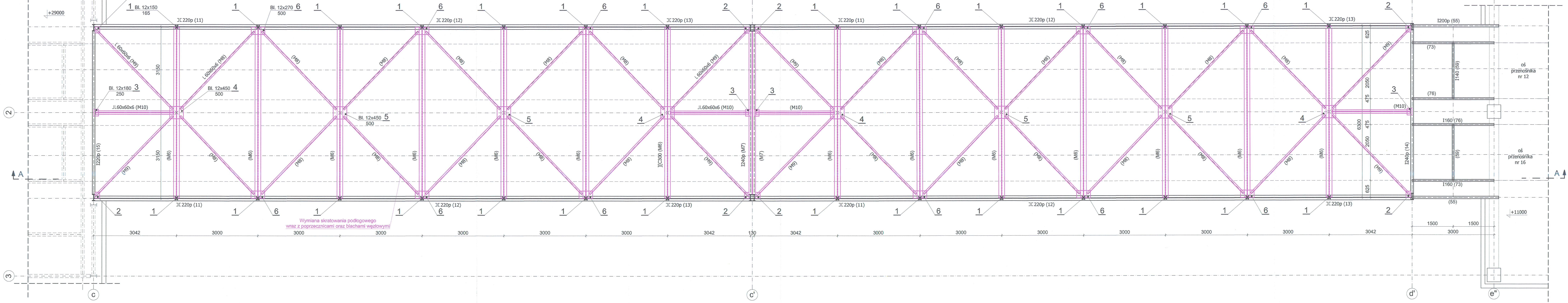


Podłoga mostu przenośnikowego 71 304 przenośnika taśmowego nr 12 i 16



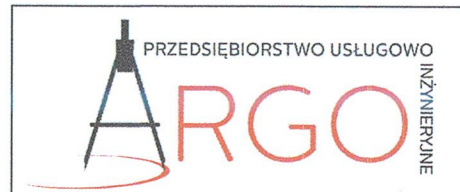
Zestawienie elementów do wymiany - strop mostu przenośnikowego 71 304

OZNACZENIE	ELEMENT	DŁUGOŚĆ		CIĘŻAR 1 mb	CIĘŻAR 1 m <sup>2</sup>	CIĘŻAR ARKUSZA	CIĘŻAR CALK.
		[mm]	[szt.]				
M6	2xC300	6300	14	92,4	-	-	8149,7
M7	I240p	6300	2	32,9	-	-	414,5
M8	L60x60x6	4350	24	5,42	-	-	565,8
M9	L60x60x6	4380	8	5,42	-	-	189,9
M10	2xL60x60x6	3042	4	10,84	-	-	131,9
1	Blacha stalowa - 12x150x165 mm	-	28	-	94,2	2,3	65,3
2	Blacha stalowa - 12x170x220 mm	-	8	-	94,2	3,5	28,2
3	Blacha stalowa - 12x180x250 mm	-	4	-	94,2	4,2	17,0
4	Blacha stalowa - 12x450x500 mm	-	4	-	94,2	21,2	84,8
5	Blacha stalowa - 12x450x500 mm	-	4	-	94,2	21,2	84,8
6	Blacha stalowa - 12x270x500 mm	-	12	-	94,2	12,7	152,6
-	Pol. bl. nr 1 - śruby stal. M20 klasy 5.8 - B=80 mm	-	168	-	-	-	-
-	Pol. bl. nr 1 - nakrętki M20 klasy 5.8	-	168	-	-	-	-
-	Pol. bl. nr 1 - podkładki okrągłe φ20	-	336	-	-	-	-
-	Pol. bl. nr 2 - śruby stal. M16 klasy 5.8 - B=55 mm	-	16	-	-	-	-
-	Pol. bl. nr 2 - nakrętki M16 klasy 5.8	-	16	-	-	-	-
-	Pol. bl. nr 2 - podkładki okrągłe φ16	-	32	-	-	-	-
-	Pol. bl. nr 3 - śruby stal. M16 klasy 5.8 - B=55 mm	-	16	-	-	-	-
-	Pol. bl. nr 3 - nakrętki M16 klasy 5.8	-	16	-	-	-	-
-	Pol. bl. nr 3 - podkładki okrągłe φ16	-	32	-	-	-	-
-	Pol. bl. nr 4 - śruby stal. M16 klasy 5.8 - B=55 mm	-	48	-	-	-	-
-	Pol. bl. nr 4 - nakrętki M16 klasy 5.8	-	48	-	-	-	-
-	Pol. bl. nr 4 - podkładki okrągłe φ16	-	96	-	-	-	-
-	Pol. bl. nr 5 - śruby stal. M16 klasy 5.8 - B=55 mm	-	32	-	-	-	-
-	Pol. bl. nr 5 - nakrętki M16 klasy 5.8	-	32	-	-	-	-
-	Pol. bl. nr 5 - podkładki okrągłe φ16	-	64	-	-	-	-
-	Pol. bl. nr 6 - śruby stal. M16 klasy 5.8 - B=55 mm	-	48	-	-	-	-
-	Pol. bl. nr 6 - nakrętki M16 klasy 5.8	-	48	-	-	-	-
-	Pol. bl. nr 6 - podkładki okrągłe φ16	-	96	-	-	-	-
RAZEM							9884,5
DODATEK NA SPOINY 1,8%							177,9
ŁĄCZNIE							10062,4

