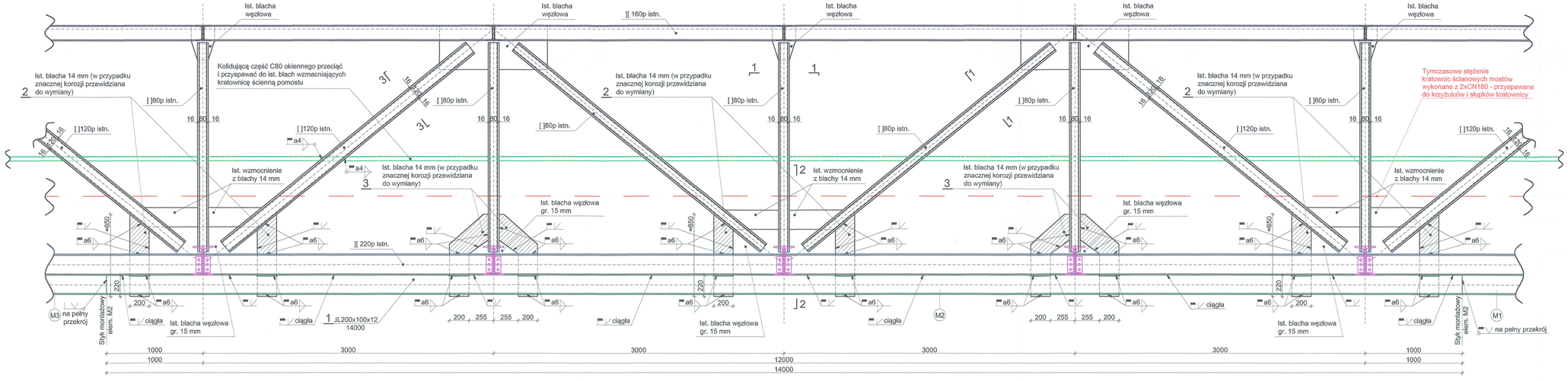
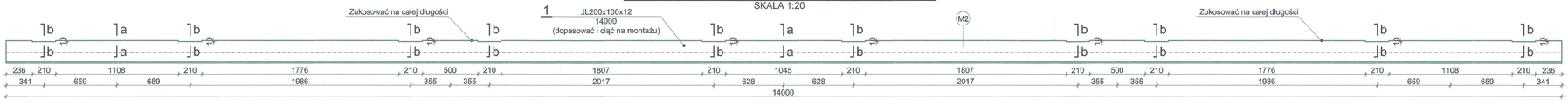
Wzmocnienie istniejącego pasa dolnego - elem. M2 (x4)

SKALA 1:20



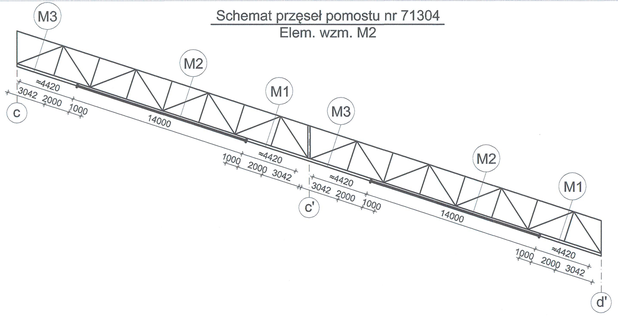
Wzmocnienie istniejącego pasa dolnego - elem. M2 (x4)

SKALA 1:20

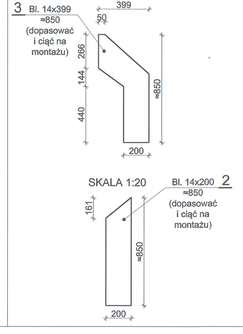


Schemat przęseł pomostu nr 71304

Elem. wzm. M2



SKALA 1:20



a-a

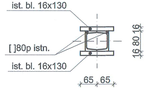
SKALA 1:5

b-b

SKALA 1:5

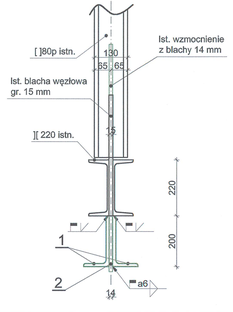
Przekrój 1-1

SKALA 1:10



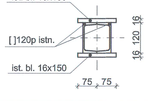
Przekrój 2-2

SKALA 1:10



Przekrój 3-3

SKALA 1:10



Zestawienie elementów do wzmocnienie istniejącego pasa dolnego - elem. M2 (x4)

