji zamówienia,
 - c) termin płatności,
 - d) wymagany okres gwarancji - jeśli dotyczy,
 - e) wymagany termin realizacji dostawy.
 - 4) zapoznał się z Instrukcją dla Wykonawców, zamieszczoną na stronie www.pgg.pl oraz że w przypadku zawarcia umowy, zapozna osoby realizujące umowę po stronie Wykonawcy z ww. Instrukcją.
 - 5) zapoznał się z Polityką Antykorupcyjną Polskiej Grupy Górniczej S.A. i zobowiązuje się do jej stosowania oraz zapoznawania się ze zmianami Polityki, której treść znajduje się pod adresem: <https://www.pgg.pl/strefa-korporacyjna/firma/inne/polityka-antykorupcyjna>.
2. Oświadczam, że Wykonawca składający niniejszą ofertę, a w przypadku oferty wspólnej Wykonawcy składający niniejszą ofertę łącznie spełnia/ją warunki dotyczące:
 - 1) zdolności do występowania w obrocie gospodarczym,
 - 2) sytuacji ekonomicznej i finansowej,
 - 3) zdolności technicznej lub zawodowej,
 - 4) uprawnień do prowadzenia określonej działalności gospodarczej lub zawodowej - jeżeli dotyczy.
3. Oświadczam, że Wykonawca składający ofertę jest związany niniejszą ofertą przez okres wskazany w SWZ.
4. Oświadczam, że brak jest podstaw do wykluczenia mnie z postępowania o udzielenie zamówienia w okolicznościach, o których mowa w art. 108 ust. 1 pkt. 3, 5 i 6 ustawy Pzp.
5. Oświadczam, że brak jest podstaw do wykluczenia mnie z postępowania o udzielenie zamówienia w okolicznościach, o których mowa w art. 109 ust 1 pkt. 1, 8 i 10 ustawy Pzp.
6. W przypadku, jeżeli zachodzą przesłanki wykluczenia na podstawie art. 108 ust. 1 pkt. 5 i 6 i art. 109 ust 1 pkt. 8 i 10 ustawy Pzp Wykonawca może przedstawić dowody wskazane w art. 110 ust. 2 ustawy Pzp.

**WYKAZ PARAMETRÓW TECHNICZNO – UŻYTKOWYCH OFEROWANEGO
PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

CZĘŚĆ I

**A. PARAMETRY TECHNICZNO – UŻYTKOWE OFEROWANEGO PRZEDMIOTU
ZAMÓWIENIA W ZADANIACH NR 1-8**

NR ZADANIA (CZĘŚCI) ZAMÓWIENIA*

PRZEDMIOT OFERTY:

Zadanie	Nazwa materiału	Oznaczenie wg normy PN-G-15050:2018-01
Zadanie 1	SIATKA OKŁADZINOWA ZACZEPOWA "Z" T-.....* OCZKOX.....* MM ,* X ZACZEPOWA	*
Zadanie 2	SIATKA OKŁADZINOWA ZACZEPOWA "Z" T-.....* OCZKOX.....* MM ,* X ZACZEPOWA	*
Zadanie 3	SIATKA OKŁADZINOWA ZACZEPOWA "Z" T-.....* OCZKOX.....* MM ,* X ZACZEPOWA	*
Zadanie 4	SIATKA OKŁADZINOWA ZACZEPOWA "Z" T-.....* OCZKOX.....* MM ,* X ZACZEPOWA	*
Zadanie 5	SIATKA OKŁADZINOWA ZACZEPOWA "Z" T-.....* OCZKOX.....* MM ,* X ZACZEPOWA OCYNKOWANA	*
Zadanie 6	SIATKA OKŁADZINOWA ZACZEPOWA "Z" T-.....* OCZKOX.....* MM ,* X ZACZEPOWA	*
Zadanie 7	SIATKA OKŁADZINOWA ZACZEPOWA "Z" T-.....* OCZKOX.....* MM ,* X ZACZEPOWA ZAGĘSZCZONA	*
Zadanie 8	SIATKA OKŁADZINOWA ZACZEPOWA "Z" T-.....* OCZKOX.....* MM ,* X ZACZEPOWA ZAGĘSZCZONA	*

A. Załączone do oferty przedmiotowe środki dowodowe potwierdzające spełnianie przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego

NR ZADANIA (CZĘŚCI) ZAMÓWIENIA*

- 1) Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty, iż oferowany wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek i do użytku w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych w warunkach istniejących zagrożeń górniczych

➤ strona oferty* lub/i

➤ oznaczenie pliku.....*

- 2) Aktualny(e) dobrowolny(e) certyfikat(y) na zgodność z wymogami normy **PN-G-15050:2018-01** wydany(e), na podstawie udzielonej akredytacji w zakresie ww. normy przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby.

*Akredytacja dla jednostki certyfikującej wyroby w zakresie normy **PN-G-15050:2018-01** udzielona jest przez Polskie Centrum Akredytacji 01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42 lub przez inne jednostki akredytujące, których Certyfikaty Akredytacji, Polskie Centrum Akredytacji uznaje na podstawie członkostwa w organizacjach międzynarodowych zrzeszających jednostki akredytujące lub na podstawie zawartych porozumień międzynarodowych, skutkujących w wzajemnym uznawaniem Certyfikatów Akredytacji.*

nr certyfikatu*

data wystawienia*

data obowiązywania*

➤ strona oferty* lub/i

➤ oznaczenie pliku.....*

lub

Aktualny(e) dobrowolny(e) certyfikat(y), wydany(e) przez niezależną, uprawnioną jednostkę certyfikującą wyroby potwierdzający(e), że dokładnie oznaczone produkty będące przedmiotem zamówienia spełniają wymagania bezpieczeństwa uwzględniające postanowienia Ustawy Prawo geologiczne i górnicze oraz wymagania zawarte w aktach wykonawczych wydanych z delegacji tej ustawy, obowiązującej w dniu wydania certyfikatu

nr certyfikatu*

data wystawienia*

data obowiązywania*

➤ strona oferty* lub/i

➤ oznaczenie pliku.....*

- 3) Dokument, zawierający co najmniej rysunek techniczny oferowanego przedmiotu zamówienia, potwierdzający spełnienie przez oferowane wyroby wymaganych przez Zamawiającego parametrów techniczno- użytkowych przedmiotu zamówienia, zgodny z uzyskanym certyfikatem.....*

➤ strona oferty* lub/i

➤ oznaczenie pliku.....*

➤

- 4) Rysunek techniczny oferowanego przedmiotu zamówienia, potwierdzający spełnienie przez oferowane wyroby wymaganych przez Zamawiającego parametrów techniczno- użytkowych przedmiotu zamówienia zgodny z uzyskanym certyfikatem.

Rysunek nr*

➤ strona oferty* lub/i

➤ oznaczenie pliku.....*

- 5) Sprawozdanie (raport) z badań technicznych oferowanego przedmiotu zamówienia wykonane przez akredytowaną jednostkę certyfikującą lub akredytowane laboratorium badawcze na podstawie udzielonej akredytacji w zakresie normy **PN-G-15050:2018-01**, potwierdzające spełnienie przez oferowany przedmiot zamówienia wymagań tej normy, będące podstawą wydania certyfikatu.....*

Akredytacja dla jednostki certyfikującej lub laboratorium badawczego w zakresie normy PN-G-15050:2018-01 udzielona jest przez Polskie Centrum Akredytacji, 01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42 lub przez inne jednostki akredytujące, których Certyfikaty Akredytacji, Polskie Centrum Akredytacji uznaje na podstawie zawartych porozumień międzynarodowych zraszających jednostki akredytujące lub na podstawie zawartych porozumień międzynarodowych skutkujących wzajemnym uznawaniem Certyfikatów Akredytacji.