UWAGA:  
1) Stal - S235JR.  
2) Przed przystąpieniem do realizacji sprawdzić wszystkie wymiary i ilości. Zamawiać elementy o długości w osi i docinać na budowie na długość dobieraną z natury.

- UWAGA:
- Wszystkie wymiary na rysunku podano w milimetrach.
  - Tolerancja długości zmierzonych elementów konstrukcyjnych: ± 10 mm.
  - Przed przystąpieniem do realizacji sprawdzić wszystkie wymiary i ilości. Zamawiać elementy o długości w osi i docinać na budowie na długość dobieraną z natury.
  - Wszystkie nieopisane spoiny wykonać:
  1. Dla elementów łączonych prostopadłe spoinami pachwinowymi obwodowymi o grubości 0,5 grubości cieńszego z łączonych elementów lub spoinami czołowymi na pełną grubość łączonych elementów.
  2. Przez grubość spoiny rozumie się grubość "a" równą wysokości trójkąta równoramiennego będącego przekrojem poprzecznym spoiny.
  5. Gatunek stali nowoprojektowanych elementów stalowych - S235JR.
  6. Kolorystykę powłok antykorozyjnych wg Zamawiającego.
  7. Wszystkie elementy złączone - śruby ocynkowane ogniowo.
  8. Konstrukcję zabezpieczyć antykorozyjnie zgodnie z wymaganiami dla trwałości długiej powłok, dla kategorii korozyjności atmosfery: minimum C5-I.
  9. Ze względu na korozję elementów konstrukcyjnych pomostu nr 71302 przenośnika taśmowego nr 11, pomostu nr 71303 przenośnika taśmowego nr 15 oraz pomostu nr 71304 przenośnika taśmowego nr 12 i 16 przewidziano do oczyszczenia oraz zabezpieczenia antykorozyjnego wszystkie elementy stalowe.

LEGENDA:  
Wymiana skratowania podłogowego wraz z poprzecznikami oraz blachami węzłowymi



TEMAT:  
Projekt techniczny remontu: pomostu nr 71302 przenośnika taśmowego nr 11, pomostu nr 71303 przenośnika taśmowego nr 15 oraz pomostu nr 71304 przenośników taśmowych nr 12 i 16

INWESTOR:  
Polska Grupa Górnicza S.A.  
Oddział KWK „Staszic-Wujek”  
Ruch „Murcki-Staszic”  
40-467 Katowice, ul. Karolinki 1

POKŁÓŻENIE:  
40-467 Katowice, ul. Karolinki  
Jednostka ewid.: 246901\_1 m. Katowice  
Numer obrębu ewid.: 0008 Mysłowice Las  
Działka ewid.: 2878/55

RYSUJEK:  
Stan projektowany – rzut podłogi mostu przenośnikowego 71304 przenośnika taśmowego nr 12 i 16

PROJEKTOWAŁ:  
mgr inż. Artur Szombara  
upr. nr SLK/8044/PBKw/18

SPRAWDZIŁ:  
mgr inż. Krzysztof Siodmok  
upr. nr SLK/2050/PWOK/08

OPRACOWAŁ:  
mgr inż. Mateusz Teper

SKALA:  
1:50

FORMAT:  
1500x297

DATA:  
03.2024

NR RYS.:  
PT-02