OZNACZENIE	ELEMENT	DŁUGOŚĆ	ILOŚĆ	CIĘŻAR 1 mb	CIĘŻAR 1 m²	CIĘŻAR ARKUSZA	CIĘŻAR CAŁK.
		[mm]	[szt.]	[kg/m]	[kg/m²]	[kg]	[kg]
M2/1	JL200x100x12	14000	1	54,6	-	-	764,4
2	Blacha stalowa - 14x200x850 mm	-	6	-	109,9	18,7	112,1
3	Blacha stalowa - 14x399x850 mm	-	4	-	109,9	37,3	149,1
						RAZEM	1025,6
						DODATEK NA SPOINY 1,8 %	18,5
						ŁĄCZNIE	1044,0
						ŁĄCZNIE - wykonać 4 szt.	4176,2

UWAGA:
1) Stal - S235JR.
2) Przed przystąpieniem do realizacji sprawdzić wszystkie wymiary i ilości. Zamawiać elementy o długości w osi i docinać na budowie na długość dobieraną z natury.
3) Wykonać 4 szt.

LEGENDA:

- Wymiana skratowania podłogowego wraz z poprzecznicami oraz blachami węzłowymi
- Wymiana ryglówki oraz obudowy ściennej
- Wymiana wzmocnienia pasów dolnych
- Tymczasowe stężenie kratownic ścianowych mostów

UWAGA:
1. Wszystkie wymiary na rysunku podano w milimetrach.
2. Tolerancja długości zmierzonych elementów konstrukcyjnych: ± 10 mm.
3. Przed przystąpieniem do realizacji sprawdzić wszystkie wymiary i ilości. Zamawiać elementy o długości w osi i docinać na budowie na długość dobieraną z natury.
4. Wszystkie nieopisane spoiny wykonać:
4.1. Dla elementów łączonych prostopadle spoinami pachwinowymi obwodowymi o grubości 0,5 grubości cieńszego z łączonych elementów lub spoinami czołowymi na pełną grubość łączonych elementów.
4.2. Przez grubość spoiny rozumie się grubość "a" równą wysokości trójkąta równoramiennego będącego przekrojem poprzecznym spoiny.
5. Gatunek stali nowoprojektowanych elementów stalowych - S235JR.
6. Kolorystyka powłok antykorozyjnych wg Zamawiającego.
7. Wszystkie elementy złączne - śruby ocynkowane ogniowo.
8. Konstrukcję zabezpieczyć antykorozyjnie zgodnie z wymaganiami dla trwałości długiej powłok, dla kategorii korozyjności atmosfery: minimum C5-I.
9. Ze względu na korozję elementów konstrukcyjnych pomostu nr 71302 przenośnika taśmowego nr 11, pomostu nr 71303 przenośnika taśmowego nr 15 oraz pomostu nr 71304 przenośników taśmowych nr 12 i 16 przewidziano do oczyszczenia oraz zabezpieczenia antykorozyjnego wszystkie elementy stalowe.

PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO HANDLOWE ARGO

TEMAT:
Projekt techniczny remontu: pomostu nr 71302 przenośnika taśmowego nr 11, pomostu nr 71303 przenośnika taśmowego nr 15 oraz pomostu nr 71304 przenośników taśmowych nr 12 i 16

INWESTOR:
Polska Grupa Górnicza S.A.
Oddział KWK „Staszic-Wujek"
Ruch „Murcki-Staszic"
40-467 Katowice, ul. Karolinki 1

POŁOŻENIE:
40-467 Katowice, ul. Karolinki
Jednostka ewid.: 246901_1 m. Katowice
Numer obrębu ewid.: 0008 Mysłowice Las
Działka ewid.: 2878/55

RYSUNEK:
Stan projektowany – wzmocnienie istniejącego pasa dolnego – elem. M2 (most przenośnikowy 71304 przenośnika taśmowego nr 12 i 16)

PROJEKTOWAŁ:
mgr inż. Artur Szombara
upr. nr SLK/8044/PBKb/18

SPRAWDZił:
mgr inż. Krzysztof Siodmok
upr. nr SLK/2050/PWOK/08

OPRACOWAŁ:
mgr inż. Mateusz Teper

SKALA:	FORMAT:
1:5; 1:10; 1:20	1000x420
DATA: 03.2024	NR RYS.: PT-10