- strona oferty* lub/i
➤ oznaczenie pliku.....*

lub

Sprawozdanie (raport) z badań technicznych oferowanego przedmiotu zamówienia, wykonane przez niezależną od Wykonawcy nieakredytowaną jednostkę certyfikacyjną lub laboratorium badawcze, potwierdzające spełnienie wymagań normy **PN-G-15050:2018-01**, będące podstawą wydania certyfikatu.....*

- strona oferty** lub/i
➤ oznaczenie pliku.....**

- 6) Opis cechy stosowanej przez Wykonawcę do oznaczenia wyrobu.
.....*

- strona oferty* lub/i
➤ oznaczenie pliku.....*

- 7) Oświadczenie Wykonawcy określające wagę jednostkową oferowanego przedmiotu zamówienia złożone na druku formularza 3 – Tabela 1.

- strona oferty* lub/i
➤ oznaczenie pliku.....*

8) DODATKOWE DOKUMENTY WYMAGANE W CELU POTWIERDZENIA SPEŁNIENIA PRZEZ OFEROWANE DOSTAWY WYMAGAŃ OKREŚLONYCH PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO – do złożenia wraz z ofertą dla zadania nr 5

(siatki zabezpieczone antykorozyjnie) w celu potwierdzenia, iż zastosowane preparaty do wykonania zabezpieczenia antykorozyjnego są trudnopalne, antyelektrostatyczne i nietoksyczne.

Siatki ujęte w zadaniu nr* posiadają zabezpieczenie antykorozyjne.
Zastosowane preparaty antykorozyjne są trudnopalne, antyelektrostatyczne i nietoksyczne.

W celu potwierdzenia, iż siatki z zabezpieczeniem antykorozyjnym ujęte w zadaniach nr* lub zastosowane preparaty do wykonania zabezpieczenia antykorozyjnego siatek ujętych w zadaniach nr* są trudnopalne, antyelektrostatyczne i nietoksyczne Wykonawca dołącza do oferty:

a) Aktualny(e) dobrowolny(e) certyfikat(y) wydany dla siatek z zabezpieczeniem antykorozyjnym** lub Aktualny(e) dobrowolny(e) certyfikat(y) wydany dla zastosowanych preparatów antykorozyjnych** na zgodność z wymogami norm:

- PN-EN 1127-2:2014-08 - wersja angielska. *Atmosfery wybuchowe - Zapobieganie wybuchowi i ochrona przed wybuchem - Część 2: Pojęcia podstawowe i metodologia dla górnictwa***
- PN-EN 13463-1:2010. *Urządzenia nieelektryczne w przestrzeniach zagrożonych wybuchem. Część 1: Podstawowe założenia i wymagania w zakresie antyelektrostatyczności lub PN-EN ISO 80079-36:2016-07. Atmosfery wybuchowe - Część 36: Urządzenia nieelektryczne do atmosfer wybuchowych – Metodyka i wymagania***

oraz na zgodność z wymogami:

- Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017. 1118), w tym w szczególności spełnienia wymagań określonych § 28 przedmiotowego Rozporządzenia w zakresie antyelektrostatyczności, trudnopalności i nietoksyczności oraz stosowania w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych wydobywających węgiel kamienny**.

nr certyfikatu*

data wystawienia*

data obowiązywania*

➤ strona oferty* lub/i

➤ oznaczenie pliku.....*

i/lub**

b) Sprawozdanie(a), raport(y) lub opinia(e) z badań technicznych oferowanego przedmiotu zamówienia lub Sprawozdanie(a), raport(y) lub opinia(e) z badań technicznych zastosowanych preparatów antykorozyjnych wykonane przez akredytowaną jednostkę certyfikującą lub akredytowane laboratorium badawcze na podstawie udzielonej akredytacji, potwierdzające spełnienie przez oferowany przedmiot zamówienia lub zastosowane preparaty antykorozyjne norm:

- PN-EN 1127-2:2014-08 - wersja angielska. *Atmosfery wybuchowe - Zapobieganie wybuchowi i ochrona przed wybuchem - Część 2: Pojęcia podstawowe i metodologia dla górnictwa***
- PN-EN 13463-1:2010. *Urządzenia nieelektryczne w przestrzeniach zagrożonych wybuchem. Część 1: Podstawowe założenia i wymagania w zakresie antyelektrostatyczności lub PN-EN ISO 80079-36:2016-07. Atmosfery wybuchowe - Część 36: Urządzenia nieelektryczne do atmosfer wybuchowych – Metodyka i wymagania***

oraz wymagań określonych w:

- Rozporządzeniu Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017. 1118 ze zm.), w tym w szczególności spełnienia wymagań określonych § 28 przedmiotowego Rozporządzenia w zakresie antyelektrostatyczności, trudnopalności i nietoksyczności oraz stosowania w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych wydobywających węgiel kamienny**.

➤ strona oferty** lub/i

➤ oznaczenie pliku.....**

Akredytacja dla jednostki certyfikującej lub laboratorium badawczego w zakresie norm PN-EN 1127-2:2014-08, PN-EN 13463-1:2010 lub PN-EN ISO 80079-36:2016-07 oraz wymagań określonych w § 28 przedmiotowego Rozporządzenia w zakresie antyelektrostatyczności, trudnopalności i nietoksyczności musi być udzielona przez Polskie Centrum Akredytacji, 01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42 lub przez inne jednostki akredytujące, których Certyfikaty Akredytacji, Polskie Centrum Akredytacji uznaje na podstawie zawartych porozumień międzynarodowych zrzeszających jednostki akredytujące lub na podstawie zawartych porozumień międzynarodowych skutkujących wzajemnym uznawaniem Certyfikatów Akredytacji.

UWAGA:

- *- wpisać własne dane
- ** - niepotrzebne skreślić

WYKAZ PARAMETRÓW TECHNICZNO – UŻYTKOWYCH OFEROWANEGO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA, SPEŁNIENIA WYMAGAŃ PRAWNYCH, WYKAZ ZAŁĄCZONYCH DOKUMENTÓW POTWIERDZAJĄCYCH SPEŁNIANIE PRZEZ OFEROWANE DOSTAWY WYMAGAŃ OKREŚLONYCH PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO

CZĘŚĆ II

A. PARAMETRY TECHNICZNO – UŻYTKOWE OFEROWANEGO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA W ZADANIACH NR 9-19

NR ZADANIA (CZĘŚCI) ZAMÓWIENIA*

PRZEDMIOT OFERTY:

