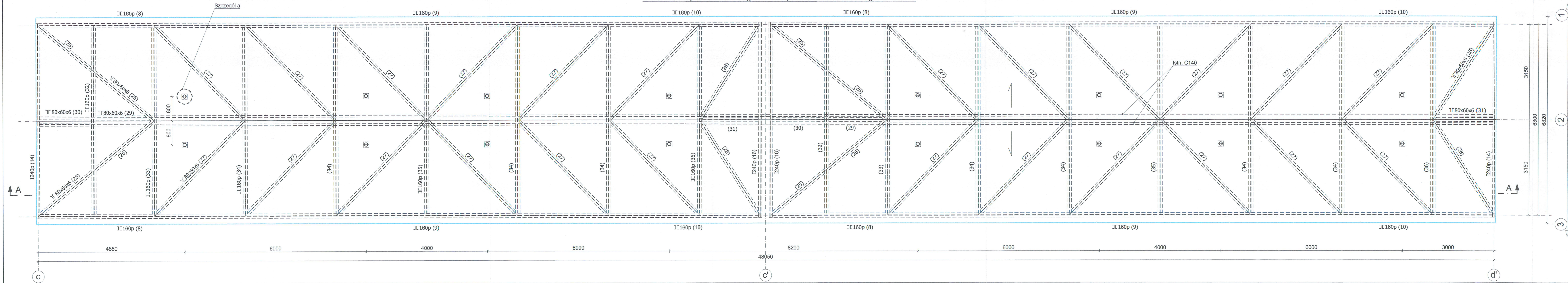


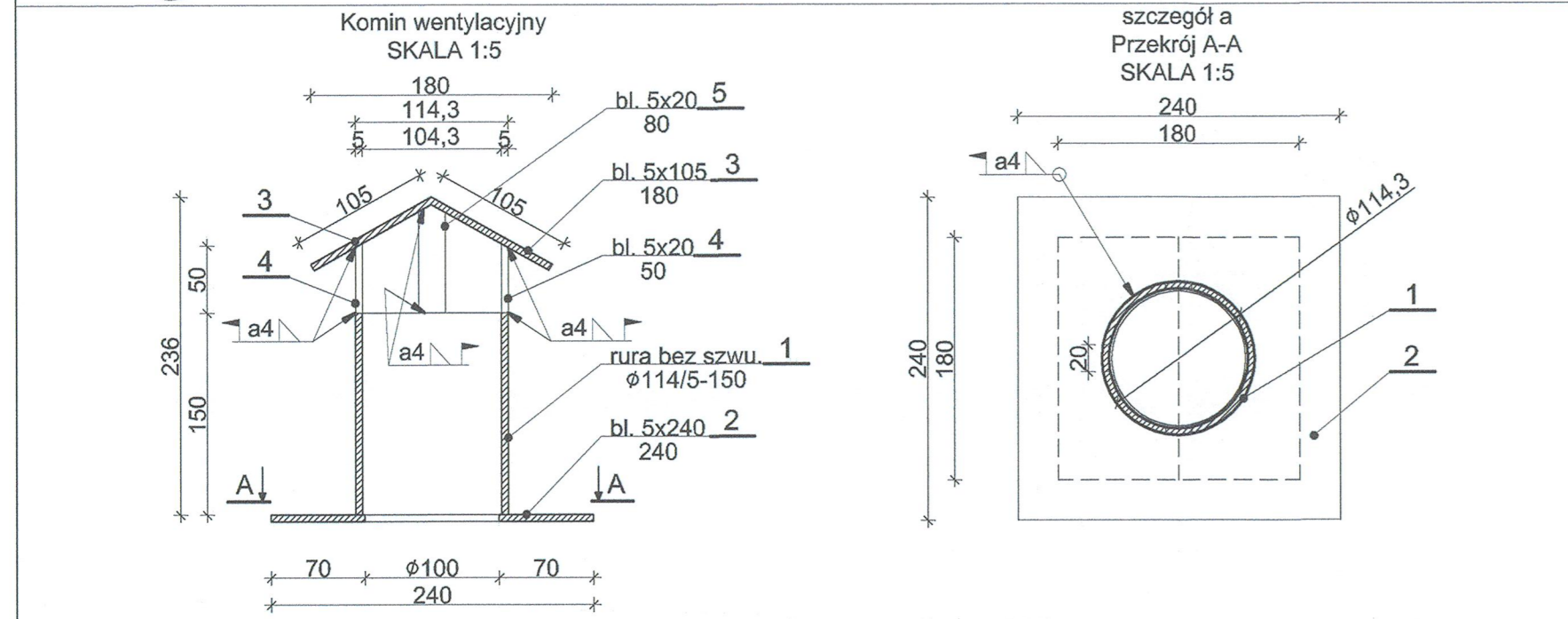
Dach mostu przenośnikowego 71 304 przenośnika taśmowego nr 12 i 16



