

Wykonawcy biorący udział w postępowaniu

*Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia objętego ustawą Prawa zamówień publicznych pn.: **Dostawa osprzętu do klejenia górotworu dla Oddziałów Polskiej Grupy Górnicznej S.A., nr grupy 295-18.***

Nr postępowania: 702401804

Działając w oparciu o art. 135 ust. 2, 6 oraz art. 137 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych Zamawiający udziela odpowiedzi na zapytanie Wykonawcy do treści Specyfikacji Warunków Zamówienia i dokonuje modyfikacji jej treści, zgodnie z poniższym.

Pytanie:

I W załączniku nr 1 SWZ dla zad. 2 (str. 17 SWZ) Zamawiający wskazał rzeczywiste, realistyczne, stosowane przez Zamawiającego od lat, nie odnoszące się do parametrów ani nazw własnych żadnego z Wykonawców, jasne i zrozumiałe dla każdego Wykonawcy wymagania dotyczące przedmiotu zamówienia w zakresie pozycji 2.4 – 2.6.

Zadanie nr 2

Nr poz.	Nazwa materiału
2.4	<i>nakrętka z tworzywa</i>
2.5	<i>podkładka z tworzywa</i>
2.6	<i>głowica hydrauliczna jednorazowa uszczelniająca</i>

*zastosowanie: do kotwienia (wzmocnienia) ociosów oraz spągów wyrobisk górniczych z możliwością urabiania oraz złączki do łączenia urabialnych kotew z tworzywa sztucznego.
dane techniczne:*

poz. 2.1-2.3

- *materiał kotwy: tworzywo sztuczne zaliczone do materiału trudnopalnego, elektrostatycznego*
- *nośność kotwi 100kN,*
- *średnica żerdzi Ø27mm (±1,0 mm)*
- *wytrzymałość żerdzi na rozciąganie: > 400 MPa,*
- *kompatybilność kotwi z akcesoriami.*

Wyroby objęte zakresem zadania nr 2 muszą być kompatybilne (tzn.: umożliwić zmontowanie kompletnego zestawu do prowadzenie iniekcji bez konieczności stosowania dodatkowych elementów i przeróbek).

II Natomiast w innym punkcie SWZ, tj. tabeli zawartej w Zał. nr 2 do SWZ „Formularz ofertowy” dla zad. nr 2 (str. 23 SWZ) pojawia się następujący, zgoła odmienny opis pozycji 2.4 – 2.6:

Zadanie nr 2

Nr poz.	Nazwa materiału
2.4	<i>nakrętka z tworzywa w odmianie POWER M-27 120 kN (kotwa urabialna z tworzywa sztucznego)</i>
2.5	<i>podkładka z tworzywa POWER M-27 120 kN (kotwa urabialna z tworzywa sztucznego)</i>
2.6	<i>głowica mechaniczna jednorazowa uszczelniająca M-27 120 kN (kotwa urabialna z tworzywa sztucznego)</i>

Uwagi Wykonawcy dotyczące ww. zapisów SWZ:

Oznaczenia *POWER M-27 120 kN* oraz *M-27 120 kN* stanowią oznaczenia odnoszące się do nazw własnych elementów systemów kotwiących konkretnego Wykonawcy – tj. firmy *MINOVA EKOCEM*, oferującej w przetargach kotwy z tworzywa produkcji „*FIREP*”.

Wykonawca wnosi o usunięcie z SWZ (w szczególności, ale nie wyłącznie, ze str. 23 SWZ) jakichkolwiek oznaczeń odnoszących się do nazw własnych.

Odpowiedź:

W odpowiedzi na powyższe Zamawiający dokonuje stosownej modyfikacji treści Załączników nr 1, 2 i 3 do Specyfikacji Warunków Zamówienia, zgodnie z poniższym:

- 1) Załącznik nr 1 (Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia), Część B, ust. 6 „WYMAGANIA DLA POSZCZEGÓLNYCH ZADAŃ NR 1-10”:

Wymagane parametry techniczno-użytkowe:

Zadanie nr 7, treść poz. 7.6 **przyjmuje nowe brzmienie:**

Nr poz.	Nazwa materiału
7.6	koronka wiertnicza z węglików spiekanych do kotwy Q 51 L-56 gwint prawy wew.

- 2) Załącznik nr 2 Formularz ofertowy

Zmiana opisu przedmiotu zamówienia w zadaniu nr 2 (poz. 4-6) oraz w zadaniach nr 6-10

Formularz ofertowy stanowi załącznik nr 1 do niniejszego pisma, **wersja elektroniczna formularza dostępna na stronie internetowej Zamawiającego.**

- 3) Załącznik nr 3 Wykaz parametrów techniczno-użytkowych oferowanego przedmiotu zamówienia

W Części A ust. 7 Parametry techniczno – użytkowe oferowanego przedmiotu zamówienia w poszczególnych częściach (zadaniach) nr 1-10:

Dotyczy zadania nr 1:

tabela, wiersz nr 1, kolumna nr 3 – usuwa się ust. 2

tabela, wiersz nr 3, kolumna nr 3 – usuwa się treść dotyczącą poz. 2 zadania

Dotyczy zadania nr 7:

tabela, wiersz nr 1, kolumna nr 3, ust. 2 i 3 – doprecyzowano opis gwintu

tabela, wiersz nr 1, kolumna nr 3, ust. 6 – zmieniono parametry przedmiotu zamówienia dotyczące średnicy i długości

Dotyczy zadania nr 10:

tabela, wiersz nr 1, kolumna nr 3, ust. 2 – zmieniono parametr przedmiotu zamówienia dotyczący średnicy.