Zadanie	Nazwa materiału	Uzupełnienie Oznaczenie wg normy PN-G-15050:2018-01
Zadanie 9	SIATKA OKŁADZINOWA ŁAŃCUCHOWO-WĘZŁOWA "ŁW" T-.....* OCZKO* X.....* MM,* X ZACZEPOWA	*
Zadanie 10	SIATKA OKŁADZINOWA ŁAŃCUCHOWO-WĘZŁOWA "ŁW" T-.....* OCZKO* X.....* MM,* X ZACZEPOWA	*
Zadanie 11	SIATKA OKŁADZINOWA ŁAŃCUCHOWO-WĘZŁOWA "ŁW" T-.....* OCZKO* X.....* MM.....*X ZACZEPOWA	*
Zadanie 12	SIATKA OKŁADZINOWA ŁAŃCUCHOWO-WĘZŁOWA "ŁW" T-.....* OCZKO* X.....* MM,* X ZACZEPOWA OCYNKOWANA	*
Zadanie 13	SIATKA OKŁADZINOWA ŁAŃCUCHOWO-WĘZŁOWA "ŁW" T-.....* OCZKO* X.....* MM,X ZACZEPOWA	*
Zadanie 14	SIATKA OKŁADZINOWA ŁAŃCUCHOWO-WĘZŁOWA "ŁW" T-.....* OCZKO* X.....* MM,* X ZACZEPOWA ZAGĘSZCZONA	*
Zadanie 15	SIATKA OKŁADZINOWA ŁAŃCUCHOWO-WĘZŁOWA "ŁW" T-.....* OCZKO* X.....* MM* X ZACZEPOWA ZAGĘSZCZONA OCYNKOWANA	*
Zadanie 16	SIATKA OKŁADZINOWA ŁAŃCUCHOWO-WĘZŁOWA "ŁW" T-.....* OCZKO* X.....* MM* X ZACZEPOWA ZAGĘSZCZONA	*
Zadanie 17	SIATKA OKŁADZINOWA ŁAŃCUCHOWO-WĘZŁOWA "ŁW" T-.....* OCZKO* X.....* MM* X ZACZEPOWA ZAGĘSZCZONA	*
Zadanie 18	SIATKA OKŁADZINOWA ŁAŃCUCHOWO-WĘZŁOWA "ŁW" T-.....* OCZKO* X.....* MM* X ZACZEPOWA ZAGĘSZCZONA	*
Zadanie 19	SIATKA OKŁADZINOWA ŁAŃCUCHOWO-WĘZŁOWA "ŁW" T-.....* OCZKO* X.....* MM* X ZACZEPOWA ZAGĘSZCZONA	*

B. ZAŁĄCZONE DOKUMENTY POTWIERDZAJĄCE SPEŁNIENIE PRZEZ OFEROWANE DOSTAWY WYMAGAŃ OKREŚLONYCH PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO W ZADANIACH NR 9-19

NR ZADANIA (CZĘŚCI) ZAMÓWIENIA*

- 1) Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty, iż oferowany wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek i do użytku w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych w warunkach istniejących zagrożeń górniczych

➤ strona oferty* lub/i
➤ oznaczenie pliku.....*

- 2) Aktualny(e) dobrowolny(e) certyfikat(y) na zgodność z wymogami normy **PN-G-15050:2018-01** wydany(e), na podstawie udzielonej akredytacji w zakresie ww. normy przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby.

*Akredytacja dla jednostki certyfikującej wyroby w zakresie normy **PN-G-15050:2018-01** udzielona jest przez Polskie Centrum Akredytacji 01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42 lub przez inne jednostki akredytujące, których Certyfikaty Akredytacji, Polskie Centrum Akredytacji uznaje na podstawie członkostwa w organizacjach międzynarodowych zrzeszających jednostki akredytujące lub na podstawie zawartych porozumień międzynarodowych, skutkujących w wzajemnym uznawaniem Certyfikatów Akredytacji.*

nr certyfikatu*
data wystawienia*
data obowiązywania*

➤ strona oferty* lub/i
➤ oznaczenie pliku.....*

lub

Aktualny(e) dobrowolny(e) certyfikat(y), wydany(e) przez niezależną, uprawnioną jednostkę certyfikującą wyroby potwierdzający(e), że dokładnie oznaczone produkty będące przedmiotem zamówienia spełniają wymagania bezpieczeństwa uwzględniające postanowienia Ustawy Prawo geologiczne i górnicze oraz wymagania zawarte w aktach wykonawczych wydanych z delegacji tej ustawy, obowiązującej w dniu wydania certyfikatu

nr certyfikatu*
data wystawienia*
data obowiązywania*

➤ strona oferty* lub/i
➤ oznaczenie pliku.....*

- 3) Dokument, zawierający co najmniej rysunek techniczny oferowanego przedmiotu zamówienia, potwierdzający spełnienie przez oferowane wyroby wymaganych przez Zamawiającego parametrów techniczno- użytkowych przedmiotu zamówienia, zgodny z uzyskanym certyfikatem.....*

➤ strona oferty* lub/i
➤ oznaczenie pliku.....*

- 4) Rysunek techniczny oferowanego przedmiotu zamówienia, potwierdzający spełnienie przez oferowane wyroby wymaganych przez Zamawiającego parametrów techniczno-użytkowych przedmiotu zamówienia zgodny z uzyskanym certyfikatem.

Rysunek nr*

- strona oferty* lub/i
- oznaczenie pliku.....*

- 5) Sprawozdanie (raport) z badań technicznych oferowanego przedmiotu zamówienia wykonane przez akredytowaną jednostkę certyfikującą lub akredytowane laboratorium badawcze na podstawie udzielonej akredytacji w zakresie normy **PN-G-15050:2018-01**, potwierdzające spełnienie przez oferowany przedmiot zamówienia wymagań tej normy, będące podstawą wydania certyfikatu.....*

Akredytacja dla jednostki certyfikującej lub laboratorium badawczego w zakresie normy PN-G-15050:2018-01 udzielona jest przez Polskie Centrum Akredytacji, 01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42 lub przez inne jednostki akredytujące, których Certyfikaty Akredytacji, Polskie Centrum Akredytacji uznaje na podstawie zawartych porozumień międzynarodowych zrzeszających jednostki akredytujące lub na podstawie zawartych porozumień międzynarodowych skutkujących wzajemnym uznawaniem Certyfikatów Akredytacji.

- strona oferty** lub/i
- oznaczenie pliku.....**

lub

Sprawozdanie (raport) z badań technicznych oferowanego przedmiotu zamówienia, wykonane przez niezależną od Wykonawcy nieakredytowaną jednostkę certyfikacyjną lub laboratorium badawcze, potwierdzające spełnienie wymagań normy **PN-G-15050:2018-01**, będące podstawą wydania certyfikatu.....*

- strona oferty** lub/i
- oznaczenie pliku.....**

- 6) Opis cechy stosowanej przez Wykonawcę do oznaczenia wyrobu.
.....*

- strona oferty* lub/i
- oznaczenie pliku.....*

- 7) Oświadczenie Wykonawcy określające wagę jednostkową oferowanego przedmiotu zamówienia złożone na druku formularza 3 – Tabela 1.

- strona oferty* lub/i
- oznaczenie pliku.....*

- 8) **DODATKOWE DOKUMENTY WYMAGANE W CELU POTWIERDZENIA SPEŁNIENIA PRZEZ OFEROWANE DOSTAWY WYMAGAŃ OKREŚLONYCH PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO – do złożenia wraz z ofertą dla zadań nr 5, 12 i 15** (siatki zabezpieczone antykorozyjnie) w celu potwierdzenia, iż zastosowane preparaty do wykonania zabezpieczenia antykorozyjnego są trudnopalne, antyelektrostatyczne i nietoksyczne.

Siatki ujęte w zadaniach nr* posiadają zabezpieczenie antykorozyjne.
Zastosowane preparaty antykorozyjne są trudnopalne, antyelektrostatyczne i nietoksyczne.