Komin wentylacyjny - mostu przenośnikowego 71 304							
OZNACZENIE	ELEMENT	DLUGOŚĆ	ILOŚĆ	CIĘŻAR	CIĘŻAR	CIĘŻAR	CIĘŻAR
		[mm]	[szt.]	1 mb [kg/m]	1 m <sup>2</sup> [kg/m <sup>2</sup> ]	ARKUSZA [kg]	CAŁK. [kg]
1	Rura bez szwu. Ø114,3/5-150	150	1	13,5	-	-	2,03
2	Blacha stalowa - 5x240x240 mm	-	1	-	39,3	2,3	2,26
3	Blacha stalowa - 5x105x180 mm	-	2	-	39,3	0,7	1,48
4	Blacha stalowa - 5x20x50 mm	-	2	-	39,3	0,04	0,08
5	Blacha stalowa - 5x20x80 mm	-	2	-	39,3	0,06	0,13
RAZEM							6,0
DODATEK NA SPINY 1,8 %							0,1
ŁĄCZNIE - 1 szt.							6,1
WYKONAĆ 16 szt.							97,3

UWAGA:  
 1) Stal - S235JR.  
 2) Komin wentylacyjny należy zabezpieczyć antykorozyjnie.  
 3) Dopuszcza się zamiennie rozwiązanie poprzez zabudowanie kominów wentylacyjnych systemowych.

LEGENDA:  
 Wymiana pokrycia z papy



UWAGA:  
 1. Wszystkie wymiary na rysunku podano w milimetrach.  
 2. Tolerancja długości zmierzonych elementów konstrukcyjnych: ± 10 mm.  
 3. Przed przystąpieniem do realizacji sprawdzić wszystkie wymiary i ilości. Zamawiać elementy o długości w osi i docinać na budowie na długość dobieraną z natury.  
 4. Wszystkie nieopisane spoiny wykonać:  
 4.1. Dla elementów łączonych prostopadle spoinami pachwinowymi obwodowymi o grubości 0,5 grubości cieńszego z łączonych elementów lub spoinami czołowymi na pełną grubość łączonych elementów.  
 4.2. Przez grubość spoiny rozumie się grubość "a" równą wysokości trójkąta równoramiennego będącego przekrojem poprzecznym spoiny.  
 5. Gatunek stali nowoprojektowanych elementów stalowych - S235JR.  
 6. Kolorystyka powłok antykorozyjnych wg Zamawiającego.  
 7. Wszystkie elementy złączne - śruby ocynkowane ogniowo.  
 8. Konstrukcję zabezpieczyć antykorozyjnie zgodnie z wymaganiami dla trwałości długiej powłok, dla kategorii korozyjności atmosfery: minimum C5-1.  
 9. Ze względu na korozję elementów konstrukcyjnych pomostu nr 71302 przenośnika taśmowego nr 11, pomostu nr 71303 przenośnika taśmowego nr 15 oraz pomostu nr 71304 przenośników taśmowych nr 12 i 16 przewidziano do oczyszczenia oraz zabezpieczenia antykorozyjnego wszystkie elementy stalowe.

**PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO BUDowlANE**  
**ARGO**

TEMAT:  
 Projekt techniczny remontu: pomostu nr 71302 przenośnika taśmowego nr 11, pomostu nr 71303 przenośnika taśmowego nr 15 oraz pomostu nr 71304 przenośników taśmowych nr 12 i 16

INWESTOR:  
 Polska Grupa Górnicza S.A.  
 Oddział KWK „Staszic-Wujek”  
 Ruch „Murki-Staszic”  
 40-467 Katowice, ul. Karolinki 1

POŁOŻENIE:  
 40-467 Katowice, ul. Karolinki  
 Jednostka ewid.: 246901\_1 m. Katowice  
 Numer obrębu ewid.: 0008 Mysłowice Las  
 Działka ewid.: 2878/55

RYSUJEK:  
 Stan projektowany – rzut dachu mostu przenośnikowego 71304 przenośnika taśmowego nr 12 i 16

PROJEKTOWAŁ:  
 mgr inż. Artur Szombara  
 upr. nr SLK/8044/PBKb/18

SPRAWDZIŁ:  
 mgr inż. Krzysztof Siłomok  
 upr. nr SLK/2050/PWOK/08

OPRACOWAŁ:  
 mgr inż. Mateusz Teper

SKALA:  
 1:5, 1:50

FORMAT:  
 1210x297

DATA:  
 03.2024

NR RYS.:  
 PT-04