Powyższe zmiany wprowadzono w celu zachowania spójności z opisem zamieszczonym w treści formularza ofertowego, który stanowi załącznik nr 2 do SWZ oraz w załączniku nr 1 opisującym przedmiot zamówienia.

Załącznik nr 3 Wykaz parametrów techniczno-użytkowych oferowanego przedmiotu zamówienia stanowi załącznik nr 2 do niniejszego pisma.

Załączniki do niniejszego pisma:

- 1) Formularz ofertowy (załącznik nr 2 do SWZ).

- 2) Wykaz parametrów techniczno-użytkowych oferowanego przedmiotu zamówienia (załącznik nr 3 do SWZ).

Przewodniczący Komisji Przetargowej

FORMULARZ OFERTOWY**Wykonawca**

Pełna nazwa Wykonawcy	
Forma prawna	
Siedziba Wykonawcy (adres)	
Kraj	
Kod pocztowy, Miejscowość	
Poczta	
Województwo	
NIP	
REGON	

Uczestnicy Konsorcjum (jeżeli dotyczy)

	Nazwa firmy / forma prawna	Adres siedziby	NIP / REGON
Lider:			NIP: REGON:
Uczestnik:			NIP: REGON:
Uczestnik:			NIP: REGON:
Uczestnik:			NIP: REGON:

Oferta do:
Polska Grupa Górnicza S.A.
ul. Powstańców 30
40-039 Katowice

W związku z ogłoszeniem postępowania o udzielenie zamówienia sektorowego w trybie *zamówienie publiczne - przetarg nieograniczony* pt.:
Dostawa osprzętu do klejenia górotworu dla Oddziałów Polskiej Grupy Górniczej S.A. - nr grupy 295-18
oferujemy wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego w Specyfikacji Warunków Zamówienia za cenę:

Zadanie nr 1		Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
1.1	KOTWA STALOWA RUROWA L-2500 50KN DO WTLĄCZANIA KLEJÓW INIEKCYJNYCH DO GÓROTWORU	1 400,000 szt.	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 1						
Zadanie nr 2		Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
2.1	ŻERDŹ KOTWY INIEKCYJNEJ Z TWORZYWA SZTUCZNEGO Q 27 L-2000	2 550,000 szt.	zł		zł	zł
2.2	ŻERDŹ KOTWY INIEKCYJNEJ Z TWORZYWA SZTUCZNEGO Q 27 L-3000	1 210,000 szt.	zł		zł	zł
2.3	ŻERDŹ KOTWY INIEKCYJNEJ Z TWORZYWA SZTUCZNEGO Q 27 L-10000	30,000 szt.	zł		zł	zł
2.4	NAKRĘTKA Z TWORZYWA M-27 120KN KOTWA URABIALNA Z TWORZYWA SZTUCZNEGO	300,000 szt.	zł		zł	zł
2.5	PODKŁADKA Z TWORZYWA M-27 120KN KOTWA URABIALNA Z TWORZYWA SZTUCZNEGO	300,000 szt.	zł		zł	zł
2.6	GŁOWICA HYDRAULICZNA JEDNORAZOWA USZCZELNIAJĄCA Q 27 KOTWA URABIALNA Z TWORZYWA SZTUCZNEGO	1 100,000 szt.	zł		zł	zł
2.7	ZŁĄCZKA Z TWORZYWA SZTUCZNEGO DO ŁĄCZENIA KOTWY Z GŁOWICĄ HYDRAULICZNĄ USZCZELNIAJĄCĄ	2 260,000 szt.	zł		zł	zł
2.8	ZŁĄCZKA Z TWORZYWA SZTUCZNEGO DO ŁĄCZENIA KOTWY Z KOTWĄ	2 550,000 szt.	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 2						
Zadanie nr 3		Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
3.1	RURA METALOWA WLEWOWA 1,5M	18 211,000 szt.	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 3						
Zadanie nr 4		Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
4.1	RURA METALOWA WLEWOWA 2,0M	20 093,000 szt.	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 4						
Zadanie nr 5		Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
5.1	NABOJNICA - GŁOWICA JEDNORAZOWA	30 790,000 szt.	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 5						
Zadanie nr 6		Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
6.1	ŻERDŹ KOTWI INIEKCYJNA ŻEBROWANA SAMOWIERCĄCA FREZOWANA Q 51 GWINT FALISTY ZE W. NA CAŁEJ DŁUGOŚCI PRAWOSKRĘTNY L-1500	4 890,000 szt.	zł		zł	zł
6.2	ADAPTER PODŁĄCZENIA URZĄDZENIA INIEKCYJNEGO DO KOTWY GWINT PRAWY STECKO DN10 L-210	134,000 szt.	zł		zł	zł
6.3	ADAPTER POŁĄCZENIA KOTWY R51 Z URZĄDZENIEM WIERTNICZYM GWINT PRAWY GWINT OD STRONY WIERTARKI 6XKĄTNY 22	38,000 szt.	zł		zł	zł
6.4	ŁĄCZNIK DO PRZEDŁUŻENIA KOTWY Q 51 L-200 GWINT WEW. PRAWY	3 650,000 szt.	zł		zł	zł
6.5	KORONKA WIERTNICZA Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH DO KOTWY Q 76 L-69 GWINT PRAWY WEW	1 340,000 szt.	zł		zł	zł
6.6	KOREK USZCZELNIAJĄCY STOŻKOWY DO KOTWY Q 81/59 L-100 GWINT PRAWY WEW	30,000 szt.	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 6						