W celu potwierdzenia, iż siatki z zabezpieczeniem antykorozyjnym ujęte w zadaniach nr* lub zastosowane preparaty do wykonania zabezpieczenia antykorozyjnego siatek ujętych w zadaniach nr* są trudnopalne, antyelektrostatyczne i nietoksyczne Wykonawca dołącza do oferty:

- a) Aktualny(e) dobrowolny(e) certyfikat(y) wydany dla siatek z zabezpieczeniem antykorozyjnym** lub Aktualny(e) dobrowolny(e) certyfikat(y) wydany dla zastosowanych preparatów antykorozyjnych** na zgodność z wymogami norm:
- PN-EN 1127-2:2014-08 - wersja angielska. *Atmosfery wybuchowe - Zapobieganie wybuchowi i ochrona przed wybuchem - Część 2: Pojęcia podstawowe i metodologia dla górnictwa***
 - PN-EN 13463-1:2010. *Urządzenia nieelektryczne w przestrzeniach zagrożonych wybuchem. Część 1: Podstawowe założenia i wymagania w zakresie antyelektrostatyczności lub PN-EN ISO 80079-36:2016-07. Atmosfery wybuchowe - Część 36: Urządzenia nieelektryczne do atmosfer wybuchowych – Metodyka i wymagania***
- oraz na zgodność z wymogami:
- Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017. 1118), w tym w szczególności spełnienia wymagań określonych § 28 przedmiotowego Rozporządzenia w zakresie antyelektrostatyczności, trudnopalności i nietoksyczności oraz stosowania w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych wydobywających węgiel kamienny**.

nr certyfikatu*

data wystawienia*

data obowiązywania*

➤ strona oferty* lub/i

➤ oznaczenie pliku.....*

i/lub**

- b) Sprawozdanie(a), raport(y) lub opinia(e) z badań technicznych oferowanego przedmiotu zamówienia lub Sprawozdanie(a), raport(y) lub opinia(e) z badań technicznych zastosowanych preparatów antykorozyjnych wykonane przez akredytowaną jednostkę certyfikującą lub akredytowane laboratorium badawcze na podstawie udzielonej akredytacji, potwierdzające spełnienie przez oferowany przedmiot zamówienia lub zastosowane preparaty antykorozyjne norm:

- PN-EN 1127-2:2014-08 - wersja angielska. *Atmosfery wybuchowe - Zapobieganie wybuchowi i ochrona przed wybuchem - Część 2: Pojęcia podstawowe i metodologia dla górnictwa***

- PN-EN 13463-1:2010. *Urządzenia nielektryczne w w przestrzeniach zagrożonych wybuchem. Część 1: Podstawowe założenia i wymagania w zakresie antyelektrostatyczności lub PN-EN ISO 80079-36:2016-07. Atmosfery wybuchowe - Część 36: Urządzenia nielektryczne do atmosfer wybuchowych – Metodyka i wymagania***
oraz wymagań określonych w:
 - Rozporządzeniu Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017. 1118 ze zm.), w tym w szczególności spełnienia wymagań określonych § 28 przedmiotowego Rozporządzenia w zakresie antyelektrostatyczności, trudnopalności i nietoksyczności oraz stosowania w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych wydobywających węgiel kamienny**.
- strona oferty** lub/i
- oznaczenie pliku.....**

Akredytacja dla jednostki certyfikującej lub laboratorium badawczego w zakresie norm PN-EN 1127-2:2014-08, PN-EN 13463-1:2010 lub PN-EN ISO 80079-36:2016-07 oraz wymagań określonych w § 28 przedmiotowego Rozporządzenia w zakresie antyelektrostatyczności, trudnopalności i nietoksyczności musi być udzielona przez Polskie Centrum Akredytacji, 01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42 lub przez inne jednostki akredytujące, których Certyfikaty Akredytacji, Polskie Centrum Akredytacji uznaje na podstawie zawartych porozumień międzynarodowych zreszających jednostki akredytujące lub na podstawie zawartych porozumień międzynarodowych skutkujących wzajemnym uznawaniem Certyfikatów Akredytacji.

UWAGA:

- *- wpisać własne dane
- **- niepotrzebne skreślić

WYKAZ PARAMETRÓW TECHNICZNO – UŻYTKOWYCH OFEROWANEGO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA, SPEŁNIENIA WYMAGAŃ PRAWNYCH, WYKAZ ZALĄCZONYCH DOKUMENTÓW POTWIERDZAJĄCYCH SPEŁNIANIE PRZEZ OFEROWANE DOSTAWY WYMAGAŃ OKREŚLONYCH PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO

CZĘŚĆ III

A. PARAMETRY TECHNICZNO – UŻYTKOWE OFEROWANEGO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA W ZADANIU NR 20

PRZEDMIOT OFERTY:

Zadanie	Nazwa materiału	Uzupełnienie Oznaczenie wg normy PN-G-15050:2018-01
Zadanie 20	SIATKA ŁAŃCUCHOWO WĘZŁOWA"ŁW" DO OPINKI WYROBISK ŚCIANOWYCH L-.....XMM * OCZKOXMM* wytrzymałość siatki na zginaniekNm* ZAGĘSZCZONA	*

B. ZALĄCZONE DOKUMENTY POTWIERDZAJĄCE SPEŁNIENIE PRZEZ OFEROWANE DOSTAWY WYMAGAŃ OKREŚLONYCH PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO W ZADANIU NR 20

- 1) Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty, iż oferowany wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek i do użytku w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych w warunkach istniejących zagrożeń górniczych

➤ strona oferty* lub/i
➤ oznaczenie pliku.....*

- 2) Aktualny(e) dobrowolny(e) certyfikat(y) na zgodność z wymogami normy **PN-G-15050:2018-01** wydany(e), na podstawie udzielonej akredytacji w zakresie ww. normy przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby.

*Akredytacja dla jednostki certyfikującej wyroby w zakresie normy **PN-G-15050:2018-01** udzielona jest przez Polskie Centrum Akredytacji 01-382 Warszawa, ul. Szczęotkarska 42 lub przez inne jednostki akredytujące, których Certyfikaty Akredytacji, Polskie Centrum Akredytacji uznaje na podstawie członkostwa w organizacjach międzynarodowych zrzeszających jednostki akredytujące lub na podstawie zawartych porozumień międzynarodowych, skutkujących w wzajemnym uznawaniem Certyfikatów Akredytacji.*

nr certyfikatu*
data wystawienia*
data obowiązywania*

➤ strona oferty* lub/i
➤ oznaczenie pliku.....*

lub

Aktualny(e) dobrowolny(e) certyfikat(y), wydany(e) przez niezależną, uprawnioną jednostkę certyfikującą wyroby potwierdzający(e), że dokładnie oznaczone produkty będące przedmiotem zamówienia spełniają wymagania bezpieczeństwa uwzględniające postanowienia Ustawy Prawo geologiczne i górnicze oraz wymagania zawarte w aktach wykonawczych wydanych z delegacji tej ustawy, obowiązującej w dniu wydania certyfikatu

nr certyfikatu*

data wystawienia*

data obowiązywania*

➤ strona oferty* lub/i

➤ oznaczenie pliku.....*

- 3) Dokument, zawierający co najmniej rysunek techniczny oferowanego przedmiotu zamówienia, potwierdzający spełnienie przez oferowane wyroby wymaganych przez Zamawiającego parametrów techniczno- użytkowych przedmiotu zamówienia, zgodny z uzyskanym certyfikatem.....*

.....*

➤ strona oferty* lub/i

➤ oznaczenie pliku.....*

- 4) Rysunek techniczny oferowanego przedmiotu zamówienia, potwierdzający spełnienie przez oferowane wyroby wymaganych przez Zamawiającego parametrów techniczno- użytkowych przedmiotu zamówienia zgodny z uzyskanym certyfikatem.

