



Przedsiębiorstwo Serwisowo - Projektowe
„PROSERW - ZGODA” Sp. z o.o.
ul. Wojska Polskiego 66/68
41-603 Świętochłowice

DOKUMENTACJA TECHNICZNO RUCHOWA

Zamocowanie silnika

Maszyna wyciągowa
K-5000 /DC-6 m/s

Szyb „Marklowice -I” KWK „Marcel”

Nr 5111.96.01.0.0

Przebieg	Imię i Nazwisko	Data	Podpis
Opracował	R. Pietruszka	06.02	
Sprawdził	J. Maraszkiewicz	06.02	
Zatwierdził	W. Głowacki	06.02	

PNP - Płaskow. Zgod. 1* SP 9 140	Dokumentacja Techniczna - Ruchowa Zamocowanie silnika	Nr 5111,95,01,00	strona
			2
			stron
			5

SPIS TREŚCI:

1.	CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA.....	3
2.	IDENTYFIKACJA ZAGROŻEŃ.....	3
3.	MONTAŻ ZAMOCOWANIA SILNIKA.....	3
4.	ODBIÓR USTAWIENIA.....	3
5.	SKŁADOWANIE, PRZEGLĄD I KONSERWACJA.....	4
6.	WARUNKI EKSPLOATACJI.....	4
7.	WYKAZ CZĘŚCI ZAMOCOWANIA SILNIKA.....	4

PNP Będzin/Złoty Sp. z o.o.	Dokumentacja Techniczna - Ruchowa Zamocowanie silnika	Nr 5111 06/01 0 0	strona
			5
			strona
			5

1. Charakterystyka ogólna.

Fundament maszyny wyciągowej wykonany jest jako monolityczny blok żelbetowy nie związany trwale z fundamentem budynku. Ma to szczególne znaczenie w pomieszczeniach, w których zlokalizowane są wysokoobrotowe wirujące przetwornice. Elementem pośrednim między maszyną wyciągową a fundamentem jest zespół ram oraz śrub kotwiących stanowiących posadowienie maszyny wyciągowej. Jego zadaniem jest zamocowanie poszczególnych zespołów maszyny wyciągowej do fundamentu oraz przeniesienie obciążeń maszyny wyciągowej na fundament. Fundament powinien również posiadać odpowiednią sztywność dla poprawnej współpracy poszczególnych podzespołów maszyny.

Do zabudowy poszczególnych ram przewidziano w fundamencie wnęki. Przy ustawieniu i poziomowaniu ram uwzględnia się grubość podlewki, aby górne płaszczyzny ram wystawały ponad posadzkę na wysokość podaną w dokumentacji technicznej (rys. 1).

Elementem posadowienia, który wykonany będzie jako nowy jest zamocowanie silnika wyciągowego (rama + elementy złączne).

Nowa rama pod silnik wyciągowy spoczywa na ramie istniejącego silnika. Jest przytwierdzona do fundamentu maszyny istniejącymi śrubami kotwowymi wspólnymi dla nowej i istniejącej ramy. Rama jest konstrukcją spawaną o przekroju skrzynkowym, wykonaną z blach ze stali węglowej konstrukcyjnej zwykłej jakości. Jej precyzyjne wypoziomowanie umożliwiają podkładki umieszczone pomiędzy ramą istniejącą a ramą nową.

2. Identyfikacja zagrożeń.

Zamocowanie silnika składające się z nowej ramy silnika, oraz ramy istniejącej nie stanowi zagrożenia od strony mechanicznej. Ewentualne niebezpieczeństwo wynika z przebiegów elektrycznych które mogą wystąpić na korpusie silnika maszyny. Zagrożenia te są opisane w Dokumentacji Technicznej Ruchowej silnika elektrycznego dostarczanej wraz z silnikiem.

3. Montaż zamocowania silnika.

Montaż zamocowania silnika powinien być wykonany zgodnie z dokumentacją techniczną przez wyspecjalizowane firmy przy współudziale mierników górniczych. Ramę pod stojan silnika należy ustawić w odległości umożliwiającej zasprzęgnięcie wału silnika z wałem przekładni.