Zadanie nr 7		Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
7.1	ŻERDŹ KOTWI INIEKCYJNA ŻEBROWANA SAMOWIERCĄCA Q 32 GWINT FALISTY ZEW. NA CAŁEJ DŁUGOŚCI PRAWOSKRĘTNY L-2000	1 100,000 szt.	zł		zł	zł
7.2	ADAPTER PODŁĄCZENIA URZĄDZENIA INIEKCYJNEGO DO KOTWY GWINT PRAWY WEW. STECKO DN10 L-115	210,000 szt.	zł		zł	zł
7.3	ADAPTER POŁĄCZENIA KOTWY Z URZĄDZENIEM WIERTNICZYM GWINT PRAWY WEW. PRAWY GWINT OD STRONY WIERTARKI 6XKĄTNY 22	14,000 szt.	zł		zł	zł
7.4	ŁĄCZNIK DO PRZEDŁUŻENIA KOTWY Q 32 L-160 GWINT WEW. R32 PRAWY	290,000 szt.	zł		zł	zł
7.5	NAKRĘTKA KOTWY S-46 H-45 GWINT WEW. PRAWY	400,000 szt.	zł		zł	zł
7.6	KORONKA WIERTNICZA Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH DO KOTWY Q 51 L-56 GWINT PRAWY WEW	150,000 szt.	zł		zł	zł
7.7	PODKŁADKA PŁASKA KWADRATOWA KOTWY100X100X8MM Q 36	400,000 szt.	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 7						
Zadanie nr 8		Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
8.1	RURA METALOWA WLEWOWA 0,5M	700,000 szt.	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 8						
Zadanie nr 9		Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
9.1	RURA PRZEDŁUŻAJĄCA PLASTYKOWA 1,5M	300,000 szt.	zł		zł	zł
9.2	RURA PRZEDŁUŻAJĄCA PLASTYKOWA 2,0M	800,000 szt.	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 9						
Zadanie nr 10		Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
10.1	ŻERDŹ KOTWY SAMOWIERTNEJ INIEKCYJNEJ RUROWEJ Q ZEW/WEW 32/18 GWINT ZEW. NA CAŁEJ DŁUGOŚCI LEWOSKRĘTNY R32 L-2000	400,000 szt.	zł		zł	zł
10.2	ŁĄCZNIK DO PRZEDŁUŻENIA KOTWY Q 42 L-160 GWINT WEW. R32 LEWY	200,000 szt.	zł		zł	zł
10.3	ADAPTER POŁĄCZENIA KOTWY Z URZĄDZENIEM WIERTNICZYM GWINT R32 LEWY DŁUGOŚĆ CHWYTU M-22 L-108	10,000 szt.	zł		zł	zł
10.4	ADAPTER PODŁĄCZENIA URZĄDZENIA INIEKCYJNEGO DO KOTWY GWINT RD32X3/1" LEWY	150,000 szt.	zł		zł	zł
10.5	KORONKA KRZYŻOWA HARTOWANA DO KOTWY Q 51 L-55 GWINT R32	200,000 szt.	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 10						
Łączna wartość oferty brutto						

1. Oświadczam, że Wykonawca składający niniejszą ofertę, a w przypadku oferty wspólnej każdy Wykonawca składający ofertę wspólną:
 - 1) podał cenę ofertową obejmującą cały zakres przedmiotu zamówienia opisany przez Zamawiającego w SWZ,
 - 2) podał cenę ofertową zawierającą wszystkie koszty, które będą poniesione w celu należytego wykonania przedmiotu zamówienia,
 - 3) zapoznał się z SWZ oraz przyjmuje postanowienia SWZ bez zastrzeżeń, w tym w szczególności:
 - a) projektowane postanowienia umowy, w tym Ogólne Warunki Zakupu i Realizacji Dostaw materiałów, wyrobów i części zamiennych maszyn i urządzeń do Oddziałów Polskiej Grupy Górniczej S.A.,
 - b) wymagany termin realizacji zamówienia,
 - c) termin płatności,
 - d) wymagany okres gwarancji - jeśli dotyczy,
 - e) wymagany termin realizacji dostawy.
 - 4) zapoznał się z Instrukcją dla Wykonawców, zamieszczoną na stronie www.pgg.pl oraz że w przypadku zawarcia umowy, zapozna osoby realizujące umowę po stronie Wykonawcy z ww. Instrukcją.
 - 5) zapoznał się z Polityką Antykorupcyjną Polskiej Grupy Górniczej S.A. i zobowiązuje się do jej stosowania oraz zapoznawania się ze zmianami Polityki, której treść znajduje się pod adresem: <https://www.pgg.pl/strefa-korporacyjna/firma/inne/polityka-antykorupcyjna>.
2. Oświadczam, że Wykonawca składający niniejszą ofertę, a w przypadku oferty wspólnej Wykonawcy składający niniejszą ofertę łącznie spełnia/ją warunki dotyczące:
 - 1) zdolności do występowania w obrocie gospodarczym,
 - 2) sytuacji ekonomicznej i finansowej,
 - 3) zdolności technicznej lub zawodowej,
 - 4) uprawnień do prowadzenia określonej działalności gospodarczej lub zawodowej - jeżeli dotyczy.
3. Oświadczam, że Wykonawca składający ofertę jest związany niniejszą ofertą przez okres wskazany w SWZ.
4. Oświadczam, że brak jest podstaw do wykluczenia mnie z postępowania o udzielenie zamówienia w okolicznościach, o których mowa w art. 108 ust. 1 pkt. 3, 5 i 6 ustawy Pzp.
5. Oświadczam, że brak jest podstaw do wykluczenia mnie z postępowania o udzielenie zamówienia w okolicznościach, o których mowa w art. 109 ust 1 pkt. 1, 8 i 10 ustawy Pzp.
6. W przypadku, jeżeli zachodzą przesłanki wykluczenia na podstawie art. 108 ust. 1 pkt. 5 i 6 i art. 109 ust 1 pkt. 8 i 10 ustawy Pzp Wykonawca może przedstawić dowody wskazane w art. 110 ust. 2 ustawy Pzp.