Rysunek nr*

➤ strona oferty* lub/i

➤ oznaczenie pliku.....*

- 5) Sprawozdanie (raport) z badań technicznych oferowanego przedmiotu zamówienia wykonane przez akredytowaną jednostkę certyfikującą lub akredytowane laboratorium badawcze na podstawie udzielonej akredytacji w zakresie normy **PN-G-15050:2018-01**, potwierdzające spełnienie przez oferowany przedmiot zamówienia wymagań tej normy, będące podstawą wydania certyfikatu.....*

*Akredytacja dla jednostki certyfikującej lub laboratorium badawczego w zakresie normy **PN-G-15050:2018-01** udzielona jest przez Polskie Centrum Akredytacji, 01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42 lub przez inne jednostki akredytujące, których Certyfikaty Akredytacji, Polskie Centrum Akredytacji uznaje na podstawie zawartych porozumień międzynarodowych zrzeszających jednostki akredytujące lub na podstawie zawartych porozumień międzynarodowych skutkujących wzajemnym uznawaniem Certyfikatów Akredytacji.*

➤ strona oferty* lub/i

➤ oznaczenie pliku.....*

lub

Sprawozdanie (raport) z badań technicznych oferowanego przedmiotu zamówienia, wykonane przez niezależną od Wykonawcy nieakredytowaną jednostkę certyfikacyjną lub laboratorium badawcze, potwierdzające spełnienie wymagań normy *PN-G-15050:2018-01*, będące podstawą wydania certyfikatu.....*

- strona oferty** lub/i
- oznaczenie pliku.....**

6) Instrukcja zabudowy

- strona oferty* lub/i
- oznaczenie pliku.....*

7) Opis cechy stosowanej przez Wykonawcę do oznaczenia wyrobu.

.....*

- strona oferty* lub/i
- oznaczenie pliku.....*

8) Oświadczenie Wykonawcy określające wagę jednostkową oferowanego przedmiotu zamówienia złożone na druku formularza 3 – Tabela 1.

- strona oferty* lub/i
- oznaczenie pliku.....*

UWAGA:

- *- wpisać własne dane
- **- niepotrzebne skreślić

WYKAZ PARAMETRÓW TECHNICZNO – UŻYTKOWYCH OFEROWANEGO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA, SPEŁNIENIA WYMAGAŃ PRAWNYCH, WYKAZ ZAŁĄCZONYCH DOKUMENTÓW POTWIERDZAJĄCYCH SPEŁNIENIE PRZEZ OFEROWANE DOSTAWY WYMAGAŃ OKREŚLONYCH PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO

CZĘŚĆ IV

A. PARAMETRY TECHNICZNO – UŻYTKOWE OFEROWANEGO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA W ZADANIACH NR 21 i 22,

PRZEDMIOT OFERTY:

Zadanie	Nazwa materiału	Uzupełnienie Oznaczenie wg normy PN-G-15050:2018-01
Zadanie 21	SIATKA ŁAŃCUCHOWO WEZŁOWA "ŁW" DO OPINKI WYROBISK ŚCIANOWYCH L-..... *X.....* MM OCZKO*X.....*MM wytrzymałość siatki na zginanie – min*kNm; wytrzymałość przegubowego połączenia dwóch segmentów - min*kN , PRZEGUBOWA ZAGĘSZCZONA	*
Zadanie 22	SIATKA ŁAŃCUCHOWO WEZŁOWA "ŁW" DO OPINKI WYROBISK ŚCIANOWYCH L-..... *X.....* MM OCZKO*X.....*MM wytrzymałość siatki na zginanie – min*kNm; wytrzymałość przegubowego połączenia dwóch segmentów - min*kN , PRZEGUBOWA ZAGĘSZCZONA	*

B. ZAŁĄCZONE DOKUMENTY POTWIERDZAJĄCE SPEŁNIENIE PRZEZ OFEROWANE DOSTAWY WYMAGAŃ OKREŚLONYCH PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO W ZADANIACH NR 21 i 22

NR ZADANIA (CZĘŚCI) ZAMÓWIENIA*

- 1) Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty, iż oferowany wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek i do użytku w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych w warunkach istniejących zagrożeń górniczych

➤ strona oferty** lub/i
➤ oznaczenie pliku.....**

- 2) Aktualny(e) dobrowolny(e) certyfikat(y) na zgodność z wymogami normy **PN-G-15050:2018-01** wydany(e), na podstawie udzielonej akredytacji w zakresie ww. normy przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby.

Akredytacja dla jednostki certyfikującej wyroby w zakresie normy **PN-G-15050:2018-01** udzielona jest przez Polskie Centrum Akredytacji 01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42 lub przez inne jednostki akredytujące, których Certyfikaty Akredytacji, Polskie Centrum Akredytacji uznaje na podstawie członkostwa w organizacjach międzynarodowych zrzeszających jednostki akredytujące lub na podstawie zawartych porozumień międzynarodowych, skutkujących w wzajemnym uznawaniem Certyfikatów Akredytacji.

nr certyfikatu*

data wystawienia*

data obowiązywania*

➤ strona oferty* lub/i

➤ oznaczenie pliku.....*

lub

Aktualny(e) dobrowolny(e) certyfikat(y), wydany(e) przez niezależną, uprawnioną jednostkę certyfikującą wyroby potwierdzający(e), że dokładnie oznaczone produkty będące przedmiotem zamówienia spełniają wymagania bezpieczeństwa uwzględniające postanowienia Ustawy Prawo geologiczne i górnicze oraz wymagania zawarte w aktach wykonawczych wydanych z delegacji tej ustawy, obowiązującej w dniu wydania certyfikatu

nr certyfikatu*

data wystawienia*

data obowiązywania*

➤ strona oferty* lub/i

➤ oznaczenie pliku.....*

3) Dokument, zawierający co najmniej rysunek techniczny oferowanego przedmiotu zamówienia, potwierdzający spełnienie przez oferowane wyroby wymaganych przez Zamawiającego parametrów techniczno - użytkowych przedmiotu zamówienia, zgodny z uzyskanym certyfikatem.....*

➤ strona oferty* lub/i

➤ oznaczenie pliku.....*

4) Rysunek techniczny oferowanego przedmiotu zamówienia, potwierdzający spełnienie przez oferowane wyroby wymaganych przez Zamawiającego parametrów techniczno-użytkowych przedmiotu zamówienia zgodny z uzyskanym certyfikatem.

Rysunek nr*

➤ strona oferty* lub/i

➤ oznaczenie pliku.....*

- 5) Sprawozdanie (raport) z badań technicznych oferowanego przedmiotu zamówienia wykonane przez akredytowaną jednostkę certyfikującą lub akredytowane laboratorium badawcze na podstawie udzielonej akredytacji w zakresie normy **PN-G-15050:2018-01**, potwierdzające spełnienie przez oferowany przedmiot zamówienia wymagań tej normy, będące podstawą wydania certyfikatu.....*

*Akredytacja dla jednostki certyfikującej lub laboratorium badawczego w zakresie normy **PN-G-15050:2018-01** udzielona jest przez Polskie Centrum Akredytacji, 01-382 Warszawa, ul. Szczętkarska 42 lub przez inne jednostki akredytujące, których Certyfikaty Akredytacji, Polskie Centrum Akredytacji uznaje na podstawie zawartych porozumień międzynarodowych zrzeszających jednostki akredytujące lub na podstawie zawartych porozumień międzynarodowych skutkujących wzajemnym uznawaniem Certyfikatów Akredytacji.*

- strona oferty** lub/i
➤ oznaczenie pliku.....*

lub

Sprawozdanie (raport) z badań technicznych oferowanego przedmiotu zamówienia, wykonane przez niezależną od Wykonawcy nieakredytowaną jednostkę certyfikacyjną lub laboratorium badawcze, potwierdzające spełnienie wymagań normy/**PN-G-15050:2018-01**, będące podstawą wydania certyfikatu.....*