4. Odbiór ustawienia.

Po zamontowaniu silnika wyciągowego należy przeprowadzić odbiór ustawienia zespołu przez mierników. Po stwierdzeniu prawidłowego ustawienia należy ustalić go w sposób trwały z fundamentem.

PSP „Proserw-Żgoda” Sp. z o.o.	Dokumentacja Techniczno - Ruchowa Zamocowanie silnika	Nr 5111.96.01.0.0	strona
			4
			stron
			5

5. Składowanie, przegląd i konserwacja.

Po nadejściu elementów posadowienia silnika wyciągowego odbiorca zobowiązany jest do ich sprawdzenia pod względem kompletności zgodnej z dowodem dostawy oraz pod względem stanu technicznego.

Przed montażem należy dokonać rekonservacji powierzchni obrabianych a zabezpieczonych antykorozyjnie zwracając szczególną uwagę na gwinty śrub kotwiących i przynależnych nakrętek.

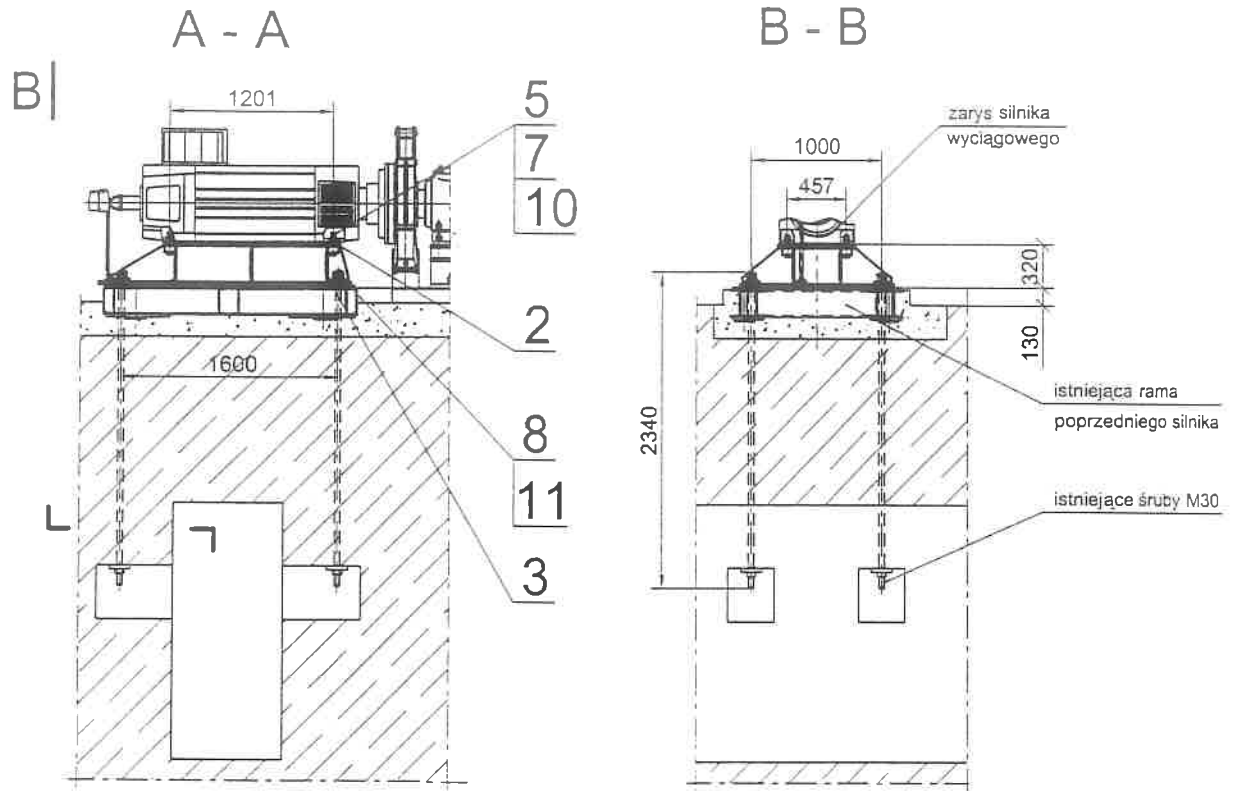
6. Warunki eksploatacji.