WYKAZ PARAMETRÓW TECHNICZNO – UŻYTKOWYCH OFEROWANEGO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

A. Parametry techniczno – użytkowe oferowanego przedmiotu zamówienia:

1. Oferowany przedmiot zamówienia spełnia wymagania określone przez Zamawiającego w Załącznikach nr 1 i 2 do SWZ.
2. Oferowany przedmiot zamówienia przeznaczony jest do stosowania w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych nie metanowych i metanowych ze stopniem „a”, „b”, „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz w wyrobiskach zagrożonych wybuchem pyłu węglowego i zaliczonych do klasy A i B niebezpieczeństwa wybuchu pyłu węglowego.
3. Oferowany przedmiot zamówienia jest fabrycznie nowy, kompletny i wolny od wad konstrukcyjnych, materiałowych i wykonawczych.
4. Oferowany przedmiot zamówienia spełnia wymagania: Ustawy z dnia 09 czerwca 2011 r. „Prawo geologiczne i górnicze” (Dz. U. 2021, poz. 1420 z późn. zm.) i rozporządzeń, tj. *Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23.11.2016 r. – w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych*, (Dz. U. z 2017 r. poz. 1118 ze zm.)
5. Oferowany przedmiot zamówienia jest wykonany zgodnie z wprowadzonymi do ogólnego stosowania normami, właściwymi przepisami prawnymi pod kątem bezpieczeństwa eksploatacji i higieny pracy.

W szczególności przedmiot zamówienia jest wykonany wg norm:

- 1) PN-EN ISO 12100:2012 – Bezpieczeństwo maszyn – pojęcia podstawowe, ogólne zasady projektowania.
- 2) PN-EN 10216-1:2014-02 – Rury stalowe bez szwu do zastosowań ciśnieniowych.
- 3) PN-EN ISO 80079-36:2016-07 – Atmosfery wybuchowe - Część 36: Urządzenia nieelektryczne do atmosfer wybuchowych - Metodyka i wymagania.
- 4) PN-G-50000:2002 – Ochrona pracy w górnictwie – Maszyny górnicze – Ogólne wymagania bezpieczeństwa i ergonomii.
6. Każdy wyrób posiada trwałą cechę zgodną z normą wg której został wykonany.
7. Parametry techniczno – użytkowe oferowanego przedmiotu zamówienia w poszczególnych częściach (zadaniach) nr 1-10:

Parametry techniczno – użytkowe oferowanego przedmiotu zamówienia dla części (zadania) nr 1

Lp.	Opis wymagań/parametry	Wymagane przez Zamawiającego	Oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru*
1	Zadanie nr 1	1. kotwa stalowa rurowa L-2500 (obudowa chodnikowa)	
2	Zastosowanie	do wtłaczania mieszanin iniekcyjnych do górotworu dla wzmocnienia wyrobisk korytarzowych, spągów, stabilizacji wyrobisk przed frontem ściany – z możliwością urabiania, do stosowania w pomieszczeniach ze stopniem „a”, „b” i „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz w wyrobiskach klasy A lub B niebezpieczeństwa wybuchu pyłu węglowego.	
3	Dane techniczne	Poz. 1 końcówka złączna z gwintem M24x1,5 średnica otworu iniekcyjnego: 38-44 mm grubość ścianki kotwy: min. 1,2 mm minimalne ciśnienie napełniania do rozparcia kotwy: 8 MPa maksymalne ciśnienie iniekcji: 20 MPa wytrzymałość kotwy na rozciąganie: min. 50 kN	
4	Normy	- PN-EN ISO 12100:2012 – Bezpieczeństwo maszyn – pojęcia podstawowe, ogólne zasady projektowania. - PN-EN 10216-1:2014-02 – Rury stalowe bez szwu do zastosowań ciśnieniowych. - PN-EN ISO 80079-36:2016-07 – Atmosfery wybuchowe - Część 36: Urządzenia nieelektryczne do atmosfer	

		wybuchowych - Metodyka i wymagania. - PN-G-50000:2002 – Ochrona pracy w górnictwie – Maszyny górnicze – Ogólne wymagania bezpieczeństwa i ergonomii.	
5	Oznakowanie wyrobu	Wyrób posiada trwałą cechę zgodną z normą wg, której został wykonany.	

Parametry techniczno – użytkowe oferowanego przedmiotu zamówienia dla części (zadania) nr 2