- strona oferty** lub/i
➤ oznaczenie pliku.....**

- 6) Instrukcja zabudowy
➤ strona oferty* lub/i
➤ oznaczenie pliku.....*

- 7) Opis cechy stosowanej przez Wykonawcę do oznaczenia wyrobu.
.....*
➤ strona oferty* lub/i
➤ oznaczenie pliku.....*

- 8) Oświadczenie Wykonawcy określające wagę jednostkową oferowanego przedmiotu zamówienia złożone na druku formularza 3 – Tabela 1.
➤ strona oferty* lub/i
➤ oznaczenie pliku.....*

UWAGA:

- *- wpisać własne dane
- **- niepotrzebne skreślić

WYKAZ PARAMETRÓW TECHNICZNO – UŻYTKOWYCH OFEROWANEGO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA, SPEŁNIENIA WYMAGAŃ PRAWNYCH, WYKAZ ZAŁĄCZONYCH DOKUMENTÓW POTWIERDZAJĄCYCH SPEŁNIENIE PRZEZ OFEROWANE DOSTAWY WYMAGAŃ OKREŚLONYCH PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO

CZĘŚĆ V

A. PARAMETRY TECHNICZNO – UŻYTKOWE OFEROWANEGO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA W ZADANIACH NR 23, 24, 25

PRZEDMIOT OFERTY:

NR ZADANIA (CZĘŚCI) ZAMÓWIENIA*

Zadanie	Nazwa materiału	Oznaczenie wg normy PN-G-15050:2018-01
Zadanie 23	ZESTAW NAPRAWCZY OPINKI L-..... X* OCZKO X* MM* XZACZEPOWA	*
Zadanie 24	ZESTAW NAPRAWCZY OPINKI L-..... X* OCZKO X* MM* XZACZEPOWA	*
Zadanie 25	ZESTAW NAPRAWCZY OPINKI L-..... X* OCZKO X* MM* XZACZEPOWA	*

B. ZAŁĄCZONE DOKUMENTY POTWIERDZAJĄCE SPEŁNIENIE PRZEZ OFEROWANE DOSTAWY WYMAGAŃ OKREŚLONYCH PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO W ZADANIACH NR 23, 24 i 25.

NR ZADANIA (CZĘŚCI) ZAMÓWIENIA*

- 1) Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty, iż oferowany wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek i do użytku w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych w warunkach istniejących zagrożeń górniczych

➤ strona oferty* lub/i
➤ oznaczenie pliku.....*

- 2) Aktualny(e) dobrowolny(e) certyfikat(y) na zgodność z wymogami normy **PN-G-15050:2018-01** wydany(e), na podstawie udzielonej akredytacji w zakresie ww. normy przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby.

*Akredytacja dla jednostki certyfikującej wyroby w zakresie normy **PN-G-15050:2018-01** udzielona jest przez Polskie Centrum Akredytacji 01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42 lub przez inne jednostki akredytujące, których Certyfikaty Akredytacji, Polskie Centrum Akredytacji uznaje na podstawie członkostwa w organizacjach międzynarodowych zrzeszających jednostki akredytujące lub na podstawie zawartych porozumień międzynarodowych, skutkujących w wzajemnym uznawaniem Certyfikatów Akredytacji.*

nr certyfikatu*
data wystawienia*
data obowiązywania*

➤ strona oferty* lub/i
➤ oznaczenie pliku.....*

lub

Aktualny(e) dobrowolny(e) certyfikat(y), wydany(e) przez niezależną, uprawnioną jednostkę certyfikującą wyroby potwierdzający(e), że dokładnie oznaczone produkty będące przedmiotem zamówienia spełniają wymagania bezpieczeństwa uwzględniające postanowienia Ustawy Prawo geologiczne i górnicze oraz wymagania zawarte w aktach wykonawczych wydanych z delegacji tej ustawy, obowiązującej w dniu wydania certyfikatu

nr certyfikatu*

data wystawienia*

data obowiązywania*

➤ strona oferty* lub/i

➤ oznaczenie pliku.....*

- 3) Dokument, zawierający co najmniej rysunek techniczny oferowanego przedmiotu zamówienia, potwierdzający spełnienie przez oferowane wyroby wymaganych przez Zamawiającego parametrów techniczno- użytkowych przedmiotu zamówienia, zgodny z uzyskanym certyfikatem.....*

➤ strona oferty* lub/i

➤ oznaczenie pliku.....*

- 4) Rysunek techniczny oferowanego przedmiotu zamówienia, potwierdzający spełnienie przez oferowane wyroby wymaganych przez Zamawiającego parametrów techniczno- użytkowych przedmiotu zamówienia zgodny z uzyskanym certyfikatem.

Rysunek nr*

➤ strona oferty* lub/i

➤ oznaczenie pliku.....*

- 5) Sprawozdanie (raport) z badań technicznych oferowanego przedmiotu zamówienia wykonane przez akredytowaną jednostkę certyfikującą lub akredytowane laboratorium badawcze na podstawie udzielonej akredytacji w zakresie normy **PN-G-15050:2018-01**, potwierdzające spełnienie przez oferowany przedmiot zamówienia wymagań tej normy, będące podstawą wydania certyfikatu.....*

*Akredytacja dla jednostki certyfikującej lub laboratorium badawczego w zakresie normy **PN-G-15050:2018-01** udzielona jest przez Polskie Centrum Akredytacji, 01-382 Warszawa, ul. Szczętkarska 42 lub przez inne jednostki akredytujące, których Certyfikaty Akredytacji, Polskie Centrum Akredytacji uznaje na podstawie zawartych porozumień międzynarodowych zrzeczających jednostki akredytujące lub na podstawie zawartych porozumień międzynarodowych skutkujących wzajemnym uznawaniem Certyfikatów Akredytacji.*

➤ strona oferty* lub/i

➤ oznaczenie pliku.....*

lub

Sprawozdanie (raport) z badań technicznych oferowanego przedmiotu zamówienia, wykonane przez niezależną od Wykonawcy nieakredytowaną jednostkę certyfikacyjną lub laboratorium badawcze, potwierdzające spełnienie wymagań normy *PN-G-15050:2018-01*, będące podstawą wydania certyfikatu.....*

- strona oferty** lub/i
- oznaczenie pliku.....**

6) Opis cechy stosowanej przez Wykonawcę do oznaczenia wyrobu.

.....*

- strona oferty* lub/i
- oznaczenie pliku.....*

7) Oświadczenie Wykonawcy określające wagę jednostkową oferowanego przedmiotu zamówienia złożone na druku formularza 3 – Tabela 1.

- strona oferty* lub/i
- oznaczenie pliku.....*

UWAGA:

- *- wpisać własne dane
- **- niepotrzebne skreślić

WYKAZ PARAMETRÓW TECHNICZNO – UŻYTKOWYCH OFEROWANEGO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA, SPEŁNIENIA WYMAGAŃ PRAWNYCH, WYKAZ ZAŁĄCZONYCH DOKUMENTÓW POTWIERDZAJĄCYCH SPEŁNIANIE PRZEZ OFEROWANE DOSTAWY WYMAGAŃ OKREŚLONYCH PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO

CZEŚĆ VI

C. PARAMETRY TECHNICZNO – UŻYTKOWE OFEROWANEGO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA W ZADANIACH NR 26

PRZEDMIOT OFERTY:

NR ZADANIA (CZEŚCI) ZAMÓWIENIA*

Zadanie	Nazwa materiału	Tak/Nie
Zadanie 26	ŚRUBA HAKOWA M16X195/80 Z NAKRĘTKĄ M16 KL.8,8 S255 UCHWYT ZACISKOWY DO NAPRAWY OPINKI WYROBISK CHODNIKOWYCH OCYNKOWANY	

D. ZAŁĄCZONE DOKUMENTY POTWIERDZAJĄCE SPEŁNIENIE PRZEZ OFEROWANE DOSTAWY WYMAGAŃ OKREŚLONYCH PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO W ZADANIACH NR 26.