Warunki eksploatacji posadowienia silnika wynikają bezpośrednio z warunków eksploatacji samego silnika i w związku z tym nie istnieją dodatkowe uwarunkowania dotyczące eksploatacji.

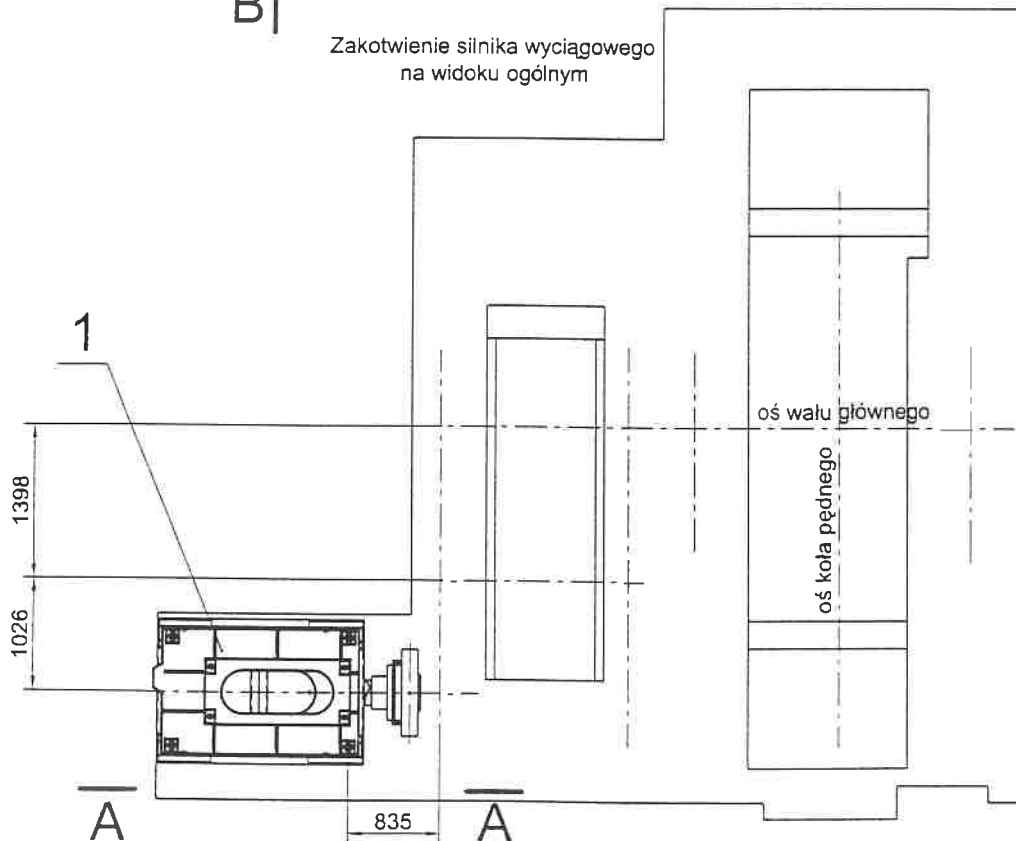
7. Wykaz części zamocowania silnika.

Poz.	Nazwa części	Nr rysunku lub normy	Masa [kg]	Ilość szt.
1.	Wspornik. Konstrukcja	5111.01.011.0	398.-	1
2.	Podkładka	5111.01.605.0	1.8	4
3.	Podkładka	5111.01.082.0	1.-	4
5.	Sruba M20 x 150 – 5.8 - A	PN-85 /M-82105	0.85	4
7.	Nakrętka samozabezpieczająca M20	3728.00.575.0	0.068	4
8.	Nakrętka samozabezpieczająca M42	3728.00.580.0	0.63	4
10.	Podkładka 21	PN-78 /M-82006	0.042	8
11.	Podkładka 43	PN-78 /M-82006	0.25	4

Zamocowanie silnika



B | Zakotwienie silnika wyciągowego
na widoku ogólnym



Rys.1. Zamocowanie silnika.