Lp.	Opis wymagania/parametry	Wymagane przez Zamawiającego	Oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru*
1	Zadanie nr 2	1. żerdź kotwy iniekcyjnej z tworzywa sztucznego Ø 27 L-2 000 2. żerdź kotwy iniekcyjnej z tworzywa sztucznego Ø 27 L-3 000 3. żerdź kotwy iniekcyjnej z tworzywa sztucznego Ø 27 L-10 000 4. nakrętka z tworzywa 5. podkładka z tworzywa 6. głowica hydrauliczna jednorazowa uszczelniająca 7. złączka z tworzywa sztucznego do łączenia kotwy z głowicą uszczelniającą 8. złączka z tworzywa sztucznego do łączenia kotwy z kotwą	
2	Zastosowanie	do kotwienia (wzmocnienia) ociosów oraz spągów wyrobisk górniczych z możliwością urabiania oraz złączki do łączenia urabialnych kotew z tworzywa sztucznego - do stosowania w pomieszczeniach ze stopniem „a”, „b” i „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz w wyrobiskach klasy A lub B niebezpieczeństwa wybuchu pyłu węglowego.	
3	Dane techniczne	poz. 2.1-2.3 materiał kotwy: tworzywo sztuczne zaliczone do materiału trudnopalnego, elektrostatycznego nośność kotwi kompletnej (żerdź, podkładka, nakrętka) $\geq 100\text{kN}$ średnica żerdzi $\text{Ø}27\text{mm}$ ($\pm 1,0\text{ mm}$) wytrzymałość żerdzi na rozciąganie: $> 400\text{ MPa}$ kompatybilność kotwi z akcesoriami poz.2.6. kompatybilna z żerdzią kotwy i jednorazową głowicą uszczelniającą poz.2.7. kompatybilna z żerdzią kotwy	
4	Normy	- PN-EN ISO 12100:2012 – Bezpieczeństwo maszyn – pojęcia podstawowe, ogólne zasady projektowania. - PN-EN 10216-1:2014-02 – Rury stalowe bez szwu do zastosowań ciśnieniowych. - PN-EN ISO 80079-36:2016-07 – Atmosfery wybuchowe - Część 36: Urządzenia nieelektryczne do atmosfer wybuchowych - Metodyka i wymagania. - PN-G-50000:2002 – Ochrona pracy w górnictwie – Maszyny górnicze – Ogólne wymagania bezpieczeństwa i ergonomii.	
5	Oznakowanie wyrobu	Wyrób posiada trwałą cechę zgodną z normą wg, której został wykonany	

Parametry techniczno – użytkowe oferowanego przedmiotu zamówienia dla części (zadania) nr 3

Lp.	Opis wymagania/parametry	Wymagane przez Zamawiającego	Oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru*
1	Zadanie nr 3	1. rura metalowa wlewowa 1,5 m	
2	Zastosowanie	do podawania do wyznaczonego miejsca mieszanin iniekcyjnych do górotworu (stanowi rolę elementu wydłużającego magistralę zasilającą) – do stosowania	

		w pomieszczeniach ze stopniem „a”, „b” i „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz w wyrobiskach klasy A lub B niebezpieczeństwa wybuchu pyłu węglowego.	
3	Dane techniczne	rura metalowa o grubości ścianki: 2,3-3,2 mm, średnica zewnętrzna rury metalowej: 17-22 mm, max ciśnienie robocze: 15 MPa, końcówki: Stecko 10 oraz z gwintem zewnętrznym M20x1,5 lub złączka z gwintem wewnętrznym M20x1,5.	
4	Normy	- PN-EN ISO 12100:2012 – Bezpieczeństwo maszyn – pojęcia podstawowe, ogólne zasady projektowania. - PN-EN 10216-1:2014-02 – Rury stalowe bez szwu do zastosowań ciśnieniowych. - PN-EN ISO 80079-36:2016-07 – Atmosfery wybuchowe - Część 36: Urządzenia nieelektryczne do atmosfer wybuchowych - Metodyka i wymagania. - PN-G-50000:2002 – Ochrona pracy w górnictwie – Maszyny górnicze – Ogólne wymagania bezpieczeństwa i ergonomii.	
5	Oznakowanie wyrobu	Wyrób posiada trwałą cechę zgodną z normą wg, której został wykonany.	

Parametry techniczno – użytkowe oferowanego przedmiotu zamówienia dla części (zadania) nr 4

Lp.	Opis wymagania/parametry	Wymagane przez Zamawiającego	Oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru*
1	Zadanie nr 4	1. rura metalowa wlewowa 2,0 m	
2	Zastosowanie	do podawania do wyznaczonego miejsca mieszanin iniekcyjnych do górotworu (stanowi rolę elementu wydłużającego magistralę zasilającą) – do stosowania w pomieszczeniach ze stopniem „a”, „b” i „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz w wyrobiskach klasy A lub B niebezpieczeństwa wybuchu pyłu węglowego.	
3	Dane techniczne	rura metalowa o grubości ścianki: 2,3-3,2 mm średnica zewnętrzna rury metalowej: 17-22 mm, max ciśnienie robocze: 15 MPa końcówki: Stecko 10 oraz z gwintem zewnętrznym M20x1,5 lub złączka z gwintem wewnętrznym M20x1,5.	
4	Normy	- PN-EN ISO 12100:2012 – Bezpieczeństwo maszyn – pojęcia podstawowe, ogólne zasady projektowania. - PN-EN 10216-1:2014-02 – Rury stalowe bez szwu do zastosowań ciśnieniowych. - PN-EN ISO 80079-36:2016-07 – Atmosfery wybuchowe - Część 36: Urządzenia nieelektryczne do atmosfer wybuchowych - Metodyka i wymagania. - PN-G-50000:2002 – Ochrona pracy w górnictwie – Maszyny górnicze – Ogólne wymagania bezpieczeństwa i ergonomii.	
5	Oznakowanie wyrobu	Wyrób posiada trwałą cechę zgodną z normą wg, której został wykonany.	

Parametry techniczno – użytkowe oferowanego przedmiotu zamówienia dla części (zadania) nr 5