NR ZADANIA (CZEŚCI) ZAMÓWIENIA*

- 1) Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty, iż oferowany wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek i do użytku w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych w warunkach istniejących zagrożeń górniczych

➤ strona oferty* lub/i

➤ oznaczenie pliku.....*

- 2) Aktualny(e) dobrowolny(e) certyfikat(y) na zgodność z wymogami normy **PN-G-15050:2018-01** wydany(e), na podstawie udzielonej akredytacji w zakresie ww. normy przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby. *Akredytacja dla jednostki certyfikującej wyroby w zakresie norm PN-G-15050:2018-01 musi być udzielona przez Polskie Centrum Akredytacji 01-382 Warszawa, ul. Szczęotkarska 42 lub przez inne jednostki akredytujące, których Certyfikaty Akredytacji, Polskie Centrum Akredytacji uznaje na podstawie członkostwa w organizacjach międzynarodowych zrzeszających jednostki akredytujące lub na podstawie zawartych porozumień międzynarodowych, skutkujących w wzajemnym uznawaniem Certyfikatów Akredytacji.*

lub

aktualny(e) dobrowolny(e) certyfikat(y), wydany(e) przez jednostkę certyfikującą wyroby potwierdzający(e), że dokładnie oznaczone produkty będące przedmiotem zamówienia spełniają wymagania bezpieczeństwa uwzględniające postanowienia Ustawy Prawo geologiczne i górnicze oraz wymagania zawarte w aktach wykonawczych wydanych z delegacji tej ustawy, obowiązującej w dniu wydania certyfikatu.

lub

Opinia akredytowanej jednostki certyfikującej wyroby, w zakresie oceny zgodności uchwytów zaciskowych z wymaganiami dla stosowania w zakładach górniczych w tym w przestrzeniach zagrożonych wybuchem metanu i pyłu węglowego

nr certyfikatu/opinii*

data wystawienia*

data obowiązywania*

➤ strona oferty* lub/i

➤ oznaczenie pliku.....*

3) Dokument, zawierający co najmniej rysunek techniczny oferowanego przedmiotu zamówienia, potwierdzający spełnienie przez oferowane wyroby wymaganych przez Zamawiającego parametrów techniczno- użytkowych przedmiotu zamówienia, zgodny z uzyskanym certyfikatem.....*

➤ strona oferty* lub/i

➤ oznaczenie pliku.....*

4) Rysunek techniczny oferowanego przedmiotu zamówienia, potwierdzający spełnienie przez oferowane wyroby wymaganych przez Zamawiającego parametrów techniczno- użytkowych przedmiotu zamówienia zgodny z uzyskanym certyfikatem.

Rysunek nr*

➤ strona oferty* lub/i

➤ oznaczenie pliku.....*

5) Opis cechy stosowanej przez Wykonawcę do oznaczenia wyrobu.
.....*

➤ strona oferty* lub/i

➤ oznaczenie pliku.....*

6) Oświadczenie Wykonawcy określające wagę jednostkową oferowanego przedmiotu zamówienia złożone na druku formularza 3 – Tabela 1.

➤ strona oferty* lub/i

➤ oznaczenie pliku.....*

UWAGA:

- *- wpisać własne dane
- **- niepotrzebne skreślić

CZEŚĆ VI

Tabela 1. Integralna część załącznika nr 3 SWZ.

WAGA JEDNOSTKOWA OFEROWANEGO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA
(wypełnić dla każdego z zadań, dla którego składana jest oferta)

<i>Nr zadania</i>	<i>Nazwa materiału</i>	<i>Jm</i>	<i>Waga (kg)</i>
Zadanie 1	SIATKA OKŁADZINOWA ZACZEPOWA „Z” T-500 OCZKO 100X100MM, 2XZACZEPOWA	PN-G-15050-O-Z-OC- 8SW/6- 100x100/0,5x0,5	
Zadanie 2	SIATKA OKŁADZINOWA ZACZEPOWA „Z” T-500 OCZKO 100X50MM, 2XZACZEPOWA	PN-G-15050-O-Z-OC- 8SW/6-100x50/0,5x0,5	
Zadanie 3	SIATKA OKŁADZINOWA ZACZEPOWA „Z” T-600 OCZKO 100X100MM, 2XZACZEPOWA	PN-G-15050-O-Z-OC- 8SW/6- 100x100/0,6x0,5	
Zadanie 4	SIATKA OKŁADZINOWA ZACZEPOWA „Z” T-750 OCZKO 100X50 MM, 2XZACZEPOWA	PN-G-15050-O-Z-OC- 8SW/6- 100x100/0,75x0,5	
Zadanie 5	SIATKA OKŁADZINOWA ZACZEPOWA „Z” T-750 OCZKO 100X50 MM, 2XZACZEPOWA OCYNKOWANA	PN-G-15050-O-Z- OC—8SW/6- 100x50/0,75x0,5	
Zadanie 6	SIATKA OKŁADZINOWA ZACZEPOWA „Z” T-800 OCZKO 100X100 MM, 2XZACZEPOWA	PN-G-15050-O-Z- OC—8SW/6- 100x100/0,8x0,5	
Zadanie 7	SIATKA OKŁADZINOWA ZACZEPOWA „Z” T-1000 OCZKO 100X100 MM, 2XZACZEPOWA	PN-G-15050-O-Z- OC—8SW/6- 100x100/1x0,5	
Zadanie 8	SIATKA OKŁADZINOWA ZACZEPOWA „Z” T-1000 OCZKO 100X50 MM, 2XZACZEPOWA	PN-G-15050-O-Z- OC—8SW/6- 100x50/1x0,5	
Zadanie 9	SIATKA OKŁADZINOWA ŁAŃCUCHOWO WĘZŁOWA „LW” T-500 OCZKO 100X100MM 7/5mm, 1XZACZEPOWA	PN-G-15050-O-LW- OC-7SW/5- 100x100/0,5x0,5	
Zadanie 10	SIATKA OKŁADZINOWA ŁAŃCUCHOWO WĘZŁOWA „LW” T-600 OCZKO 50X100MM 7/5mm, 1XZACZEPOWA	PN-G-15050-O-LW- OC-7SW/5- 50x100/0,6x0,5	
Zadanie 11	SIATKA OKŁADZINOWA ŁAŃCUCHOWO WĘZŁOWA „LW” T-600 OCZKO 100X100MM 7/5mm, 1XZACZEPOWA	PN-G-15050-O-LW- OC-7SW/5- 100x100/0,6x0,5	
Zadanie 12	SIATKA OKŁADZINOWA ŁAŃCUCHOWO WĘZŁOWA „LW” T-600 OCZKO 100X100MM 7/5mm, 1XZACZEPOWA OCYNKOWANA	PN-G-15050-O-LW- OC-7SW/5- 100x100/0,6x0,5/PO	
Zadanie 13	SIATKA OKŁADZINOWA ŁAŃCUCHOWO WĘZŁOWA „LW” T-750 OCZKO 50X100MM 7/5mm, 1XZACZEPOWA	PN-G-15050-O-LW- OC-7SW/5- 50x100/0,75x0,5	
Zadanie 14	SIATKA OKŁADZINOWA ŁAŃCUCHOWO WĘZŁOWA „LW” T-800 OCZKO 50X100MM 7/5mm, 1XZACZEPOWA	PN-G-15050-O-LW- OC-7SW/5- 50x100/0,8x0,5	
Zadanie 15	SIATKA OKŁADZINOWA ŁAŃCUCHOWO WĘZŁOWA „LW” T-800 OCZKO 50X100MM 7/5mm, 1XZACZEPOWA OCYNKOWANA	PN-G-15050-O-LW- OC-7SW/5- 50x100/0,8x0,5/PO	

