



Ilość sztuk	Nazwa części (zespołu)	L.p.	Nr rysunku lub indeksu materiału	Materiał	Nr modelu, normy lub katalogu	Masa [kg/szt]	Uwagi
10	Wkładka elastyczna	10				1,8	nie wydawac w posiadaniu kopalni
10	Podkładka 19	9		St3S	PN-78/M-82006	0,017	
10	Podkładka 23	8		St3S	PN-78/M-82006	0,024	
10	Śruba M18x35-10.9-A	7		10.9	PN-85/M-82105	0,18	
10	Śruba M22x60-10.9-A	6		10.9	PN-85/M-82101	0,243	
2	Klin styczny 44.9x12x230	5		45	PN-90/M-85007	0,94	nie wydawac w posiadaniu kopalni

1	Piasta przekładni	4				168,-	nie wydawac w posiadaniu kopalni
1	Bieżnia hamulcowa	3	5111.25.050.0	wg rys.		174,-	
1	Tarcza sprzęgła	2				96,-	nie wydawac w posiadaniu kopalni
1	Piasta silnika	1	5111.25.600.0	wg rys.		114,-	
Ilość sztuk	Nazwa części (zespołu)	L.p.	Nr rysunku lub indeksu materiału	Materiał	Nr modelu, normy lub katalogu	Masa [kg/szt]	Uwagi

Nr archiwalny	Dokumentację można udostępniać wyłącznie dla celów uzyskania stosownych dopuszczeń, wyprodukowania i zamawiania części zamiennych. Bez prawa udostępniania zastosowanych rozwiązań stronom trzecim	Nr zmiany		Powinno być	Podpis	Data	Nr rysunku licencyjnego lub klienta
		Ilość zmian					
		Zamiast					
Konstruował	W. Głowacki	06.02	Materiał	Nazwa przedmiotu	Masa [kg]		
Rysował	J. Flaga	06.02					
Sprawdził	J. Maraszkiwicz	06.02					
Kontrola norm							
Zatwierdził	J. Maraszkiwicz	06.02	Zastępuje rys. nr	Zastąpiony przez rys. nr	Arkusz		
Q - Kod							
Podziałka	1:8	Przedsiębiorstwo Serwisowo Projektowe "PROSERW - ZGODA" Sp. z o. o. Świętochłowice		Nr rysunku	5111.25.000.0	Ilość ark. A3/1	