Lp.	Opis wymagania/parametry	Wymagane przez Zamawiającego	Oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru*
1	Zadanie nr 5	1. nabojnica - głowica jednorazowa	
2	Zastosowanie	Pozwala ona na rozparcie się kompletu iniekcyjnego w otworze, następnie uszczelnienie tego otworu, i wtlaczanie iniektu do górotworu dla wzmacniania wyrobisk korytarzowych, spągów, stabilizacji wyrobisk przed frontem ściany – z możliwością urabiania, do stosowania	

		w pomieszczeniach ze stopniem „a”, „b” i „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz w wyrobiskach klasy A lub B niebezpieczeństwa wybuchu pyłu węglowego.	
3	Dane techniczne	<p>długość nabojnicy - głowicy uszczelniającej: 332- 385 mm</p> <p>grubość ścianki: do 7,5 mm</p> <p>ciśnienie robocze naprężenia (rozparcia węża gumowego): 3,5-6,5 MPa</p> <p>średnica zewnętrzna głowicy – Ø37 – 41 mm</p> <p>max średnica rozparcia głowicy Ø70 mm</p> <p>wytrzymałość dopuszczalna węża: min. 9MPa</p> <p>końcówka z gwintem zewnętrznym M20x1,5 oraz złączka gwintowana M20x1,5</p>	
4	Normy	<p>- PN-EN ISO 12100:2012 – Bezpieczeństwo maszyn – pojęcia podstawowe, ogólne zasady projektowania.</p> <p>- PN-EN 10216-1:2014-02 – Rury stalowe bez szwu do zastosowań ciśnieniowych.</p> <p>- PN-EN ISO 80079-36:2016-07 – Atmosfery wybuchowe - Część 36: Urządzenia nieelektryczne do atmosfer wybuchowych - Metodyka i wymagania.</p> <p>- PN-G-50000:2002 – Ochrona pracy w górnictwie – Maszyny górnicze – Ogólne wymagania bezpieczeństwa i ergonomii.</p>	
5	Oznakowanie wyrobu	Wyrób posiada trwałą cechę zgodną z normą wg, której został wykonany.	

Parametry techniczno – użytkowe oferowanego przedmiotu zamówienia dla części (zadania): 6

Lp.	Opis wymagania/parametry	Wymagane przez Zamawiającego	Oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru*
1	Zadanie nr 6	<ol style="list-style-type: none"> 1. żerdź kotwi iniekcyjna żebrowana samowiercząca frezowana Q 51 gwint falisty zew. na całej długości prawoskrętny L-1500 2. adapter podłączenia urządzenia iniekcyjnego do kotwy gwint prawy stecko DN10 L-210 3. adapter połączenia kotwy z urządzeniem wiertniczym gwint prawy gwint od strony wiertarki 6Xkątny 22 4. łącznik do przedłużenia kotwy Q 51 L-200 gwint wew. prawy 5. koronka wiertnicza z węglików spiekanych do kotwy Q 76 L-69 gwint prawy wew. 6. korek uszczelniający stożkowy do kotwy Q 81/59 L-100 gwint prawy wew. 	
2	Zastosowanie	do stosowania jako samodzielna lub wzmacniająca obudowa kotwiowa oraz do podwieszania lub utwierdzania różnego rodzaju wyposażenia wyrobisk - do stosowania w pomieszczeniach ze stopniem „a”, „b” i „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz w wyrobiskach klasy A lub B niebezpieczeństwa wybuchu pyłu węglowego.	
3	Dane techniczne	<p>poz. 6.1</p> <p>materiał kotwy: rura stalowa</p> <p>nośność kotwi kompletnej (żerdź, podkładka, nakrętka) $\geq 520\text{kN}$</p> <p>średnica żerdzi Ø51mm ($\pm 1,0$ mm)</p> <p>kompatybilność kotwi z akcesoriami</p> <p>poz.6.1 – 6.6.</p> <p>kompatybilne, umożliwiają zmontowanie kompletnego zestawu do prowadzenia iniekcji bez konieczności stosowania dodatkowych elementów i przeróbek</p> <p>gwinty frezowane</p>	
4	Normy	- PN-EN ISO 12100:2012 – Bezpieczeństwo maszyn – pojęcia podstawowe, ogólne zasady projektowania.	

		- PN-EN 10216-1:2014-02 – Rury stalowe bez szwu do zastosowań ciśnieniowych. - PN-EN ISO 80079-36:2016-07 – Atmosfery wybuchowe - Część 36: Urządzenia nieelektryczne do atmosfer wybuchowych - Metodyka i wymagania. - PN-G-50000:2002 – Ochrona pracy w górnictwie – Maszyny górnicze – Ogólne wymagania bezpieczeństwa i ergonomii.	
5	Oznakowanie wyrobu	Wyrób posiada trwałą cechę zgodną z normą wg, której został wykonany.	

Parametry techniczno – użytkowe oferowanego przedmiotu zamówienia dla części (zadania) nr 7

Lp.	Opis wymagania/parametry	Wymagane przez Zamawiającego	Oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru*
1	Zadanie nr 7	1. żerdź kotwi iniekcyjna żebrowana samowiercząca frezowana Q 32 gwint falisty zew. na całej długości prawoskrętny L-2000	
		2. adapter podłączenia urządzenia iniekcyjnego do kotwy gwint prawy wewn. stecko DN10 L-115	
		3. adapter połączenia kotwy z urządzeniem wiertniczym gwint prawy wewn. gwint od strony wiertarki 6Xkątny 22	
		4. łącznik do przedłużenia kotwy Q 32 L-160 gwint wew. prawy	
		5. nakrętka kotwy S-46 H-45 gwint wew. prawy	
		6. koronka wiertnicza z węglików spiekanych do kotwy Q 51 L-56 gwint prawy wew.	
		7. korek uszczelniający stożkowy do kotwy Q 81/59 L-100 gwint prawy wew.	
2	Zastosowanie	do stosowania jako samodzielna lub wzmacniająca obudowa kotwiowa oraz do podwieszania lub utwierdzania różnego rodzaju wyposażenia wyrobisk - do stosowania w pomieszczeniach ze stopniem „a”, „b” i „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz w wyrobiskach klasy A lub B niebezpieczeństwa wybuchu pyłu węglowego.	
3	Dane techniczne	poz. 7.1	
		materiał kotwy: rura stalowa	
		nośność kotwi kompletnej (żerdź, podkładka, nakrętka) $\geq 280\text{kN}$	
		średnica żerdzi $\varnothing 32\text{mm}$ ($\pm 1,0\text{ mm}$)	
		kompatybilność kotwi z akcesoriami	
		poz. 7.1 – 7.6.	
kompatybilne, umożliwiają zmontowanie kompletnego zestawu do prowadzenie iniekcji bez konieczności stosowania dodatkowych elementów i przeróbek gwinty frezowane			
4	Normy	- PN-EN ISO 12100:2012 – Bezpieczeństwo maszyn – pojęcia podstawowe, ogólne zasady projektowania. - PN-EN 10216-1:2014-02 – Rury stalowe bez szwu do zastosowań ciśnieniowych. - PN-EN ISO 80079-36:2016-07 – Atmosfery wybuchowe - Część 36: Urządzenia nieelektryczne do atmosfer wybuchowych - Metodyka i wymagania. - PN-G-50000:2002 – Ochrona pracy w górnictwie – Maszyny górnicze – Ogólne wymagania bezpieczeństwa i ergonomii.	
5	Oznakowanie wyrobu	Wyrób posiada trwałą cechę zgodną z normą wg, której został wykonany.	