Zadanie 16	SIATKA OKŁADZINOWA ŁAŃCUCHOWO WĘZŁOWA „LW” T-800 OCZKO 100X100MM 7/5mm, 1XZACZEPOWA	PN-G-15050-O-LW-OC-7SW/5-100x100/0,8x0,5	
Zadanie 17	SIATKA OKŁADZINOWA ŁAŃCUCHOWO WĘZŁOWA „LW” T-900 OCZKO 50X100MM 7/5mm, 1XZACZEPOWA	PN-G-15050-O-LW-OC-7SW/5-50x100/0,9x0,5	
Zadanie 18	SIATKA OKŁADZINOWA ŁAŃCUCHOWO WĘZŁOWA „LW” T-1000 OCZKO 50X100MM 7/5mm, 1XZACZEPOWA ZAGĘSZCZONA	PN-G-15050-O-LW-OC-7SW/5-50x100/1x0,5	
Zadanie 19	SIATKA OKŁADZINOWA ŁAŃCUCHOWO WĘZŁOWA „LW” T-1000 OCZKO 50X100MM 8/6mm, 1XZACZEPOWA ZAGĘSZCZONA	PN-G-15050-O-LW-OC-8SW/6-50x100/1,0x0,5	
Zadanie 20	SIATKA ŁAŃCUCHOWO WĘZŁOWA „LW” DO OPINKI WYROBISK ŚCIANOWYCH L-1500X800 MM OCZKO 50X100MM 7/5	PN-G-15050-S-LW-SC-7SW/5-50x100/1,5x0,8	
Zadanie 21	SIATKA ŁAŃCUCHOWO WĘZŁOWA „LW” DO OPINKI WYROBISK ŚCIANOWYCH L-1500X400 MM OCZKO 50X100MM	PN-G-15050-S-LW-SC-7SW/5-50x100/1,5x0,4	
Zadanie 22	SIATKA ŁAŃCUCHOWO WĘZŁOWA „LW” DO OPINKI WYROBISK ŚCIANOWYCH L-1750X400 MM OCZKO 50X100MM	PN-G-15050-S-LW-SC-7SW/5-50x100/1,75x0,4	
Zadanie 23	ZESTAW NAPRAWCZY OPINKI L-750X700 OCZKO 100X100MM, 1XZACZEPOWA ZAGĘSZCZANY	PN-G-15050-O-N-OC-7SW/5-100x100/0,75x0,7	
Zadanie 24	ZESTAW NAPRAWCZY OPINKI L-1000X700 OCZKO 100X100MM, 1XZACZEPOWA ZAGĘSZCZANY	PN-G-15050-O-N-OC-7SW/5-100x100/1,0x0,7	
Zadanie 25	ZESTAW NAPRAWCZY OPINKI L-1000X700 OCZKO 50X100MM, 1XZACZEPOWA ZAGĘSZCZANY	PN-G-15050-O-N-OC-7SW/5-50x100/1,0x0,7	
Zadanie 26	ŚRUBA HAKOWA M16X195/80 Z NAKRĘTKĄ M16 KL.8,8 S255 UCHWYT ZACISKOWY DO NAPRAWY OPINKI WYROBISK CHODNIKOWYCH OCYNKOWANY		

CZEŚĆ VII

OŚWIADCZENIA.

1. Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty

Zadanie	Nazwa handlowa (jeżeli dotyczy)	Producent (nazwa i adres)
Zadanie 1		
Zadanie 2		
Zadanie 3		
Zadanie 4		
Zadanie 5		
Zadanie 6		
Zadanie 7		
Zadanie 8		
Zadanie 9		
Zadanie 10		
Zadanie 11		
Zadanie 12		
Zadanie 13		
Zadanie 14		
Zadanie 15		
Zadanie 16		
Zadanie 17		
Zadanie 18		
Zadanie 19		
Zadanie 20		
Zadanie 21		
Zadanie 22		
Zadanie 23		
Zadanie 24		
Zadanie 25		
Zadanie 26		

- Oświadczam**, że oferowany towar jest fabrycznie nowy, wolny od wad prawnych i fizycznych i nie narusza praw majątkowych i niemajątkowych, znaków handlowych, patentów praw autorskich osób trzecich oraz jest zgodny ze złożoną ofertą przetargową. W przypadku wystąpienia przez osobę trzecią z jakimkolwiek roszczeniem przeciwko Zamawiającemu wynikającym z naruszenia praw autorskich, praw własności przemysłowej lub know-how przez przedmiot zamówienia zobowiązuję się przystąpić do sprawy niezwłocznie po zawiadomieniu przez Zamawiającego, a także ponieść wszystkie koszty z tym związane, wliczając w to koszty zapłacone przez Zamawiającego na rzecz osób trzecich, których prawa zostały naruszone.
- Oświadczam, że oferowany towar spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek i do użytku w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych w warunkach istniejących zagrożeń.

3. **Oświadczam**, że przedmiot zamówienia dostarczony będzie w opakowaniu jednorazowym nie podlegającym zwrotowi. *)

lub

Oświadczam, że przedmiot zamówienia dostarczony będzie w opakowaniu zwrotnym tj.:

.....
(jeżeli dotyczy Wypełnia Wykonawca określając rodzaj opakowania)

*)W przypadku braku informacji o rodzaju opakowania Zamawiający traktował będzie opakowanie jako opakowanie jednorazowe nie podlegające zwrotowi.

4. **Oświadczam**, że informacje znajdujące się w pliku
(nazwa pliku dołączonego do oferty)

stanowią informacje będące **tajemnicą przedsiębiorstwa** w rozumieniu przepisów Ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 roku o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, tj. spełniają **łącznie** trzy warunki:

- 1) informacja ma charakter (techniczny, technologiczny, organizacyjny przedsiębiorstwa lub posiada wartość gospodarczą),
- 2) nie została ujawniona do wiadomości publicznej,
- 3) podjęto w stosunku do niej niezbędne działania w celu zachowania poufności.

Faktyczne okoliczności potwierdzające zasadność objęcia informacji tajemnicą przedsiębiorstwa:

Ad. 1

Ad. 2

Ad. 3

5. **Oświadczam**, że kwalifikujemy się do kategorii (odpowiednio zaznaczyć):

- mikroprzedsiębiorstwo
- małe przedsiębiorstwo
- średnie przedsiębiorstwo
- duże przedsiębiorstwo
- jednoosobowa działalność gospodarcza
- inny rodzaj

6. **Oświadczam**, że faktury za usługę składów konsygnacyjnych należy wystawić/dostarczyć:

- 1) Nazwa i adres, na który należy wystawiać faktury za usługę składów konsygnacyjnych:

.....
.....*

- 2) Nazwa i adres, pod który należy dostarczać faktury za usługę składów konsygnacyjnych:

.....
.....*

*)- wpisać własne dane

7. **Oświadczam**, że wyrób oferowany jako równoważny spełnia wymagania określone przez Zamawiającego w **Załączniku Nr 1** do SWZ – dotyczy/ nie dotyczy (odpowiednie skreślić) – jeżeli dopuszczamy wyroby równoważne.