Parametry techniczno – użytkowe oferowanego przedmiotu zamówienia dla części (zadania) nr 8

Lp.	Opis wymagania/parametry	Wymagane przez Zamawiającego	Oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru*
1	Zadanie nr 8	1. Rura stalowa napelniania L-500	
2	Zastosowanie	do podawania do wyznaczonego miejsca mieszanin iniekcyjnych do górotworu (stanowi rolę elementu wydłużającego magistralę zasilającą) – do stosowania w pomieszczeniach ze stopniem „a”, „b” i „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz w wyrobiskach klasy A lub B niebezpieczeństwa wybuchu pyłu węglowego.	
3	Dane techniczne	rura metalowa	
		grubość ścianki 2,3-2,9 mm	
		średnica zewnętrzna rury metalowej: 21,3-22 mm	
		max ciśnienie robocze: 15 MPa.	
4	Normy	<ul style="list-style-type: none"> - PN-EN ISO 12100:2012 – Bezpieczeństwo maszyn – pojęcia podstawowe, ogólne zasady projektowania. - PN-EN 10216-1:2014-02 – Rury stalowe bez szwu do zastosowań ciśnieniowych. - PN-EN ISO 80079-36:2016-07 – Atmosfery wybuchowe - Część 36: Urządzenia nieelektryczne do atmosfer wybuchowych - Metodyka i wymagania. - PN-G-50000:2002 – Ochrona pracy w górnictwie – Maszyny górnicze – Ogólne wymagania bezpieczeństwa i ergonomii. 	
5	Oznakowanie wyrobu	Wyrób posiada trwałą cechę zgodną z normą wg, której został wykonany.	

Parametry techniczno – użytkowe oferowanego przedmiotu zamówienia dla części (zadania) nr 9

Lp.	Opis wymagania/parametry	Wymagane przez Zamawiającego	Oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru*
1	Zadanie nr 9	1. Rura przedłużająca z tworzywa sztucznego L-1500 2. Rura przedłużająca z tworzywa sztucznego L-2000	
2	Zastosowanie	do podawania do wyznaczonego miejsca mieszanin iniekcyjnych do górotworu (stanowi rolę elementu wydłużającego magistralę zasilającą) – do stosowania w pomieszczeniach ze stopniem „a”, „b” i „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz w wyrobiskach klasy A lub B niebezpieczeństwa wybuchu pyłu węglowego.	
3	Dane techniczne	Poz. 1 i 2	
		zakończona gwintem zewnętrznym M20x1,5	
		zakończona z jednej strony mufą dwustronną M20x1,5.	
4	Normy	<ul style="list-style-type: none"> - PN-EN ISO 12100:2012 – Bezpieczeństwo maszyn – pojęcia podstawowe, ogólne zasady projektowania. - PN-EN 10216-1:2014-02 – Rury stalowe bez szwu do zastosowań ciśnieniowych. - PN-EN ISO 80079-36:2016-07 – Atmosfery wybuchowe - Część 36: Urządzenia nieelektryczne do atmosfer wybuchowych - Metodyka i wymagania. - PN-G-50000:2002 – Ochrona pracy w górnictwie – Maszyny górnicze – Ogólne wymagania bezpieczeństwa i ergonomii. 	
5	Oznakowanie wyrobu	Wyrób posiada trwałą cechę zgodną z normą wg, której został wykonany.	

Parametry techniczno – użytkowe oferowanego przedmiotu zamówienia dla części (zadania) nr 10

Lp.	Opis wymagania/parametry	Wymagane przez Zamawiającego	Oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru*
1	Zadanie nr 10	1. kotwa samowiertna iniekcyjna rurowa Q 32 L-2000	
		2. łącznik do przedłużenia kotwy Q 42 L-160	
		3. adapter połączenia kotwy z urządzeniem wiertniczym gwint lewy Q 32 długość chwytu M22 L-108mm	
		4. adapter połączenia kotwy z urządzeniem iniekcyjnym lewy RD32x3/1"	
		5. koronka krzyżowa do kotwy L-55 gwint Q32	
2	Zastosowanie	do stosowania jako samodzielna lub wzmacniająca obudowa kotwiowa oraz do podwieszania lub utwierdzania różnego rodzaju wyposażenia wyrobisk - do stosowania w pomieszczeniach ze stopniem „a”, „b” i „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz w wyrobiskach klasy A lub B niebezpieczeństwa wybuchu pyłu węglowego.	
3	Dane techniczne	poz. 10.1	
		materiał kotwy: rura stalowa	
		średnica żerdzi na szczycie gwintu R Ø32mm (±2,0 mm)	
		średnica otworu wewnętrznego 18,0 (±2,5 mm).	
		poz. 10.2	
		średnica D łącznika – 42,0 (±3,0 mm)	
		średnica R łącznika – 32,0 (±2,0 mm)	
		poz. 10.3	
		długość chwytu – 108,0 (±10,0 mm)	
		średnica gwintu wewnętrznego 32,0 (±2,0 mm)	
		poz. 10.4	
		średnica D2 adaptera – 42,0 (±3,0 mm)	
		średnica D1 adaptera – 36,0 (±3,0 mm)	
		poz. 10.5	
		średnica koronki – 51,0 (±3,0 mm)	
średnica gwintu koronki 32,0 (±2,0 mm)			
średnica żerdzi Ø32mm (±2,0 mm)			
4	Normy	<ul style="list-style-type: none"> - PN-EN ISO 12100:2012 – Bezpieczeństwo maszyn – pojęcia podstawowe, ogólne zasady projektowania. - PN-EN 10216-1:2014-02 – Rury stalowe bez szwu do zastosowań ciśnieniowych. - PN-EN ISO 80079-36:2016-07 – Atmosfery wybuchowe - Część 36: Urządzenia nieelektryczne do atmosfer wybuchowych - Metodyka i wymagania. - PN-G-50000:2002 – Ochrona pracy w górnictwie – Maszyny górnicze – Ogólne wymagania bezpieczeństwa i ergonomii. 	
5	Oznakowanie wyrobu	Wyrób posiada trwałą cechę zgodną z normą wg, której został wykonany.	

B. Załączone do oferty przedmiotowe środki dowodowe potwierdzające spełnianie przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego.

1. Certyfikat w zakresie certyfikacji dobrowolnej, wydany przez jednostkę upoważnioną do certyfikacji przedmiotu zamówienia, potwierdzający, że wyrób można stosować w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych oraz wyrób spełnia wymagania bezpieczeństwa uwzględniające postanowienia Ustawy „Prawo geologiczne i górnicze” oraz

wymagania zawarte w aktach wykonawczych wydanych z delegacji tej ustawy, obowiązującej w dniu wydania certyfikatu.

nr certyfikatu

data wystawienia

data obowiązywania

➤ nazwa pliku strona

2. Instrukcja – zawierająca między innymi rysunek przedmiotu oferty.

➤ nazwa pliku strona

C. Oświadczenia.

1. Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty

Zadanie/ pozycja	Nazwa handlowa oferowanego wyrobu	Producent (nazwa i adres)
1.1		
2.1		
2.2		
2.3		
2.4		
2.5		
2.6		
2.7		
2.8		
3.1		
4.1		
5.1		
6.1		
6.2		
6.3		
6.4		
6.5		
6.6		
7.1		
7.2		
7.3		
7.4		
7.5		
7.6		
7.7		
8.1		
9.1		
9.2		
10.1		
10.2		
10.3		
10.4		
10.5		

2. **Oświadczam**, że oferowany towar jest fabrycznie nowy, wolny od wad prawnych i fizycznych i nie narusza praw majątkowych i niemajątkowych, znaków handlowych, patentów praw autorskich osób trzecich oraz jest zgodny ze złożoną ofertą przetargową. W przypadku wystąpienia przez osobę trzecią z jakimkolwiek roszczeniem przeciwko Zamawiającemu wynikającym z naruszenia praw autorskich, praw własności przemysłowej lub know-how przez przedmiot zamówienia zobowiązuję się przystąpić do sprawy niezwłocznie po zawiadomieniu przez Zamawiającego, a także ponieść wszystkie koszty z tym związane, wliczając w to koszty zapłacone przez Zamawiającego na rzecz osób trzecich, których prawa zostały naruszone.

3. Oświadczam, że oferowany towar spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek i do użytku w podziemnych wyrobiskach zakładów górnictwa w warunkach istniejących zagrożeń.

4. **Oświadczam**, że przedmiot zamówienia dostarczony będzie w opakowaniu jednorazowym nie podlegającym zwrotowi. *)

lub

oświadczam, że przedmiot zamówienia dostarczony będzie w opakowaniu zwrotnym tj.:

.....

(jeżeli dotyczy Wypełnia Wykonawca określając rodzaj opakowania)

*) W przypadku braku informacji o rodzaju opakowania Zamawiający traktował będzie opakowanie jako opakowanie jednorazowe nie podlegające zwrotowi.

5. **Oświadczam**, że informacje znajdujące się w pliku

(nazwa pliku dołączonego do oferty)

stanowią informacje będące **tajemnicą przedsiębiorstwa** w rozumieniu przepisów Ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 roku o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, tj. spełniają łącznie trzy warunki:

- 1) informacja ma charakter (techniczny, technologiczny, organizacyjny przedsiębiorstwa lub posiada wartość gospodarczą),
- 2) nie została ujawniona do wiadomości publicznej,
- 3) podjęto w stosunku do niej niezbędne działania w celu zachowania poufności.

Faktyczne okoliczności potwierdzające zasadność objęcia informacji tajemnicą przedsiębiorstwa:

Ad. 1)

Ad. 2)

Ad. 3)

6. **Oświadczam**, że kwalifikujemy się do kategorii (odpowiednio zaznaczyć):

- mikroprzedsiębiorstwo

- małe przedsiębiorstwo

- średnie przedsiębiorstwo

- duże przedsiębiorstwo

- jednoosobowa działalność gospodarcza

- inny rodzaj

7. **Oświadczam**, że wyrób oferowany jako równoważny spełnia wymagania określone przez Zamawiającego w **Załączniku nr 1** do SWZ – dotyczy/ nie dotyczy (nieodpowiednie skreślić).